

# PRODUKTDATENBLATT

## Sika® Permacor®-2330

### Acryl-Polyurethan Deckbeschichtung

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige, mechanisch widerstandsfähige Acryl-Polyurethan-Beschichtung mit hoher Witterungsstabilität.

#### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2330 soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Wird eingesetzt als mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen - insbesondere auch bei Kondenswasserbelastung, z. B. für Brücken, Rohrbrücken, Kräne, Stahlkonstruktionen, Kraftwerke, Industrieanlagen, Metallfassaden, Stadien sowie Aussenflächen von Tanks, Behältern und Rohren.
- Ergibt in Kombination mit 2-komponentigen Grund- und Zwischenbeschichtungen aus den Sika® Systemen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit hoher Witterungsstabilität bis zu Korrosivitätskategorie C5 sehr hoch, gemäss EN ISO 12944-2.

#### VORTEILE

- Hohe Wetter-, Glanz- und Farbtonbeständigkeit
- Hohe Kratzfestigkeit
- Verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0 °C

#### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft gemäss deutschem Standard "TL/TP-KOR-Stahlbauten", Blatt 87 und Blatt 97.
- Geprüft gemäss NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1.
- Geprüft nach DIN 55991-1 "Beschichtungen für kerntechnische Anlagen".

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	<b>Fertigmischungen</b>	
	Komp. A:	10.00 kg      25.00 kg
	Komp. B:	1.50 kg      3.75 kg
	Komp. A + B:	11.50 kg      28.75 kg
<b>Haltbarkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
<b>Aussehen/Farbton</b>	RAL- und NCS-Farbtöne, glänzend Andere Farbtöne auf Anfrage.	
<b>Dichte</b>	~ 1.3 kg/l	
<b>Feststoffgehalt nach Gewicht</b>	~ 69 %	

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Thermische Beständigkeit</b>	Abhängig von der verwendeten Grund- und Zwischenbeschichtung.	
	Trockene Hitze bis:	~ +120 °C
	Kurzzeitig bis:	~ +150 °C
	Feuchte Hitze bis:	~ +50 °C
Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.		
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Sika® Permacor®-2330 ist beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.	

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	Geeignet als Deckbeschichtung auf den Grund- und Zwischenbeschichtungen der Sika® Korrosionsschutz-Systemen.
	<b>Verzinkte Oberflächen und Aluminium</b>
	1 * SikaCor® EG-1
	1 * Sika® Permacor®-2330

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Komp. A : B:	100 : 15 (Gew.-Teile)
		5.1 : 1 <sup>1</sup> (Vol.-Teile)
1. Das volumetrische Mischverhältnis kann je nach Farbton variieren. Bei Bedarf bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.		
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung P	
<b>Verbrauch</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</b>	
	Trockenschichtdicke:	50 µm <span style="float: right;">80 µm</span>
	Nassschichtdicke:	90 µm <span style="float: right;">145 µm</span>
	Verbrauch:	~ 0.115 kg/m <sup>2</sup> <span style="float: right;">~ 0.185 kg/m<sup>2</sup></span>
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %	
<b>Taupunkt</b>	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
<b>Untergrundtemperatur</b>	Min. 0 °C	
<b>Topfzeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Zeit</b>
	+10 °C	~ 8 Stunden
	+20 °C	~ 6 Stunden
	+30 °C	~ 3 Stunden
<b>Aushärtezeit</b>	Vollständig ausgehärtet:	Nach ca. 7 Tagen (+20 °C)
	Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollen erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.	
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	Min. nach Erreichen von Trockengrad 6	

Trockenschichtdicke	80 µm
0 °C	Nach 48 Stunden
+5 °C	Nach 24 Stunden
+10 °C	Nach 18 Stunden
+15 °C	Nach 10 Stunden
+20 °C	Nach 8 Stunden
+25 °C	Nach 6 Stunden
+30 °C	Nach 4 Stunden

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

#### Verzinkte Oberflächen und Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

## APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

Bei feingliedrigen Konstruktionen und Profilen ist beim Streichen oder Rollen die Sollsichtdicke von 80 µm nur mit erhöhtem Arbeitsaufwand zu erreichen. Gegebenenfalls ist ein zusätzlicher Arbeitsgang notwendig.

### Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 150 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Spritzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 5 Gewichts-% Sika® Verdünnung P zugeben.

### GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung P oder SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

Sika® Permacor®-2330  
Januar 2022, Version 04.02  
020602000210000007

SikaPermacor-2330-de-CH-(01-2022)-4-2.pdf

