

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® EG Phosphat

Revêtement de fond à base de résine époxy, contenant du phosphate de zinc, pauvre en solvants

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond bicomposant, contenant du phosphate de zinc, à base de résine époxy.

EMPLOI

SikaCor® EG Phosphat ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Revêtement de fond pour les surfaces en acier soumises à des sollicitations atmosphériques.
- Procure, en combinaison avec des revêtements de fond et de finition bicomposants, un système de revêtement résistant aux sollicitations mécaniques, à l'eau et aux agents chimiques, pour une protection anticorrosion durable selon EN ISO 12944-5.
- En épaisseur de couche de 20 µm, peut aussi être utilisé comme primaire soudable. Une attestation du Laboratoire d'enseignement et de recherches est disponible.

AVANTAGES

Combiné avec des revêtements intermédiaires bicomposants à base de résine époxy et des revêtements de finition bicomposants à base de polyuréthane:

- Epaisseurs de couche jusqu'à 120 µm par passe de travail
- Très bonnes propriétés de protection anticorrosion grâce aux pigments de protection anticorrosion actifs
- Excellente résistance aux agents chimiques et aux intempéries et excellente stabilité des teintes
- Tenace et dur, mais pas cassant
- Largement insensible aux coups et aux chocs
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 87. Une déclaration de conformité est disponible.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Mélange prêt à l'emploi		
	Comp. A:	2.7 kg*	13.5 kg 27.0 kg
	Comp. B:	0.3 kg*	1.5 kg 3.0 kg
	Comp. A + B:	3.0 kg*	15.0 kg 30.0 kg
* Disponible uniquement en jaune sable.			
Aspect/Couleurs	Jaune sable:	~ RAL 1002	
	Brun rouge:	~ RAL 8012	
	Gris zinc:	~ RAL 7005	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 36 mois à partir de la date de production		

Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.6 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 80 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 62 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	SikaCor® EG Phosphat résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	
Résistance thermique	Chaleur sèche jusqu'à:	~ +100 °C
	Temporairement jusqu'à:	~ +150 °C
En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier 1 - 2 * SikaCor® EG Phosphat Revêtements intermédiaires et de finition appropriés Peut être surcouché avec de nombreux produits bicomposants de la gamme de produits SikaCor® et Sika® Permacor.	
---------	---	--

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	90 : 10 (parts en poids) 4.9 : 1 (parts en volume)						
Diluant	Sika® Diluant EG							
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne <table border="1"> <tr> <td>Épaisseur du film sec:</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du film humide:</td> <td>130 µm</td> </tr> <tr> <td>Consommation:</td> <td>0.205 kg/m²</td> </tr> </table> <p>Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.</p> <p>Lors d'une application par pulvérisation, il est possible, avec SikaCor® EG Phosphat, d'atteindre des épaisseurs de couche sèches allant jusqu'à 120 µm en une passe de travail.</p>		Épaisseur du film sec:	80 µm	Épaisseur du film humide:	130 µm	Consommation:	0.205 kg/m ²
Épaisseur du film sec:	80 µm							
Épaisseur du film humide:	130 µm							
Consommation:	0.205 kg/m ²							
Température du matériau	Min. +5 °C							
Humidité relative de l'air	Max. 85 %							
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.							
Température de la surface	Min. +5 °C							
Durée de vie en pot	Température	Durée						
	+10 °C	~ 12 heures						
	+20 °C	~ 8 heures						
	+30 °C	~ 5 heures						

Degré de séchage 6

Épaisseur du film sec

80 µm

(EN ISO 9117-5)

+5 °C

Après 10 heures

+10 °C

Après 7 heures

+20 °C

Après 3.5 heures

+40 °C

Après 25 minutes

+80 °C

Après 15 minutes

Temps de durcissement

Durcissement complet:

Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

Temps d'attente entre les couches

Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 1 an

En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Au pistolet

Buse: 1.5 - 2.5 mm

Pression: 3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika® Diluant EG d'au maximum 3 - 5 % en poids.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® EG Phosphat
Juillet 2021, Version 04.01
020602000040000006

SikaCorEGPhosphat-fr-CH-(07-2021)-4-1.pdf