

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaPower®-415 P1

Mastic d'étanchéité pour carrosserie, réactif à l'humidité de l'air et thermodurcissable

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Époxy-polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Densité (avant durcissement)	1.4 kg/l
Température d'application	25 °C à 40 °C
Temps de formation de peau	4 heures ^A
Temps de durcissement	à 180 °C 30 minutes
Shore A (CQP023-1)	55 ^B
Résistance à la traction (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	à 200 mm/min. 2 MPa ^B
Allongement à la rupture (CQP580-5, -6/ISO 527-2)	à 200 mm/min. 100 % ^B
Température de transition vitreuse (CQP039-1 / ISO 6721)	-50 °C ^B
Durée de stockage	10 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) 2 heures à 23 °C + 30 minutes à 180 °C^C) Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

SikaPower®-415 P1 est un mastic d'étanchéité monocomposant, appliqué à froid, réactif et thermodurcissable, à base de résine époxy flexibilisée. Sous l'effet de l'humidité de l'air, SikaPower®-415 P1 forme une peau en 4 heures à température ambiante.

SikaPower®-415 P1 convient pour l'étanchéité des joints ou pour les assemblages dans la construction métallique brute.

SikaPower®-415 P1 a une bonne résistance au délavage, qui peut être améliorée par la formation d'une peau ou un pré-durcissement.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Produit monocomposant élastique et thermodurcissable
- Convient pour l'étanchéité de différents métaux (par ex. acier nu, aluminium, acier galvanisé, etc.)
- Bonne adhérence sur les supports huileux
- Formation d'une peau sous l'effet de l'humidité à température ambiante
- Bonne résistance au délavage
- Peut être revêtu par cataphorèse ou par poudre après pré-durcissement ou formation d'une peau
- Sans solvants et sans PVC

DOMAINE D'APPLICATION

SikaPower®-415 P1 convient pour l'étanchéité des joints (laser, grossiers et fins) et pour les assemblages dans la construction métallique brute.

Le collage de supports huileux (traitement anticorrosion standard et huiles d'emboutissage jusqu'à 3 g/m²) est possible en raison de l'absorption de l'huile pendant le durcissement à chaud.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaPower®-415 P1 durcit sous l'effet de la chaleur.

La vitesse de durcissement dépend de la température et de la durée d'exposition. Les fours à convection sont les sources de chaleur les plus courantes.

Le temps ouvert maximal est de 5 jours à 23 °C et 50 % d'humidité relative, sinon des bulles peuvent se former dans la couche de vernis.

Sous l'effet de l'humidité de l'air (à 23 °C et 50 % d'humidité relative), SikaPower®-415 P1 forme une fine peau en 4 heures.

MÉTHODE D'APPLICATION

Application

En règle générale, SikaPower®-415 P1 est appliqué en cordons avec une épaisseur de couche minimale de 2 mm. Après l'application, le cordon doit être lissé ou étalé.

Le délai entre l'application et le durcissement ne peut pas dépasser 5 jours. L'absorption d'humidité peut toutefois être évitée grâce à un pré-durcissement/préchauffage des éléments assemblés à 160 °C (température du support) pendant 5 minutes.

En général, le durcissement de SikaPower®-415 P1 est effectué dans un four électrique revêtu. La température minimale de durcissement est de 160 °C pendant 15 minutes, tandis que la condition de durcissement standard est de 180 °C pendant 30 minutes. SikaPower®-415 P1 peut être brièvement exposé à 220 °C – pendant 10 minutes au maximum.

Le piston de pompe vide-fûts et les tuyaux n'ont pas besoin d'être chauffés. Afin de maintenir les propriétés d'application constantes, la buse d'application, le dernier tuyau et l'unité de dosage sont chauffés à 40 °C. En cas d'arrêt prolongé (par ex. pendant la nuit ou le week-end), l'installation doit être mise hors tension et dépressurisée.

Stocker SikaPower®-415 P1 24 à 48 heures avant sa mise en œuvre sur l'installation, afin que le matériau atteigne la température ambiante s'il a été stocké au froid (par ex. entrepôt non chauffé en hiver).

Appliquer SikaPower®-415 P1 avec un pistolet à cartouche ou une installation de pompage approprié(e).

Le département System Engineering de Sika Industry vous donnera des informations sur la sélection et l'équipement d'un système de pompage adéquat.

Mise en peinture, lissage et finition

Pour le lissage du cordon, il est recommandé d'utiliser une petite quantité de Sika® Tooling Agent N. Le joint doit être sec avant le processus de durcissement ou de pré-durcissement. Avant le revêtement par poudre de SikaPower®-415 P1, le joint doit être pré-durci ou une fine peau doit au moins s'être formée.

La compatibilité du revêtement en poudre doit être vérifiée sur la base de tests préliminaires.

La dureté et l'épaisseur du revêtement en poudre peuvent nuire à l'élasticité du mastic d'étanchéité, ce qui peut entraîner des fissures au niveau des joints.

CONDITIONS DE STOCKAGE

SikaPower®-415 P1 doit être conservée dans un endroit sec et à une température comprise entre 5 °C et 25 °C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou au gel.

Après ouverture de l'emballage, le contenu doit être protégé de l'humidité.

Si SikaPower®-415 P1 est stocké à des températures plus élevées, la durée de conservation sera plus courte.

La température la plus basse autorisée pendant le transport est de -20 °C pendant 7 jours max.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données et de sécurité

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
-----------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

