

# PRODUKTDATENBLATT

## Sika® Icosit KC 240/80 SLS

2-komponentiges Acrylat-Harz zur schnellen Reparatur von Ankerbolzen in Eisenbahnschwellen aus Holz

### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiges, styrolfreies, gefülltes und schnell aushärtendes Acrylat-Harz das für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt wurde, bei denen hohe mechanische Festigkeiten für Reparaturen von Schraubenlöchern in Holzschwellen erforderlich sind, indem es eine optimale Viskosität für das Einbringen in Löcher in Holzschwellen bietet und gleichzeitig ein Absetzen des Füllstoffs verhindert.

### ANWENDUNG

- Reparatur von Nagel- und Schraubbolzen in Holzschwellen
- Befestigung und Verankerung in Holzschwellen
- Sicherung von Stahlbolzen in neuen und sanierten Holzschwellen

- Schnelle Befestigung unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen
- Soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden

### VORTEILE

- Gleichbleibende Verarbeitbarkeit während der Verarbeitungszeit
- Sehr schnelle Aushärtung und Festigkeitsentwicklung
- Einfach zu mischen und zu verarbeiten
- Optimale Viskosität für eine schnelle Materialinjektion
- Keine Nachhärtung erforderlich
- Schnelle Wiederinbetriebnahme

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Chemische Basis</b>	2-komponentiges Acrylat-Harz ohne Styrol		
<b>Lieferform</b>	Dualkartusche:	825 ml	
	Karton:	6 Stück	
	Hobbock:	20 kg für den maschinellen Auftrag	
<b>Farbton</b>	Komp. A:	Cremefarben	
	Komp. B:	Grau	
	Komp. A + B:	Hellgrau	
<b>Haltbarkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 6 Monate ab Produktionsdatum		
<b>Lagerbedingungen</b>	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		
<b>Dichte</b>	Komp. A:	~ 1.63 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Komp. B:	~ 1.50 kg/l	
	Komp. A + B:	~ 1.62 kg/l	
<b>Konsistenz</b>	Halbflüssig, leicht zu mischen und zu injizieren		

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

Zugfestigkeit	20 N/mm <sup>2</sup>	(7 Tage, +20 °C, 50 % r.F.)	(EN ISO 527-1)
E-Modul (Zug)	4000 N/mm <sup>2</sup>	(7 Tage, +20 °C, 50 % r.F., 0.05 – 0.25 %)	(EN ISO 527-3)

# ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	10 : 1 (Vol.-Teile)		
Materialtemperatur	Min. -5 °C, max. +35 °C			
Lufttemperatur	Min. -5 °C, max. +35 °C			
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss min. 3 °C über dem Taupunkt liegen.			
Untergrundtemperatur	Min. -5 °C, max. +35 °C			
Aushärtezeit	<u>Temperatur</u>	<u>Offenzeit T<sub>gel</sub></u>	<u>Aushärtezeit T<sub>cur</sub></u>	(ISO 4587)
	+20 °C bis +25 °C	4 Minuten	20 Minuten	

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDB enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

Für die Verarbeitung von Sika® Icosit KC 240/80 SLS müssen die allgemeinen Regeln der Baukunst eingehalten werden.

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die Festigkeit des Untergrundes und der allgemeine Zustand der Holzschwelle müssen überprüft werden. Besonders auf Risse ist zu achten.

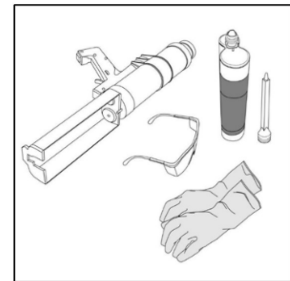
### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Sicherstellen, dass das Ankerloch sauber, trocken und frei von Öl und Fett ist. Lose Partikel sind aus dem Ankerloch zu entfernen.

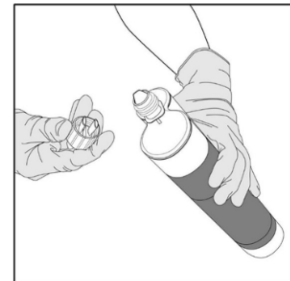
Die Stahlankerbolzen sind gründlich zu reinigen. Öl, Fett oder andere Substanzen und Partikel wie Schmutz usw. müssen entfernt werden.

## MISCHEN

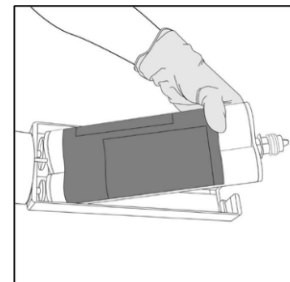
1. Das Material vorbereiten.



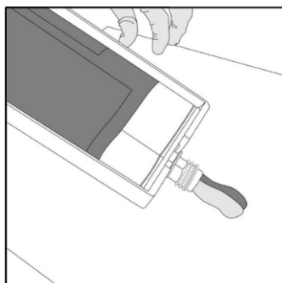
2. Die Befestigungsmutter lösen und den Blindstopfen herausziehen.



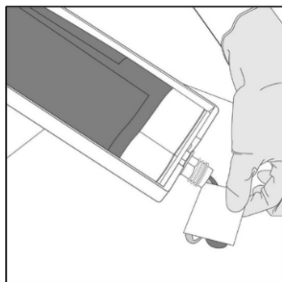
3. Die Dualkartusche in den Dispenser einsetzen und sicherstellen, dass sie richtig einrastet.



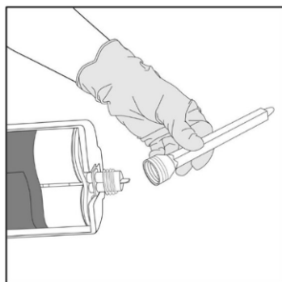
4.  
5 – 10 mm der Komponenten extrudieren, um den Füllstand auszugleichen und Luft einschließen zu vermeiden.



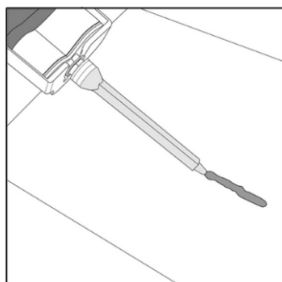
5.  
Den Auslass reinigen, um eine Verunreinigung der Mischdüse zu vermeiden.



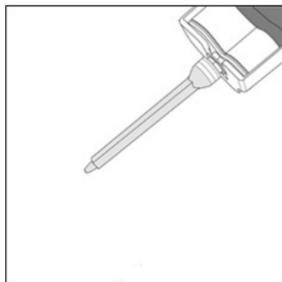
6.  
Den Statikmischer montieren und mit der Sicherungsmutter festziehen.



7.  
Eine Proberaupe aus dem Statikmischer extrudieren, um eine homogene Vermischung sicherzustellen.



8.  
Sika® Icosit KC 240/80 SLS ist bereit für die Anwendung im Bohrloch (nach Reinigung des Bohrlochs).



### Ausgehärtetes Material im Statikmischer

Bei Unterbrechung der Arbeit kann die Dualkartusche in der entspannten Pistole verbleiben.

Wenn der Klebstoff im Statikmischer ausgehärtet ist, muss ein neuer Statikmischer verwendet werden.

### APPLIKATION

**Wichtig:** Sicherstellen, dass der Durchmesser des Bohrlochs der Ankergröße entspricht.

Mit einer Bohrmaschine ein Loch mit dem Durchmesser und der Tiefe, die den einzuführenden Stahlbolzen entsprechen, bohren.

**Wichtig:** Ölfreie Kompressoren verwenden.

Das Bohrloch mit einer Blasdüse oder mit Druckluft reinigen, beginnend am Boden des Bohrlochs. Alle schwachen Teile oder Partikel im Inneren sind zu entfernen.

**Hinweis:** Das Loch muss vollständig gereinigt werden.

**Wichtig:** Es darf keine Luft in das Bohrloch gelangen. Sika® Icosit KC 240/80 SLS in das Loch einspritzen, beginnend am Boden, während der Statikmischer langsam zurückgezogen wird.

**Wichtig:** Der Ankerbolzen muss innerhalb der Verarbeitungszeit eingesetzt werden.

Den Anker mit einer Drehbewegung in das gefüllte Bohrloch einführen.

**Hinweis:** Es muss etwas Klebstoff aus dem Bohrloch austreten.

**Wichtig:** Den Anker während der Aushärtungszeit nicht belasten oder bewegen.

### GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen.

Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

### LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

#### Produktdatenblatt

Sika® Icosit KC 240/80 SLS

April 2026, Version 01.01

020202020010247687

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
[www.sika.ch](http://www.sika.ch)



**Produktdatenblatt**  
Sika® Icosit KC 240/80 SLS  
April 2026, Version 01.01  
020202020010247687

SikalcositKC24080SLS-de-CH-(04-2026)-1-1.pdf