

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Protection anticorrosion des armatures, pont d'adhérence



DESCRIPTION DU PRODUIT

Protection anticorrosion et pont d'adhérence PCC à 3 composants, enrichi de résine époxy, conforme aux exigences de la norme EN 1504-7.

EMPLOI

- Convient pour le contrôle des zones anodiques (principe 11, méthode 11.1 selon EN 1504-9)
- Convient comme pont d'adhérence lors de la remise en état du béton avec un mortier de reprofilage Sika®
- Convient comme protection anticorrosion sur les fers d'armatures

AVANTAGES

- Avec la technologie EpoCem® - Adhérence améliorée
- Temps de surcouchage prolongé pour les mortiers de réparation
- Compatible avec la plupart des mortiers de reprofilage Sika MonoTop®
- Excellente adhérence sur l'acier et le béton
- Contient des inhibiteurs de corrosion

- Testé pour une utilisation sur des "poutres oscillantes" (p.ex. faces inférieures de ponts soumis au trafic)
- Effet barrière prononcé en présence d'eau et de chlorures
- Résistance élevée au cisaillement
- Long temps d'utilisation
- Peut être appliqué au pinceau ou au pistolet à trémie

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-7: Protection contre la corrosion des armatures
- BAM, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (Laboratoire de recherches et d'essais sur matériaux), Berlin (DE): EN 1504 - Rapport d'essai no VI.1/14574-2
- BAM, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (Laboratoire de recherches et d'essais sur matériaux), Berlin (DE): Directives pour la réfection de la DAfStb "Poutre oscillante" - Rapport d'essai no VII.1/26904/1
- Polymerinstitut Dr. R. Stenner, Flörsheim (DE): Comportement d'adhérence - Rapport d'essai no P2965

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Ciment, résine époxy, granulats et additifs sélectionnés
Conditionnement	Emballage perdu prédosé Comp. A + B + C: 20 kg mélange prêt à l'emploi Palette: 50 x 20 kg (1.000 kg)
	Livraison en fût Comp. A + B: 200 kg de liant Comp. C (palette): 50 x 16 kg (800 kg)
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production

Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au frais et au sec. Protéger contre l'humidité!	
Aspect/Couleurs	Comp. A:	Liquide blanc
	Comp. B:	Liquide incolore
	Comp. C:	Poudre gris foncé
	Comp. A + B + C:	Gris foncé
Densité	Comp. A + B + C:	~ 2.0 kg/l (+23 °C)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Contrainte d'adhérence de traction	≥ 1.5 MPa	(EN 1542)
Adhérence au cisaillement	Conforme	(EN 15184)
Résistance à la diffusion pour la vapeur d'eau	μH ₂ O:	~ 500
Résistance à la diffusion du dioxyde de carbone	μCO ₂ :	~ 7 300
Essai de corrosion	Conforme	(EN 15183)

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® fait partie de la gamme de produits Sika® qui a été testée selon les normes européennes EN 1504. La gamme de produits comprend:

Protection des armatures, pont d'adhérence

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Mortier de reprofilage

Mortier de reprofilage léger applicable à la main ou à la machine (classe R3): Sika MonoTop®-352 N

Mortier de reprofilage applicable à la main ou à la machine (classe R4): Sika MonoTop®-4010
Sika MonoTop®-4012
Sika MonoTop®-4052
Sika MonoTop®-4080

Obturation des pores, enduit de ragréage

Sika MonoTop®-3020

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Pont d'adhérence	
	Par 1 mm d'épaisseur de couche et m ² :	1.5 - 2.0 kg mélange prêt à l'emploi
	Protection anticorrosion	
	Par 1 mm d'épaisseur de couche et m ² :	~ 2.0 kg mélange prêt à l'emploi
	La consommation de matière dépend de la rugosité du support et de l'épaisseur de couche appliquée.	
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +30 °C	
Rapport de mélange	Comp. A : B : C:	1.14 : 2.86 : 16 (parts en poids)
	Comp. A : B : C:	1.14 : 2.86 : 10 (parts en volume)
Température du support	Min. +5 °C, max. +30 °C	
Temps de mise en œuvre/mise en place	~ 3 heures	(+20 °C)

(A l'exclusion des mortiers de reprofilage/bétons avec recettes accélérées)

+5 °C	~ 6 heures
+10 °C	~ 5 heures
+20 °C	~ 2 heures
+30 °C	~ 1 heure

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Pour d'autres informations, consulter la norme EN 1504-10.

En cas d'application de SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® comme pont d'adhérence entre ancien et nouveau béton, il faut prévoir des connecteurs pour la reprise des contraintes de cisaillement selon les directives y relatives.

Éviter une utilisation en cas d'ensoleillement direct et/ou de fort vent et/ou de pluie.

Il est impératif de respecter le dosage prescrit. Ne jamais ajouter d'eau sous aucun prétexte!

Appliquer uniquement sur des supports propres et préparés.

Ne pas utiliser avec un mortier de reprofilage/béton contenant des accélérateurs de prise, p.ex. Sika MonoTop®-211 RFG.

Protéger le matériau fraîchement appliqué contre le gel!

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT/TRAITEMENT PRÉLIMINAIRE

Béton

Le support en béton doit être porteur et présenter une résistance à la compression suffisante (> 25 N/mm²) ainsi qu'une résistance à la traction minimale de 1.5 N/mm².

Le support doit être propre, exempt d'huiles et de graisses, sans particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la laitance de ciment, les anciennes couches de peinture et autres agents de traitement de surface.

Les supports doivent toujours présenter une profondeur de rugosité suffisante et être préhumidifiés jusqu'à saturation capillaire. Enlever l'eau stagnante.

Surfaces des fers d'armature

Enlever la rouille, la calamine, le ciment, la poussière, l'huile, la graisse et autres particules friables ou nocives qui peuvent entraver l'adhérence ou favoriser la corrosion (Sa 2 selon ISO 8501-1). Les méthodes appropriées sont par exemple le sablage avec un agent de décapage solide ou au jet d'eau à haute pression.

Autres informations dans la norme EN 1504-10.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® peut être mélangé au moyen d'un mélangeur électrique tournant à bas régime (250 - 350 t/min.). Nous recommandons des malaxeurs à un ou deux agitateurs en forme de panier, des malaxeurs à action forcée ou des mélangeurs statiques.

Bien agiter les récipients des composants A et B avant de les ouvrir. Verser les deux liquides dans un récipient adéquat et bien mélanger durant 30 secondes. Ajouter ensuite lentement le composant C sans cesser de remuer. Poursuivre le mélange pendant 3 minutes à l'aide d'un agitateur électrique en veillant à entraîner le moins d'air possible. Laisser reposer 5 - 10 minutes jusqu'à ce que le produit présente une consistance permettant une mise en œuvre aisée au pinceau (formation lente de gouttes).

Important: Mélanger ensemble les composants A et B au dernier moment (max. 15 minutes) avant la réalisation du mélange. La résine et le durcisseur débutent immédiatement leur réaction. La fin de la durée de vie en pot n'est pas perceptible!

Ne jamais ajouter d'eau sous aucun prétexte!

APPLICATION

Protection anticorrosion

Appliquer une couche d'environ 1.0 mm d'épaisseur au pinceau demi-dur, au rouleau ou au pistolet sur les fers d'armature préalablement traités.

La 2ème couche de même épaisseur peut être appliquée après un délai d'attente de 2 - 3 heures à température ambiante de +20 °C. Le mortier de réparation subséquent est appliqué humide sur sec (la couche de protection ne doit pas être éliminée).

Pont d'adhérence

Appliquer une couche d'environ 1.0 mm d'épaisseur au pinceau ou à l'aide d'un appareil de projection adéquat sur le support préalablement traité et humidifié jusqu'à saturation capillaire. Bien faire pénétrer le coulis dans la surface par massage pour obtenir une adhérence optimale et combler toutes les inégalités.

Le mortier de reprofilage ou le nouveau béton peut ensuite être appliqué soit frais sur frais sur le coulis d'adhérence appliqué ou dans un délai d'attente maximal de 2 heures environ (+20 °C).

Protéger la couche de SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® fraîchement appliquée contre les salissures et la pluie jusqu'à l'application de la couche suivante.

En cas de doute, réaliser une surface-échantillon.

Utilisation en cas de sollicitation dynamique

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® a été testé avec les mortiers de réfection Sika ci-après et il est autorisé pour des utilisations en cas de sollicitation dynamique.

Procédé de projection par voie humide

Protection anticorrosion	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
et/ou pont d'adhérence:	Cem®
Mortier de réfection:	Gamme Sika MonoTop®

TRAITEMENT DE CURE

Le mortier frais doit être protégé contre une dessiccation trop rapide en prenant des mesures adéquates. Il faut exécuter un traitement de cure courant pour les mortiers, p.ex. recouvrir avec un feutre humide ou une feuille PE ou application d'une protection contre l'évaporation.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec de l'eau ou Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Juin 2024, Version 03.05
020302020050000001

SikaTopArmatec-110EpoCem-fr-CH-(06-2024)-3-5.pdf