

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® EG-1 VHS

Revêtement de fond et intermédiaire Very High Solid, à base de résine époxy, contenant du fer micacé

DESCRIPTION DU PRODUIT

Matériau de revêtement bicomposant, à base de résine époxy et de fer micacé, pauvre en solvants.

EMPLOI

SikaCor® EG-1 VHS ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Développé comme revêtement intermédiaire résistant aux sollicitations mécaniques pour des surfaces exposées aux conditions atmosphériques en acier, acier zingué au feu, zingage par projection, acier inoxydable ou aluminium.
- Procure, en combinaison avec des revêtements de fond et de finition bicomposants, un système de revêtement résistant aux sollicitations mécaniques, à l'eau et aux agents chimiques, pour une protection anticorrosion durable jusqu'à catégorie de corrosivité C5 élevée selon EN ISO 12944-2.

AVANTAGES

- Durcissement rapide aussi par basses températures et épaisseurs de couche élevées
- Epaisseurs de couche de 80 - 200 µm par passe de travail
- Bonne adhérence sur l'acier zingué au feu et l'acier zingué par projection, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Très bonnes propriétés de protection anticorrosion
- Élastique tenace, mais pas cassant
- Pauvre en solvants selon le Groupement des professionnels en matière de protection anticorrosion et de matériaux de revêtements dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 94. Une déclaration de conformité est disponible.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	13.05 kg
	Comp. B:	1.95 kg
	Comp. A + B:	15.00 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Blanc, ~ DB 702, ~ DB 703	
	De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.8 kg/l	

Teneur en corps solides en poids ~ 90 %

Teneur en corps solides en volume ~ 78 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance mécanique	Haute résistance aux charges de transport et de montage.	
Résistance chimique	SikaCor® EG-1 VHS résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	
Résistance thermique	Chaleur sèche:	~ +150 °C
	Temporairement:	Max. +200 °C
	Chaleur humide:	~ +50 °C

En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU ou SikaCor® Zinc R 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® ou Sika® Permacor® matériaux de revêtements de finition
	Surfaces zinguées et en aluminium 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4 ou SikaCor® EG-5

En cas de sollicitations permanentes par l'eau de condensation, utiliser SikaCor® Zinc R comme couche de fond.

Lors de l'application de couleurs claires de SikaCor® EG-1 VHS, une deuxième passe de travail peut être nécessaire pour obtenir un pouvoir couvrant impeccable.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	87 : 13 (parts en poids) 3.2 : 1 (parts en volume)
Diluant	Sika® Diluant EG	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Épaisseur du film sec:	80 µm 160 µm
	Épaisseur du film humide:	100 µm 200 µm
	Consommation:	~ 0.185 kg/m ² ~ 0.370 kg/m ²

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

Température du matériau	Min. +5 °C
Humidité relative de l'air	Max. 85 %
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.
Température de la surface	Min. +5 °C

Durée de vie en pot	Température +20 °C	Durée ~ 2 heures		
Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec	80 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 10 heures	Après 16 heures	
	+15 °C	Après 7 heures	Après 9 heures	
	+20 °C	Après 4 heures	Après 5 heures	
	+30 °C	Après 2 heures	Après 3 heures	
Temps de durcissement	Durcissement complet:	Dans un délai de 5 - 7 jours (à +20 °C et par une bonne aération), suivant l'épaisseur de couche.		
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.			
Temps d'attente entre les couches	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. illimité Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.			

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile et de graisse.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement la surface au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

SikaCor® EG-1 VHS peut être dilué. Les épaisseurs de couche obtenues sont alors plus faibles que lors d'une application par pulvérisation.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bar
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant EG

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® EG-1 VHS
Juillet 2021, Version 03.01
020602000040000035

SikaCorEG-1VHS-fr-CH-(07-2021)-3-1.pdf