

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex® TS Plus

Sigillante elastico monocomponente a base poliuretano

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante speciale elastico, monocomponente, igroindurente.

IMPIEGO

Sikaflex® TS Plus dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Specialmente concepito per sigillature in serbatoi di acciaio smaltato o inossidabile
- Resistente al liquame, adatto per sigillature in sistemi di scarico domestici

VANTAGGI

- Resistente a scarichi domestici, liquame e numerosi agenti chimici
- Elevata resistenza alla propagazione della frattura
- Elevato modulo di elasticità
- Deformazione plastica ammessa fino a $\pm 15\%$ (ISO 9047)

CERTIFICATI / STANDARD

SKZ, Würzburg (DE): Analisi conforme ai principi di omologazione per sigillanti bicomponenti per impianti di depurazione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Poliuretano	
Imballaggi	Porzione tubolare:	600 ml
	Cartone:	20 porzioni tubolari
	Pallet:	48 x 20 porzioni tubolari (960 pezzi)
Colore	Nero	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.	
Densità	~ 1.25 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 40	(28 giorni)	(ISO 868)
Modulo di elasticità (a trazione, modulo secante)	~ 0.75 N/mm ²	100 % di allungamento (+23 °C)	(ISO 8339)
Ritorno elastico	~ 80 %		(ISO 7389)
Allungamento a rottura	~ 750 %		(ISO 37)

Resistenza alla propagazione della rottura ~ 8.0 N/mm (ISO 34)

Amplitudine di movimento totale ammissibile ±15 % (ISO 9047)

Resistenza chimica

Resiste sul lungo termine

- Acqua
- Acqua di mare
- Saponi e detergenti diluiti in acqua
- Acidi e basi diluiti
- Lattime di cemento
- Liquami

Non resiste o resiste solo brevemente

- Acidi e basi concentrati
- Solventi organici (chetoni, esteri, aromatici)
- Idrocarburi clorurati (combustibili)
- Alcoli
- Solventi per lacche e vernici

Queste resistenze sono solamente indicative sul possibile impiego di questo sigillante. Per indicazioni vincolanti richiedere una consulenza specifica all'oggetto.

La resistenza ad altre sostanze va dapprima chiarita con il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Temperatura d'uso

Asciutto

Min. -40 °C, mass. +70 °C

Bagnato (dipende fortemente dalla composizione chimica del liquido immagazzinato)

In impianti alimentati con materie prime rinnovabili:

Esecuzione di saldature ad angolo e bordi rinforzati nel range mesofilo: Min. +30 °C, max. +40 °C

Pura sigillatura di sovrapposizioni, anche in range termofili: Min. +45 °C, max. +55 °C

Dimensionamento dei giunti

Il sigillante deve essere specificato e incluso nella progettazione del sistema di contenimento.

Occorre particolare attenzione nel caso vi siano movimenti nella sezione del serbatoio. Se entra in contatto significativo con il contenuto, il sigillante deve avere una stabilità a lungo termine.

Il sigillante dovrebbe essere esposto a sollecitazioni meccaniche e chimiche solamente dopo la polimerizzazione completa, affinché l'adesione e le prestazioni non vengano compromesse.

Per giunti di grandi dimensioni, contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Consumo	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]	Lunghezza giunto [m] per 600 ml
	15	12	~ 3.3
	18	15	~ 2.2
	25	20	~ 1.2
	30	20	~ 1.0
	35	20	~ 0.8

Materiale di riempimento

Utilizzare profili in polietilene espanso a cellule chiuse (ad es. Sika® Rod).

Insaccamento	~ 0 mm	(Profilo di 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +40 °C, almeno 3 °C superiore al punto di rugiada		
Velocità di polimerizzazione	~ 2 mm/24 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	(CQP 049-2)
Tempo pelle	~ 5 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	(CQP 019-1)

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

L'effetto protettivo anticorrosione dipende dallo spessore dello strato di sigillante applicato. Per le saldature di sovrapposizione, ad es. nei contenitori in acciaio smaltato, Sikaflex® TS Plus offre una protezione efficace (in combinazione con il giusto attivatore di adesione e/o un primer) da uno spessore del sigillante di mass. 8 mm.

Per giunti di testa, ad es. in strutture in calcestruzzo, Sikaflex® TS Plus offre una protezione efficace da uno spessore del sigillante di mass. 8 mm.

La funzione del sigillante dipende dalla costruzione del serbatoio, dal luogo di applicazione e dalla corretta preparazione del supporto e non può quindi essere garantita dal produttore del sigillante.

La resistenza chimica richiede una polimerizzazione completa del sigillante e dipende dalle sostanze chimiche, dalla loro concentrazione e dalla temperatura. Il superamento della temperatura può causare ad es. una depolimerizzazione del sigillante.

La resistenza di Sikaflex® TS Plus al cloro è garantita solo in caso di disinfezione. Si prega di contattare il produttore del serbatoio per le linee guida e le condizioni dettagliate.

Di regola generale i sigillanti elastici per giunti non andrebbero sovraverniciati. Non ricoprire completamente il giunto con la vernice, ma coprire solamente i margini del giunto su mass. 1 mm. Vista la molteplicità delle vernici in commercio, si raccomanda di eseguire delle prove preliminari per verificare l'aderenza e l'essiccamento della vernice (come da DIN 52452-2).

L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV può generare variazioni cromatiche del prodotto (soprattutto per le tonalità chiare). Tali variazioni di colore sono comunque di natura puramente estetica e non pregiudicano in nessun caso le prestazioni o la durabilità del prodotto.

Prima di utilizzare Sikaflex® TS Plus su pietra naturale contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Non utilizzare Sikaflex® TS Plus su substrati bituminosi, caucciù naturale, caucciù EPDM e materiali che possono causare il trasudamento di oli, plasticizzanti o solventi, che intaccano il prodotto (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare Sikaflex® TS Plus per sigillare giunti di piscine.

Sikaflex® TS Plus non è adatto a giunti esposti ad acqua in pressione o in contatto permanente con acqua.

Sikaflex® TS Plus non polimerizzato non va mescolato o fatto entrare in contatto con sostanze che reagiscono all'isocianato, contenute ad es. nell'alcol e in molti diluenti, poiché queste ultime ne pregiudicherebbero la polimerizzazione.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Per la messa in opera di Sikaflex® TS Plus si raccomanda di osservare le direttive edilizie generali.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il substrato deve essere pulito, asciutto, portante, sgrassato, privo di polvere e di parti friabili o incoerenti. Rimuovere completamente le vernici, il lattime di cemento o altre impurità male aderenti.

Sikaflex® TS Plus aderisce in modo eccellente su molteplici substrati anche senza primer e/o attivatore.

Per giunti molto sollecitati (giunti di dilatazione, giunti di facciate, giunti esposti permanentemente all'acqua ecc.) si raccomandano le seguenti procedure di primizzazione e/o pretrattamento.

Substrati non assorbenti

Acciaio smaltato, alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli rivestiti a polvere, piastrelle smaltate vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Prima di procedere alla sigillatura osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

I metalli come rame, ottone, zinco titanio ecc. vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Dopo un tempo di asciugatura di min. 10 minuti, applicare a pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

PVC: Pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205. Dopo il tempo di asciugatura necessario, applicare Sika® Primer-215 con un pennello. Prima di eseguire la sigillatura, attendere un tempo di asciugatura di almeno 30 minuti (massimo 8 ore).

Vetro: Prima dell'applicazione, pulire utilizzando solamente alcool isopropilico.

Substrati assorbenti

Calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci cementizi, malta, mattone ecc. vanno primerizzati applicando con un pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

Avvertenze

I primer sono solamente coadiuvanti dell'adesione. Essi non sostituiscono una corretta pulizia della superficie, né migliorano le resistenze del substrato.

Consultare la tabella Sika® dei primer e le schede tecniche sulle caratteristiche degli attivatori e dei primer.

Per una consulenza dettagliata e maggiori informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

Sikaflex® TS Plus viene fornito pronto all'uso.

Dopo un'adeguata pulizia e preparazione del supporto, inserire il profilo alla profondità consigliata e, se necessario, applicare il primer. Inserire la cartuccia in una pistola a mano o ad aria compressa e premere il prodotto nei giunti, evitando di includere aria e assicurando un perfetto contatto con i bordi dei giunti.

Sikaflex® TS Plus va premuto saldamente contro le pareti del giunto per garantire un'adeguata adesione.

Per una finitura precisa e pulita dei giunti si raccomanda di utilizzare del nastro adesivo. Rimuovere il nastro adesivo entro il tempo pelle.

Utilizzare un prodotto da lisciatura idoneo (ad es. Sika® Tooling Agent N) per lisciare la superficie dei giunti. Non utilizzare agenti liscianti contenenti solfato. Nel caso della pietra naturale, verificarne l'idoneità in un punto poco visibile.

Per le saldature di sovrapposizione (ad es. contenitori in acciaio smaltato), osservare le indicazioni del produttore.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con Sika® Remover-208 e/o Sika® TopClean T immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Per la pulizia della pelle utilizzare le salviette Sika® Cleaning Wipes-100.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sikaflex® TS Plus

Giugno 2021, Versione 02.02
02051501000000001

SikaflexTSPlus-it-CH-(06-2021)-2-2.pdf