

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor®-277

REVÊTEMENT RÉSISTANT À L'USURE, PAUVRE EN SOLVANTS, POUR L'ACIER ET LE BÉTON



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant, thixotrope, pauvre en solvants, à base de résine époxy.

EMPLOI

SikaCor®-277 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Comme revêtement de protection du béton résistant aux produits chimiques, p.ex. dans le domaine des stations d'épuration des eaux, pour les revêtements de parois, bacs de rétention etc.
- Comme revêtement résistant aux produits chimiques sur l'acier, p.ex. pour conteneurs, réservoirs etc.
- En combinaison avec l'utilisation d'un tissu d'armature, on peut prendre en considération des propriétés modérées de pontage des fissures.

AVANTAGES

- Très bonne adhérence sur le béton, le mortier de ciment, l'amiante-ciment et l'acier
- Tenace
- Résistant à l'abrasion et aux coups
- Excellente résistance aux produits chimiques
- Ponte les fissures en combinaison avec tissu en fibres de verre type 270
- Pauvre en solvants selon les directives du groupe des professionnels en matière de protection anticorrosion et matériaux de revêtements (Verband der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe) (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Déclaration de performance (DoP) no 0206020000900000011008: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 1504-2:2004 par les surveillants externes certifiés 0921
- Polymerinstitut Dr. R. Stenner GmbH, Flörsheim (DE): Testé concernant les aptitudes au pontage des fissures - Rapports d'essai no 4039 et no 4039-1

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	8 kg
	Comp. B:	2 kg
	Comp. A + B:	10 kg mélanges prêts à l'emploi
Aspect/Couleurs	Couleurs RAL De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.4 kg/l	

Teneur en corps solides en poids ~ 97 %

Teneur en corps solides en volume ~ 95 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression 50 N/mm² (DIN 1164)

Résistance à la traction 25 - 30 N/mm² (DIN 1164)

Pontage des fissures Pas d'amorce de fissure lors d'une largeur de fissure de 0.60 mm (Rapport d'essai 4039-1)

Pas d'amorce de fissure lors d'une largeur de fissure de 0.40 mm (Rapport d'essai 4039)

Résistance chimique SikaCor®-277 résiste à l'eau douce, l'eau de mer, aux acides et lessives dilués, aux sels, aux huiles minérales, au mazout, aux graisses, aux huiles, aux produits de nettoyage etc.
Ne résiste pas au phénol et aux produits contenant du phénol, aux acides à forte concentration, à l'acide formique, à l'acide acétique, à l'acide lactique.

Résistance thermique

Chaleur sèche:	~ +120 °C
Chaleur humide et eau chaude:	Max. +60 °C
Pour un temps limité:	~ +80 °C possible

Le revêtement pour couche épaisse SikaCor®-277 ne résiste pas aux sollicitations dues aux changements de température.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Acier

Surfaces exposées à des sollicitations chimiques et mécaniques: 2 - 3 * SikaCor®-277

Béton

Systeme de revêtement élevé

2 * SikaCor®-277 avec spatulage
PCC, ECC, PC: 0.6 - 0.8 kg/m²

A l'exception d'une application sur de petites surfaces, l'épaisseur du film sec de 500 µm par passe de travail et 1 000 µm sur l'ensemble du système ne doit pas être dépassée.

Systeme de revêtement pontant les fissures

a.) *Systeme pour une largeur de fissures jusqu'à max. 0.40 mm*
(Voir rapport d'essai no 4039-1, quantité appliquée 1.7 kg/m²)

Spatulage de fermeture Sika® Ico-ment®-520:	1 200 g/m ²
Spatulage de finition Sika® Ico-ment®-520:	1 800 g/m ²
Couche d'enrobage SikaCor®-277:	1 000 g/m ²
Sika® Betonol® Tissu spécial:	300 g/m ²
Couche de finition SikaCor®-277:	700 g/m ²
Scellement final*) SikaCor® EG-5:	100 g/m ² *)

*) Le scellement final n'est pas contraignant pour le pontage des fissures.

b.) Système pour une largeur de fissures jusqu'à max. 0.60 mm
 (Voir rapport d'essai no 4039-1, quantité appliquée 2.8 kg/m²)
Remarque: Uniquement pour des zones de petites dimensions.

Spatulage de fermeture Sika® Ico-ment®-520:	1 200 g/m ²
Spatulage de finition Sika® Ico-ment®-520:	1 800 g/m ²
Couche d'enrobage SikaCor®-277:	1 000 g/m ²
Sika® Betonol® Tissu spécial:	300 g/m ²
Couche de finition SikaCor®-277:	1 800 g/m ²
Scellement final*) SikaCor® EG-5:	100 g/m ² *

*) Le scellement final n'est pas contraignant pour le pontage des fissures.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	80 : 20 (parts en poids) 70 : 30 (parts en volume)
Diluant	Sika® Diluant K	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Épaisseur du film sec:	250 µm
	Épaisseur du film humide:	265 µm
	Consommation:	0.370 kg/m ²
	Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.	
Température du matériau	Min. +5 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température de la surface	Min. +5 °C	
Humidité du support	Max. 4 %	(Mesure CM)
Durée de vie en pot	Température	Température
	+10 °C	~ 70 minutes
	+20 °C	~ 30 - 40 minutes
	+30 °C	~ 15 - 20 minutes
Temps de durcissement	Sollicitations mécaniques et mécaniques complètes:	7 jours (+20 °C)
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
Temps d'attente entre les couches	Épaisseur du film sec 300 µm	
	Praticable	Surcouchable
	+5 °C	72 heures
	+15 °C	36 heures
	+20 °C	24 heures
	+30 °C	12 heures
	Les surfaces saupoudrées de sable peuvent encore être surcouchées après un temps d'attente de 1 mois au maximum. Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui sont survenues.	

Temps de séchage

Séchage final

+10 °C	14 jours
+20 °C	7 jours
+30 °C	5 jours

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton et enduit de ciment

Les surfaces à revêtir doivent satisfaire aux normes de construction, soit, portantes, solides et exemptes de substances pouvant provoquer des désordres d'adhérence.

La résistance à l'arrachement selon DIN 1048 doit être au minimum de 1.5 N/mm² en moyenne et la plus petite valeur individuelle ne doit pas être inférieure à 1.0 N/mm². En présence de fortes sollicitations mécaniques, la valeur théorique moyenne doit être de 2.0 N/mm² et la plus petite valeur individuelle de 1.5 N/mm².

Il faut utiliser des pré-revêtements appropriés, adaptés au système. Les temps de surcouchage correspondants doivent être respectés.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Enlever les gouttes de soudure, poncer les cordons de soudure et les chevauchements de soudure selon EN 14879-1.

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2 ½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de saïssure, d'huile et de graisse.

Profondeur de rugosité moyenne: RZ ≥ 50 µm

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Par basses températures, ajouter au maximum 5 % en parts pondérales de Sika® Diluant K.

Application airless

Pompe:	Installation de giclage airless puissante
Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.66 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Température du matériau et des installations

Min. +30 °C
(Il est recommandé d'utiliser un chauffage par fluage.)

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant K

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sans danger des produits chimiques, les utilisateurs doivent se reporter à la Fiche Produit de Sécurité la plus récente (FPS) contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données liées à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaCor®-277
Mars 2018, Version 03.01
020602000090000001

SikaCor-277-fr-CH-(03-2018)-3-1.pdf