

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® EG-1 Plus

Revêtement de fond et intermédiaire micacé, à base de résine époxy, pauvre en solvants

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond et intermédiaire bicomposant, micacé, à base de résine époxy, économique.

EMPLOI

SikaCor® EG-1 Plus ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Utilisé comme revêtement de fond et intermédiaire résistant aux sollicitations mécaniques pour les surfaces soumises à des sollicitations atmosphériques sur l'acier, l'acier zingué à chaud, l'acier inoxydable ou l'aluminium. Lors de la galvanisation par pulvérisation thermique, il peut être utilisé comme produit d'étanchéité pour fermer les pores et aussi comme revêtement intermédiaire ultérieur.
- Convient particulièrement pour les travaux d'entretien où les possibilités de préparation du support sont restreintes (dérouillage mécanique ou manuel).
- Procure, en combinaison avec des revêtements de fond et de finition bicomposants, un système de revêtement résistant aux sollicitations mécaniques, à l'eau et aux agents chimiques, pour une protection anticorrosion durable jusqu'à catégorie de corrosivité C5 très élevée selon EN ISO 12944-2.

AVANTAGES

- Faible consommation de matière par m²
- Séchage rapide, délais de surcouchage courts
- Peut être utilisé directement sur l'acier galvanisé à chaud et la galvanisation par pulvérisation thermique ainsi que sur l'acier inoxydable et l'aluminium
- Très bonnes propriétés de protection anticorrosion
- Large spectre d'épaisseurs de couche de 60 - 160 µm par passe de travail
- Convient comme scellement pour la galvanisation par pulvérisation thermique
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 87. Une déclaration de conformité est disponible.
- Testé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 50. Un certificat de conformité est disponible.
- Rapports d'essai selon EN ISO 12944 C4 élevée, C5 élevée et très élevée sont disponibles.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	13.5 kg
	Comp. B:	1.5 kg
	Comp. A + B:	15.0 kg mélange prêt à l'emploi
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	

Aspect/Couleurs	Couleur EG (contient du micacé): Gris, ~ DB 702 De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières. Ceci n'a toutefois pas d'influence négative sur la fonction technique.
Densité	~ 1.5 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 81 %
Teneur en corps solides en volume	~ 69 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Dépend du revêtement de fond utilisé. Chaleur sèche jusqu'à: ~ +150 °C Temporairement jusqu'à: ~ +200 °C Chaleur humide jusqu'à: ~ +50 °C L'exposition à des températures élevées peut entraîner des changements de couleur. En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.
Résistance chimique	SikaCor® EG-1 Plus résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier Comme revêtement de fond ou revêtement monocouche: 1 * SikaCor® EG-1 Plus Revêtements de finition appropriés: Peut être surcouché avec de nombreux produits monocomposants et bicomposants de Sika Schweiz AG.
	Acier zingué, acier inoxydable et aluminium 1 * SikaCor® EG-1 Plus 1 * revêtements de finition (voir ci-dessus)
	Revêtements métalliques de zinc pulvérisés thermiquement 1 * SikaCor® EG-1 Plus comme scellement 1 * SikaCor® EG-1 Plus

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B: 90 : 10 (parts en poids) 5.7 : 1 (parts en volume)
Diluant	Sika® Diluant EG Viscosité d'application: Ajouter au maximum 5 % de Sika® Diluant EG. Utilisation comme scellement: Diluer avec 20 % de Sika® Diluant EG. Appliquer immédiatement la matière hautement diluée tout en agitant continuellement.

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur du film sec moyenne

Épaisseur du film sec:	80 µm	160 µm
Épaisseur du film humide:	116 µm	232 µm
Consommation:	~ 0.174 kg/m ²	~ 0.348 kg/m ²

Épaisseur du film sec:	Max. 320 µm
Épaisseur du film sec lors d'une application par pulvérisation:	Peut atteindre jusqu'à 160 µm/passe de travail

Température du matériau Min. +5 °C

Humidité relative de l'air Max. 85 %

Point de rosée Pas de condensation!
Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température du support Min. +5 °C

Durée de vie en pot	Température	Durée
	+10 °C	~ 12 heures
	+20 °C	~ 8 heures
	+30 °C	~ 5 heures

Temps de durcissement Durcissement complet: Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.
Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

Temps d'attente entre les couches Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 4 ans
En cas de plus longs temps d'attente, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.
Des épaisseurs de couche plus élevées, mais aussi des températures plus basses que celles spécifiées, entraînent des temps de séchage plus longs. Les intervalles de surcouchage peuvent être retardés en conséquence et doivent être déterminés sur place si nécessaire.

Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.

Remarque en cas d'utilisation comme scellement

Pulvériser au préalable le SikaCor® EG-1 Plus dilué à 20 % en couche mince et surcoucher après environ un temps d'attente de 15 minutes avec SikaCor® EG-1 Plus en couche complète.

Degré de séchage 6	Épaisseur du film sec:	80 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 12 heures	Après 20 heures	
	+10 °C	Après 8 heures	Après 12 heures	
	+20 °C	Après 4 heures	Après 5.5 heures	
	+40 °C	Après 75 minutes	Après 2 heures	
	+80 °C	Après 20 minutes		

Les différentes températures et épaisseurs de film sec ont une influence significative sur le temps de séchage et de durcissement.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4.

En cas de sollicitations atmosphériques, une préparation de surface manuelle ou mécanique selon un degré de préparation d'au moins St 2 est suffisante.

Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

Zingage par pulvérisation thermique

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Pour obtenir une surface d'aspect esthétique, en cas de matériaux de revêtement micacés, il est recommandé d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet, respectivement de l'appliquer au pinceau ou au rouleau en travaillant toujours dans le même sens afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

Buse:	1.5 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika® Diluant EG d'au maximum 3 - 5 % en poids.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant EG

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaCor® EG-1 Plus
Janvier 2023, Version 08.03
02061102000000058

SikaCorEG-1Plus-fr-CH-(01-2023)-8-3.pdf