

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® PUR Color Nouveau

Revêtement à base de polyuréthane pour l'acier

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de protection anticorrosion coloré, bi-composant, soyeux, à base de polyuréthane avec du phosphate de zinc comme pigment actif pour la protection anticorrosion.

EMPLOI

SikaCor® PUR Color Nouveau ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Protection anticorrosion robuste, colorée, durcissant rapidement, pour les constructions métalliques.
- Particulièrement approprié pour l'application avec des installations stationnaires.
- Convient pour des épaisseurs de couche sèches de 80 - 160 µm en une passe de travail. Par l'ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR accélérateur, (voir la fiche technique du produit correspondante), on obtient un durcissement initial et un durcissement complet très rapide.

AVANTAGES

- Peut être utilisé comme revêtement monocouche
- Résistance aux UV et stabilité des teintes
- Tenace et dur, mais pas cassant
- Grande résistance aux chocs et aux coups
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Durcissement rapide, même par basses températures

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	27.6 kg
	Comp. B:	2.4 kg
	Comp. A + B:	30.0 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Couleurs RAL et NCS, satiné/soyeux De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.4 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 73 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	SikaCor® PUR Color Nouveau résiste aux influences atmosphériques, à l'humidité élevée et temporairement aux sollicitations dues au sel de déverglaçage, aux vapeurs acides et alcalines, aux huiles, aux graisses, aux carburants et aux solvants.	
Résistance thermique	Chaleur sèche:	+120 °C
	Temporairement:	+150 °C
Des divergences de couleurs peuvent survenir.		

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier	
	Utilisation jusqu'à la catégorie C2, élevée	(EN ISO 12944)
	1 * SikaCor® PUR Color Nouveau	
	Epaisseur de couche nominale:	Min. 80 - 100 µm
	Utilisation jusqu'à la catégorie C3, élevée, et en cas de sollicitations élevées	(EN ISO 12944)
		1 * SikaCor® ZP Primer
		1 * SikaCor® PUR Color Nouveau
	Ou:	1 * SikaCor® EP Color
		1 * SikaCor® PUR Color Nouveau
	Ou:	2 * 80 µm SikaCor® PUR Color Nouveau
	Ou:	1 * 160 µm SikaCor® PUR Color Nouveau
	Surfaces zinguées	
	1 * SikaCor® EG-1	
	1 * SikaCor® PUR Color Nouveau	
	Pour les teintes claires de SikaCor® PUR Color Nouveau, une deuxième couche peut être nécessaire afin d'obtenir un pouvoir couvrant impeccable.	

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	92 : 8 (parts en poids)
Diluant	Sika® Diluant EG	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Epaisseur du film sec:	80 µm
	Epaisseur du film humide:	145 µm
	Consommation:	0.200 kg/m ²
Température du matériau	Min. +5 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température de la surface	Min. +5 °C Min. 0 °C en ajoutant l'accélérateur SikaCor® PUR Accélérateur	

Durée de vie en pot	Température		Durée
	+10 °C		~ 3 heures
	+20 °C		~ 2 heures
	+30 °C		~ 1 heure

Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec 80 µm		Epaisseur du film sec 160 µm	(EN ISO 9117-5)	
	+5 °C		16 heures		20 heures
	+10 °C		6 heures		9 heures
	+20 °C		4 heures		6 heures
	+40 °C		1 heure		1.5 heures

Après ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR Accélérateur				(EN ISO 9117-5)	
	Epaisseur du film sec 80 µm		Epaisseur du film sec 160 µm		
	+5 °C		8 heures		10 heures
	+10 °C		3 heures		4 heures
	+20 °C		2 heures		3 heures

Temps de durcissement	Complètement durci:	Dans un délai de quelques jours, selon l'épaisseur de couche et la température.
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	

Temps d'attente entre les couches	Au min. après avoir atteint le degré de séchage 6 (voir tableau), peut être surcouché avec lui-même ou d'autres revêtements de finition à base de polyuréthane, p. ex. SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5.
-----------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

Acier zingué

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau
Peut être appliqué non dilué.

Au pistolet

Buses:	1.5 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buses:	0.38 - 0.53 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant EG

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaCor® PUR Color Nouveau
Mars 2019, Version 02.01
020602000010000002

SikaCorPURColorNouveau-fr-CH-(03-2019)-2-1.pdf

