

# CALCESTRUZZO POMPATO

- La distribuzione granulometrica dell'aggregato deve essere selezionata in modo tale che la curva granulometrica sia caratterizzata da un andamento il più possibile continuo.
- Contenuto di malta fine sufficientemente elevato (aggregato < 2 mm)
  - a)  $D_{max} 8mm$  700 - 750 l/m<sup>3</sup>
  - b)  $D_{max} 16mm$  575 - 625 l/m<sup>3</sup>
  - c)  $D_{max} 32mm$  500 - 550 l/m<sup>3</sup>
  - d) Nel caso di aggregati prevalentemente frantumati, i dati corrispondenti devono essere aumentati di almeno il 10%.
- La granulometria 4 / 8 mm deve essere limitata a un massimo del 10 % in peso.
- Le miscele di calcestruzzo con aggregati frantumati richiedono un dosaggio più elevato di pasta di cemento e una maggiore pressione della pompa.
- Se il calcestruzzo con aggregato frantumato con  $D_{max} 32$  mm viene pompato attraverso tubi con un diametro di 100 mm, la percentuale di grani fuori misura non deve superare il 5% in peso.
- Per migliorare la pompabilità possono essere utilizzati i cosiddetti coadiuvanti di pompaggio
  - a) SikaPump®
- Raccomandazione sull'intervallo di consistenza: Dimensione di diffusione F3 - F4
- Utilizzo di miscele lubrificanti per bagnare preventivamente la parete interna del tubo
- Possibile perdita d'aria dai pori a causa della compressione all'interno dei tubi. In tal caso, regolare la quantità di additivo aerante.

