

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® Aktivprimer Rapid

### Aktiv pigmentierte Grundbeschichtung

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentige, lösemittelarme, schnelltrocknende, Korrosionsschutzgrundbeschichtung mit aktiv wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels.

#### ANWENDUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Grundbeschichtung für Flächen und Objekte bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist.
- Sowohl als hochwertige Grundierung bei Oberflächenvorbereitung Sa 2½ direkt auf Stahl als auch auf Edelstahl, Aluminium\* und Verzinkung\* einsetzbar (\* Sweep-Strahlen).

- Für den atmosphärischen Korrosionsschutz und bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung geeignet.
- Ideal als Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen.

#### VORTEILE

- Vielseitig überarbeitbar mit 1-komponentigen Anstrichen sowie SikaCor® ZP Primer
- Hohe Ergiebigkeit
- Dickschichtig und leicht zu verarbeiten
- Schnelltrocknend
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

#### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Eimer:	3 l
	Eimer:	15 kg
Aussehen/Farbtone	Beigegelb	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.6 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 78 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 60 %	

#### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis:	Max. +80 °C
--------------------------	---------------------	-------------

# SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<b>Handentrosteter Stahl</b> 1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 * Deckbeschichtung Gesamttrockenschichtdicke: Min. 200 µm  <b>Edelstahl, sweepgestrahlte Verzinkung und Aluminium</b> 1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 * Deckbeschichtung  <b>Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½</b> 1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 * Deckbeschichtung  Für den atmosphärischen Korrosionsschutz empfehlen wir SikaCor®-6630 high-solid als Deckbeschichtung.  <b>Wichtig:</b> SikaCor® Aktivprimer Rapid darf nicht mit 2-komponentigen Produkten überschichtet werden.  <b>Hinweis:</b> Wenn die Verzinkung nicht sweepgestrahlt werden kann, muss SikaCor®-6630 Primer verwendet werden.
---------------	---

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung S	
<b>Verbrauch</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</b> Trockenschichtdicke: <u>80 µm</u> Nassschichtdicke: <u>130 µm</u> Verbrauch: <u>~ 0.215 kg/m<sup>2</sup></u>	
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %	
<b>Taupunkt</b>	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Trockengrad 6</b>	<b>Trockenschichtdicke</b> +5 °C +20 °C	<b>80 µm</b> Nach 4 Stunden Nach 3 Stunden (EN ISO 9117-5)
<b>Aushärtezeit</b>	Vollständig ausgehärtet:  Mit Deckbeschichtungen ist die volle Härte je nach den örtlichen Gegebenheiten innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.	In der Regel innerhalb von mehreren Tagen, je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftbewegung.
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	<b>Zwischen den Grundbeschichtungen</b> Nach Erreichen des Trockengrades 6  <b>Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und 1-komponentigen Deckbeschichtungen</b> Min. 1 Tag (+20 °C)  <b>Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und SikaCor® ZP Primer</b> Min. 3 Tage (+20 °C)	

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Handentrostete Flächen

Nach EN ISO 12944, Teil 4, im Vorbereitungsgrad St 2 mit Handwerkzeugen bzw. St 3 mit maschinell angetriebenen Werkzeugen.

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4.

#### Edelstahl, Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung, Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

#### Verzinkung

Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

#### Altanstriche

Gut haftende Altanstriche sorgfältig reinigen, lose Teile oder Kreidungs-/Abwitterungsprodukte sind zu entfernen. Schadstellen im Vorbereitungsgrad PSa 2½, PMa oder PSt 2 vorbereiten und anschliessend mit SikaCor® Aktivprimer Rapid ausflecken.

### MISCHEN

SikaCor® Aktivprimer Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

## APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten Ergebnisse mit einem sogenannten Flächenstreicher erzielt.

Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang: 40 - 60 µm

### Spritzen

Düse:	1.5 - 2.0 mm
Druck:	4 - 6 bar

Gegebenenfalls max. 2 Gewichts-% Sika® Verdünnung S zugeben.

### Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Spritzwinkel:	65° - 80°
Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang:	60 - 80 µm

Gegebenenfalls max. 2 Gewichts-% Sika® Verdünnung S zugeben.

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

SikaCor® Aktivprimer Rapid  
Juli 2021, Version 03.02  
020601000120000007

SikaCorAktivprimerRapid-de-CH-(07-2021)-3-2.pdf

