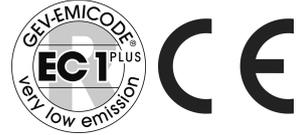


FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaHyflex[®]-600

Mastic silicone à hautes performances comme scellement résistant aux intempéries pour le Structural Glazing



DESCRIPTION DU PRODUIT

Comme mastic de jointoiment monocomposant, transparent, polymérisant à l'humidité, bas module, ainsi que scellement résistant aux intempéries, à base de silicone.

EMPLOI

Convient particulièrement pour des applications où la finition esthétique du mastic de jointoiment est importante comme p.ex. Structural Glazing, étalages, cloisons de verre et autres applications similaires.

AVANTAGES

- Aspect transparent
- Capacité de mouvement de 25 % (ASTM C719)
- Très bonne ouvrabilité
- Durcissement neutre

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED[®] v4 EQc 2: Low-Emitting Materials

CERTIFICATS

- Déclaration de performance (DoP) no 98731745: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 15651-1 F EXT-INT par les surveillants externes certifiés 1119
- Déclaration de performance (DoP) no 15410586: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 15651-2 G CC par les surveillants externes certifiés 1119
- ASTM C920, classe 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- SNJF classe 25 E
- AENOR Marca N F+G 25 LM

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Silicone à durcissement neutre	
Conditionnement	Cartouche:	300 ml
	Carton:	25 cartouches
	Portion:	600 ml
	Carton:	20 portions
Couleurs	Transparent	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 20	(28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.35 N/mm ²	100 % d'allongement	(+23 °C) (ISO 8339)
	~ 0.35 N/mm ²	100 % d'allongement	(-20 °C)
Allongement à la rupture	~ 400 %		(ISO 37)
Reprise élastique	~ 90 %		(ISO 7389)
Résistance à la déchirure amorcée	~ 2.5 N/mm		(ISO 34)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±25 %		(ISO 9047)
	±25 %		(ASTM C719)
Température de service	Min. -40 °C, max. +150 °C		

Dimension des joints

La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 6 mm et de max. 45 mm et la profondeur du joint min. 6 mm et max. 15 mm. Le rapport largeur : profondeur de 2:1 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Dimensionnements standards pour les joints

Largeur min. du joint [mm]	Profondeur min. du joint [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes.

Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiment ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour des joints de plus grandes dimensions, veuillez contacter votre conseiller technique de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Compatibilité

SikaHyflex®-600 est compatible avec la plupart des mastics d'étanchéité silicones résistants aux intempéries SikaHyflex® et Sikasil® ainsi qu'avec les colles Sikasil® SG et mastics d'étanchéité Sikasil® IG. Tous les autres colles et mastics d'étanchéité doivent être approuvés par Sika avant d'entrer en contact direct avec SikaHyflex®-600.

Lorsque deux ou plusieurs mastics jointoiment et/ou colles de réactivité différente sont utilisées, le premier doit être complètement polymérisé avant de pouvoir appliquer le suivant. Pour des informations détaillées en matière de compatibilité, veuillez contacter le conseiller technique de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]	Longueur du joint [m] pour 600 ml
	10	6	10
15	8	5	
20	10	3	
25	12	2	
30	15	1.3	

Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod)		
Résistance au fluage	~ 0 mm	(Profilé de 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Vitesse de polymérisation	~ 2 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 25 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)
Durée de l'aspect collant	~ 120 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de SikaHyflex®-600, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, plan, exempt de graisse, d'huile, de poussière et de particules friables. La procédure de préparation/application de primaire suivante doit être suivie:

Supports non poreux

Le verre flotté, le verre revêtu, l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable doivent être traités au préalable avec Sika® Aktivator-205, Sika® Aktivator-100 ou Sika® Cleaner P. Les métaux qui sont revêtus par poudre ou PVDF doivent être traités au préalable avec Sika® Aktivator-205. Pour des informations précises concernant l'application et les temps d'évaporation, veuillez consulter la fiche technique du produit actuelle de l'agent de préparation de surfaces correspondant.

Supports poreux

Le béton, le béton cellulaire, les enduits à base de ciment, les mortiers et la brique doivent être traités au préalable avec Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-210. Pour des informations précises concernant l'application et les temps d'évaporation, veuillez consulter la fiche technique du produit actuelle de l'agent de préparation de surfaces correspondant.

Remarque

Toujours réaliser des essais d'adhérence sur des supports spécifiques au projet avant l'application. Pour des informations détaillées, veuillez contacter le conseiller technique de Sika Schweiz AG.

Important

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement la solidité du support.

OUTILLAGE/APPLICATION

SikaHyflex®-600 est livré prêt à l'emploi.

Après une préparation adéquate du support, insérer le fond de joint correspondant à la profondeur du joint et appliquer un primaire /prétraitement si nécessaire. Placer la cartouche ou le sachet dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser SikaHyflex®-600 dans le joint. S'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif et éviter toute inclusion d'air.

SikaHyflex®-600 doit être fortement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une bonne adhérence.

Il est recommandé d'utiliser une bande à masquer afin d'obtenir une finition exacte et impeccable des joints. Retirer la bande à masquer durant le temps de formation de peau.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

AUTRES REMARQUES

SikaHyflex®-600 ne peut pas être peint. Ne pas surcoucher complètement le joint avec la peinture. Il ne faut recouvrir de peinture que les bords des joints sur max. 1 mm. Etant donné la diversité des revêtements, il est nécessaire d'effectuer des essais préliminaires pour contrôler l'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-2).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV. La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-600 sur des supports bitumineux, du caoutchouc ou des surfaces de constructions qui ressuient de l'huile, des plastifiants ou des solvants qui pourraient endommager la masse de jointoiment. L'EPDM et autres mastics d'étanchéité qui entrent en contact direct avec SikaHyflex®-600 doivent être testés en matière de compatibilité avant l'application. Pour un conseil spécifique, veuillez contacter le conseiller technique de Sika Schweiz AG.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-600 sur des éléments en polyacrylate ou polycarbonate précontraint, ceci pouvant générer des phénomènes de crazing.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints dans et autour de piscines.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.

Ne pas exposer SikaHyflex®-600 non durci à des alcools parce que ces derniers peuvent modifier le mécanisme de polymérisation.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions géné-

rales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaHyflex®-600

Novembre 2018, Version 05.01
020511030000000041

SikaHyflex-600-fr-CH-(11-2018)-5-1.pdf

