

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

Rivestimento anticorrosione a base di resine sintetiche

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo e di finitura monocomponente, polivalente, povero di solventi, a base di resine sintetiche.

IMPIEGO

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Rivestimento colorato anticorrosione, a indurimento rapido, per costruzioni in acciaio, con pigmenti attivi anticorrosione.
- Particolarmente adatto alla lavorazione in cantiere.

VANTAGGI

- Presa ed essiccamento rapidi anche a basse temperature
- Economico grazie all'elevato tenore di corpi solidi
- Utilizzabile in strato unico in spessori della pellicola asciutta tra 80 - 160 µm
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	12.5 kg, 30 kg, 250 kg
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.
Aspetto / Colore	Colorazioni RAL Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime.
Densità	~ 1.55 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 81 %
Contenuto solido in volume	~ 65 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza termica	Calore secco: Mass. +100 °C In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Scheiz AG.
Resistenza chimica	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid è resistente agli influssi atmosferici.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio In caso di sollecitazioni atmosferiche: 1 - 2 * SikaCor® Steel Protect VHS Rapid SikaCor® Steel Protect VHS Rapid può essere rivestito con prodotti mono-componenti a base di resine sintetiche come SikaCor®-6630 High Solid e Sika® CorroTop. Non adatto a sollecitazioni in immersione.
----------------	---

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Diluyente	Sika® Diluyente S																																																		
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco Spessore del film secco: 80 µm Spessore del film bagnato: 120 µm Consumo: 0.190 kg/m ² Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.																																																		
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C																																																		
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %																																																		
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta e priva di ghiaccio.																																																		
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C																																																		
Tempo di indurimento	Completamente indurito: 1 - 2 settimane, secondo lo spessore dello strato e la temperatura Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.																																																		
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6 Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.																																																		
Grado di essiccazione 6	Grado di essiccamento 1 (stabile al tatto) <table><thead><tr><th>Spessore del film secco</th><th>80 µm</th><th>120 µm</th><th>160 µm</th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C dopo</td><td>80 min.</td><td>100 min.</td><td>160 min.</td><td></td></tr><tr><td>+20 °C dopo</td><td>40 min.</td><td>50 min.</td><td>80 min.</td><td></td></tr><tr><td>+40 °C dopo</td><td>15 min.</td><td>20 min.</td><td>30 min.</td><td></td></tr><tr><td>+80 °C dopo</td><td>5 min.</td><td>7 min.</td><td>10 min.</td><td></td></tr></tbody></table> Grado di essiccamento 6 (sovralavorabile) <table><thead><tr><th>Spessore del film secco</th><th>80 µm</th><th>120 µm</th><th>160 µm</th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C dopo</td><td>8 ore</td><td>10 ore</td><td>12 ore</td><td></td></tr><tr><td>+20 °C dopo</td><td>4 ore</td><td>4.5 ore</td><td>5 ore</td><td></td></tr><tr><td>+40 °C dopo</td><td>1.5 ore</td><td>2 ore</td><td>3 ore</td><td></td></tr><tr><td>+80 °C dopo</td><td>45 min.</td><td>1 ore</td><td>1.5 ore</td><td></td></tr></tbody></table>	Spessore del film secco	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C dopo	80 min.	100 min.	160 min.		+20 °C dopo	40 min.	50 min.	80 min.		+40 °C dopo	15 min.	20 min.	30 min.		+80 °C dopo	5 min.	7 min.	10 min.		Spessore del film secco	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C dopo	8 ore	10 ore	12 ore		+20 °C dopo	4 ore	4.5 ore	5 ore		+40 °C dopo	1.5 ore	2 ore	3 ore		+80 °C dopo	45 min.	1 ore	1.5 ore	
Spessore del film secco	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C dopo	80 min.	100 min.	160 min.																																																
+20 °C dopo	40 min.	50 min.	80 min.																																																
+40 °C dopo	15 min.	20 min.	30 min.																																																
+80 °C dopo	5 min.	7 min.	10 min.																																																
Spessore del film secco	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C dopo	8 ore	10 ore	12 ore																																																
+20 °C dopo	4 ore	4.5 ore	5 ore																																																
+40 °C dopo	1.5 ore	2 ore	3 ore																																																
+80 °C dopo	45 min.	1 ore	1.5 ore																																																

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

MISCELAZIONE

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid è fornito pronto all'uso. Prima dell'applicazione rimescolare a fondo il prodotto.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato dello strato asciutto si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la consistenza e lo spessore della pellicola asciutta. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori, è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto voluto danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid può essere diluito. Si ottengono spessori della pellicola asciutta inferiori rispetto all'applicazione a spruzzo.

A spruzzo

Pressione:	3 - 5 bar
Ugello:	1.5 - 2.0 mm

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Aggiungere eventualmente il 3 % mass. in peso di Sika® Diluente S.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo in pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm
Diametro del tubo:	Min. 8 mm risp. 3/8"
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

A temperature inferiori a ca. +15 °C può essere necessario aggiungere il 3 % mass. in peso di Sika® Diluente S per correggere la viscosità.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
Gennaio 2022, Versione 03.02
020601000050000006

SikaCorSteelProtectVHSRapid-it-CH-(01-2022)-3-2.pdf