

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-223 PowerCure

Adesivo e sigillante accelerato, a basso modulo, stabile agli agenti atmosferici

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente ^A
Densità (prima indurimento)	1.23 kg/l
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Buona
Temperatura d'impiego	ambiente Tra 10 °C e 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	45 minuti ^B
Resistenza a taglio per trazione iniziale (CQP046-1)	Vedi tabella 1
Ritiro (CQP014-1)	-1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C
Durata di conservazione	9 mesi ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) Accelerato con PowerCure^B) 23 °C / 50 % um. rel.^C) Conservato tra 5 °C e 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-223 PowerCure è un adesivo/sigillante poliuretano monocomponente, a basso modulo, per impieghi interni ed esterni. Sikaflex®-223 PowerCure presenta una buona adesione su un'ampia varietà di substrati. L'eccellente resistenza agli agenti atmosferici lo rende adatto all'uso per giunti a vista. Dato il modulo basso, Sikaflex®-223 PowerCure può essere impiegato per incollare e sigillare vetro sintetico (PC, PMMA).

La tecnologia PowerCure di Sika accelera l'indurimento di Sikaflex®-223 PowerCure, che risulta così quasi indipendente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Buona resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Indurimento rapido grazie alla tecnologia PowerCure
- Adatto a incollaggi e sigillature
- Eccellente lavorabilità e lisciatura
- Adatto per vetro sintetico

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-223 PowerCure è un versatile adesivo/sigillante idoneo per incollaggi e sigillature industriali sulla maggior parte dei substrati più comuni come metallo, vetroresina, plastica, rivestimenti bicomponenti e sistemi verniciati.

L'eccellente resistenza agli agenti atmosferici lo rende adatto all'uso per giunti a vista. Dato il modulo basso, Sikaflex®-223 PowerCure può essere impiegato per incollare e sigillare vetro sintetico (PC, PMMA).

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-223 PowerCure su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-223 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), it_CH
012001252230001000

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-223 PowerCure indurisce quasi indipendentemente dalle condizioni atmosferiche per reazione con l'umidità resa disponibile dalla pasta accelerante. Per lo sviluppo approssimativo della resistenza si veda la tabella 1.

Tempo [h]	Resistenza al taglio per trazione [MPa]
2 h	0.1 MPa
4 h	0.8 MPa
8 h	1.3 MPa

Tabella 1: sviluppo delle resistenze di Sikaflex®-223 PowerCure

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-223 PowerCure è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Preparare il dispenser PowerCure conformemente al manuale d'uso. Se l'applicazione viene interrotta per più di 10 minuti, sostituire il miscelatore.

Sikaflex®-223 PowerCure può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo aperto si abbrevia notevolmente. Pressare sempre le parti da incollare entro il tempo aperto.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

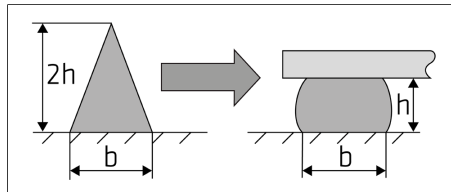


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata.

Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo aperto dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-223 PowerCure non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- tabella dei primer Sika per prodotti poliuretani
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®
- manuale d'uso e guida breve per PowerCure

CONFEZIONAMENTO

PowerCure pack	600 ml
----------------	--------

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-223 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), it_CH
012001252230001000

