

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® TF Profile

Fugenbandprofile für das Sikadur-Combiflex® TF System

PRODUKTBEschREIBUNG

Fugenbandprofile aus thermoplastischem Elastomer (TPE) zum Verkleben und/oder Einbetonieren in WU-Betonbauteile.

ANWENDUNG

- Druckwasserdichte Abdichtung von Dehn- und Arbeitsfugen bei Ortbeton- und Fertigteilbauweise
- Für Anschlussfugen an Bestandsbauwerke (Neu an Alt)
- Sanierung von bestehenden Dehnfugen
- Fugenabdichtungen in WU-Betonkonstruktionen
- In Kombination mit dem SikaProof® A+ System

VORTEILE

- Fugenbandprofile in verschiedenen Geometrien verfügbar
- Dauerhafte und sichere Verklebung mit dem Sikadur-Combiflex® CF Kleber
- Kombination von Profilen und Dichtstreifen ermöglicht flexiblen Einsatz
- Dauerhaft druckwasserdicht
- Radondicht
- Geprüfte Kombination mit SikaProof® A+ System
- Hochflexibler, homogener TPE-Werkstoff; Aufnahme hoher resultierender Verformungen
- Thermisch form- und schweisbar
- Kein Primer erforderlich

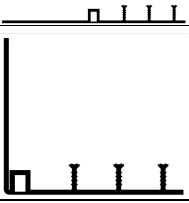
PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis

Thermoplastisches Elastomer (TPE)

PRÜFZEUGNISSE

- Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen (MPA NRW), Dortmund (DE): Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Sikadur-Combiflex® TF System als streifenförmige Abdichtung von Arbeitsfugen in WU-Betonbauteilen - Prüfbericht Nr. P-MPA-BS-250007
- Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen (MPA NRW), Dortmund (DE): Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Sikadur-Combiflex® TF System als streifenförmige Abdichtung von Dehnfugen in WU-Betonbauteilen - Prüfbericht Nr. P-MPA-BS-250008
- Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen (MPA NRW), Dortmund (DE): Einsatz in Abwasser und kommunalen Kläranlagen - Prüfbericht Nr. 221000508-1
- Wissbau GmbH, Essen (DE): Funktionsprüfung für die druckwasserdichte Abdichtung von Arbeits- und Dehnfugen mit positivem wie auch negativem Wasserdruck - Prüfbericht Nr. 2019-231-3
- Wissbau GmbH, Essen (DE): Funktionsprüfung in Kombination mit dem SikaProof® FBV-System - Prüfbericht Nr. 2019-231
- Dr. Joachim Kemski, Bonn (DE): Radondichtheit - Prüfbericht Nr. 2020013101d

Lieferform	Profiltyp Sikadur-Combiflex®	Rollenbreite	Rollenlänge	Form
	DFT 330/3 KF	330 mm	25 m	
	DFT 330/3 KI	330 mm (abgewinkelt)	25 m	
Aussehen/Farbtone	Grau			
Haltbarkeit	Unbegrenzt haltbar bei korrekter Lagerung.			
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen, Schnee, Eis, Feuchtigkeit und Verschmutzung schützen. Horizontal lagern. Rollen vor mechanischer Beschädigung schützen. Die Paletten mit den Rollen dürfen weder beim Transport noch bei der Lagerung übereinander oder unter Paletten anderer Produkte gestapelt werden.			
Dicke	4 mm			

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Shore Härte	Shore A:	~ 80	(ISO 868)
Widerstandsfähigkeit gegen das Durchdringen von Wurzeln	Erfüllt		(In Anlehnung an SIA V280)
Dehnung	> 400 %		(DIN 53504)
Weiterreissfestigkeit	> 6 N/mm ²		(DIN 53504)
Weiterreisswiderstand	> 600 N/cm		(DIN 53362)
Faltbiegung in der Kälte	Keine Risse bis:	-30 °C	(SIA 280-3)
Bitumenbeständigkeit	Erfüllt		(DIN 16726, 5.19)
Thermische Alterung	70 Tage, +70 °C		(SIA 280-8)
	Dehungsänderung (Längsrichtung):	-5.0 % rel.	
	Dehungsänderung (Querrichtung):	-10.0 % rel.	
UV-Einwirkung	UV-Beständigkeit nach 5000 Stunden:	Keine Risse	(SIA 280-10)
	Massenänderung:	-0.6 %	
Mikrobiologische Beständigkeit	Massenänderung (32 Wochen):	-0.1 %	(SIA 280-17)
Ozonbeständigkeit	Stufe 0		(SIA 280-7)

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau	Sikadur-Combiflex® TF Profile ist ein Teil des Sikadur-Combiflex® TF Systems. Das Gesamtsystem besteht aus folgenden Komponenten:		
	Fugenbänder:	Sikadur-Combiflex® TF Profile	
	Systemkleber:	Sikadur-Combiflex® CF Kleber	

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

VERORDNUNG (EG) NR. 1907/2006 - REACH

Dieses Produkt ist ein Gegenstand nach Art. 2 Abs. 2 Bst. e der Chemikalienverordnung (ChemV SR 813.11). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 19 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang 3 der ChemV bzw. auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Der Untergrund muss sauber, fest und tragfähig sowie frei von trennend wirkenden Substanzen oder haftungsmindernden Verunreinigungen und frei von stehender Feuchtigkeit (Kondenswasser, Pfützen usw.) sein.

Nach einer geeigneten Vorbereitung (z. B. durch Schleifen) muss der Untergrund eine Haftzugfestigkeit von min. 1.5 N/mm² aufweisen, um die volle Leistungsfähigkeit des Systems sicherzustellen.

Für eine wirkungsvolle Abdichtung ist es zudem erforderlich, dass der Untergrund wasserundurchlässige Eigenschaften aufweist. Ansonsten ist die Fugenabdichtung mit einer geeigneten flächigen Abdichtung zu kombinieren.

Bei der Verklebung mit anderen Untergründen als Beton ist die Eignung zu überprüfen, z. B. mit einer Probeverklebung.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Schweissungen

Formteile und Teilsysteme sind werksseitig vorzufertigen.

Bauseitig dürfen nur Stumpfverbindungen erstellt werden. Stumpfverbindungen sind mit Hilfe einer dem Profil angepassten Halte- und Führungseinrichtung in einem Schweissgerät zu erstellen.

Stumpfverbindung mit Schweissgerät

1. Profilenden winkel- und längengerecht zuschneiden, wobei eine Längenzugabe von ca. 1 cm pro Verbindung berücksichtigt werden muss.
2. Profil mit Hilfe der passgenauen Klemmschienen auf dem Schweissgerät fixieren. Die Profilenden müssen mit einem schweisspiegelseitigen Überstand von ca. 1 cm eingebaut werden.
3. Profilenden mit Hilfe des seitlichen Hebels zusammenfahren und auf ihre deckungsgleiche Fixierung überprüfen. Gegebenenfalls muss die Fixierung der Bandenden nachgerichtet werden.
4. Das auf +300 °C bis +320 °C vorgeheizte Schweisschwert in Schweissposition bringen.
5. Profilenden mit Hilfe des seitlichen Hebels unter leichtem Druck am Schweisschwert anschmelzen.
6. Sobald die Profilenden vollflächig angeschmolzen sind, wird das Schweisschwert heruntergefahren und die Profilenden unter leichtem Druck zusammengefahren.
7. Die Verbindung muss min. 10 Minuten spannungsfrei abkühlen.
8. Die überstehende Schweissraupe wird mit Messer oder Zange entfernt und die Verbindung mit Hilfe eines Funkenprüfgerätes auf seine Dichtigkeit geprüft.

Verklebung der Profile

1. Der Untergrund muss entsprechend den Anforderungen an die Untergrundbeschaffenheit (siehe oben) vorbereitet werden.
2. Grundauftrag des Sikadur-Combiflex® CF Kleber (Systemkleber), Auftragdicke: min. 1 - 2 mm.
3. Klebeschenkel des Dichtprofils vollflächig in den Grundauftrag des Systemklebers eindrücken.
4. Klebeschenkel anschliessend zusätzlich mit einer mechanischen Befestigung (Lochblechschiene als Zubehör) befestigen.
5. Deckauftrag mit Systemkleber aufbringen (Auftragsdicke: min. 1 - 2 mm), Lochblechschiene dabei vollständig überarbeiten.

Vorbereitungen zum Betonieren

Sikadur-Combiflex® TF Profile ist planmässig und laagesicher einzubauen. Je nach Einbausituation wird zu meist ein Befestigungsabstand ≤ 25 cm empfohlen. Aussenliegende Fugenbänder dürfen nicht mit nach unten gerichteten Sperrankern eingebaut werden.

Das Sikadur-Combiflex® TF Profile ist vor dem Einbau des Betons von Verschmutzungen zu befreien und auf mögliche Beschädigungen zu überprüfen.

Beim Einbau und der Verdichtung des Betons ist auf eine vollständige und hohlraumfreie Einbettung des Profils zu achten.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Produktdatenblatt
Sikadur-Combiflex® TF Profile
April 2026, Version 01.01
020703158000000006

Sikadur-CombiflexTFProfile-de-CH-(04-2026)-1-1.pdf