

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor®-6630 M

Produit de revêtement pauvre en solvants, pour la protection de pylônes en acier et en acier zingué

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit de revêtement monocomposant, pauvre en solvants, à base de liant et d'une combinaison de résine synthétique, avec pigments actifs et micacé (couleurs DB).

EMPLOI

SikaCor®-6630 M ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Pour des revêtements épais, robustes, résistants aux intempéries sur la galvanisation à chaud et l'acier, pour la protection anticorrosion de pylônes à treillis, sous-stations, candélabres et constructions similaires.
- Convient spécialement comme couche de réfection sur les anciens revêtements de protection anticorrosion monocomposants.

AVANTAGES

- Epaisseur de couche élevée par passe de travail ce qui permet des travaux économiques
- Bonne pénétration ce qui donne une bonne adhérence sur des supports métalliques et des anciens revêtements

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	10 kg	
Aspect/Couleurs	Standard:	RAL 6003 (vert olive) SC 6162 (vert) DB 701 (gris clair) DB 703 (gris)
	Autres teintes:	Sur demande

De légères variations de la teinte par rapport aux couleurs mentionnées dues aux matières premières sont inévitables.

- Bonne couverture des arêtes ce qui rend un renforcement du revêtement superflu
- Bonne stabilité des teintes et bonne résistance au farinage
- Non cassant
- Peut aisément être surcouché après un long laps de temps
- Le fer micacé sous forme de pigment en flocons, ainsi que les pigments anticorrosifs sélectionnés, donnent une densité de diffusion élevée et ainsi une résistance particulièrement bonne aux sollicitations atmosphériques et industrielles agressives
- Insensible à la pluie et à l'eau déjà après peu de temps
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Des certificats pour des revêtements sur des résidus de rouille et anciens revêtements sont disponibles.

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.
Densité	~ 1.5 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 78 %
Teneur en corps solides en volume	~ 60 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	<p>SikaCor®-6630 M résiste à toutes les influences atmosphériques, ainsi qu'aux atmosphères industrielles acides et alcalines.</p> <p>D'autres part contre les sollicitations temporaires par l'eau de mer, le sel de cuisine, les acides et lessives dilués comme l'acide chlorhydrique, l'acide formique, l'acide acétique ainsi que la soude caustique.</p> <p>Pas de résistance suffisante en cas de sollicitations permanentes par les alcools, graisses, huiles, carburants, huiles minérales etc. Des éclaboussures occasionnelles ne causent cependant pas de dommages.</p> <p>En cas de sollicitations permanentes par des liquides (également par de l'eau), il n'est pas possible d'utiliser ce matériau.</p>
---------------------	--

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	<p>Surfaces zinguées 1 - 2 * SikaCor®-6630 M</p> <p>Couche de rénovation sur surfaces zinguées Retouches avec SikaCor®-6630 M 1 * SikaCor®-6630 M</p> <p>Couche de réfection sur surfaces en acier Retouches avec 1 * SikaCor®-6630 M 1 - 2 * SikaCor®-6630 M</p>
---------	--

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant	Sika® Diluant B						
Consommation	<p>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</p> <table border="1"> <tr> <td>Épaisseur du film sec:</td> <td>120 µm</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du film humide:</td> <td>200 µm</td> </tr> <tr> <td>Consommation:</td> <td>0.300 kg/m²</td> </tr> </table>	Épaisseur du film sec:	120 µm	Épaisseur du film humide:	200 µm	Consommation:	0.300 kg/m ²
Épaisseur du film sec:	120 µm						
Épaisseur du film humide:	200 µm						
Consommation:	0.300 kg/m ²						
Température du matériau	Min. +5 °C						
Humidité relative de l'air	Max. 85 %						
Point de rosée	<p>Pas de condensation!</p> <p>Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.</p>						
Température de la surface	Min. +5 °C						

Temps de durcissement	Hors poussière:	4 - 5 heures
	Manipulable:	8 - 10 heures, mais se déplace encore sous la pression
	Durcissement complet:	Plusieurs jours, en fonction de l'épaisseur de couche et la température. C'est à ce moment-là seulement que le revêtement pourra être soumis à des sollicitations chimiques et mécaniques.
Temps d'attente entre les couches	Min. 24 heures	
	Lors de surcouchage avec des revêtements de finition contenant des aromates	Min. 3 semaines

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Anciennes peintures

En cas de bonne adhérence des anciens revêtements, un nettoyage soigneux suffit.

Éliminer les particules friables.

Les zones endommagées des surfaces en acier doivent être préparées jusqu'au degré de préparation St 2 selon EN ISO 12 944, partie 4, puis dérouillées et ensuite, retouchées avec SikaCor®-6630 M.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Surfaces zinguées

Exempt d'huile, de graisse, de souillures et de rouille.

Dérouiller soigneusement les parties rouillées et les traiter immédiatement avec SikaCor®-6630 M.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor®-6630 M est livré prêt à l'emploi.

Si en raison d'un assez long stockage un peu de liant s'est déposé à la surface, mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Afin d'obtenir un aspect esthétique, il est recommandé, pour les matériaux de revêtements contenant du micacé, d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet resp. de travailler au pinceau ou au rouleau dans une seule direction, afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

Buse:	1.7 - 2.5 mm
Pression:	3 - 4 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant B.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.66 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 60°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant B.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor®-6630 M
Juillet 2021, Version 02.02
020601000020000002

SikaCor-6630M-fr-CH-(07-2021)-2-2.pdf