

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® HM Primer

Couche de fond micacée à base de résine époxy

DESCRIPTION DU PRODUIT

Couche de fond bicomposante à base de résine époxy présentant une excellente adhérence sur l'acier préparé au préalable.

EMPLOI

SikaCor® HM Primer ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Couche de fond robuste pour la protection anticorrosion en particulier sur des tabliers de ponts construits selon la méthode orthotrope.

AVANTAGES

- Protection anticorrosion performante
- Robuste et dur

- Excellente adhérence sur l'acier
- Pauvre en solvant selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

- Testé et autorisé comme couche de fond selon le standard allemand ZTV-ING, partie 7, alinéa 4 (Systèmes d'étanchéité sous le bitume sur les chaussées orthotropes pour ponts métalliques).
- Testé et autorisé comme couche de fond selon le standard allemand ZTV-ING, partie 7, alinéa 5 (Revêtements de chaussées et trottoirs).
- Testé et autorisé comme couche de fond possible selon le standard de la Deutsche Bahn DBS 918084 page 84) pour les ponts métalliques rivetés et soudés avec lit de ballast (auges à ballast).

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	27 kg
	Comp. B:	3 kg
	Comp. A + B:	30 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Gris métallique, ~ DB 702	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 36 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.6 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 77 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 60 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	Sels de déverglçage et autres conditions courantes qui sont provoquées par le trafic et la température.
---------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Chaussées orthotropes pour les ponts métalliques (selon ZTV-ING, partie 7, alinéa 4) 1 * SikaCor® HM Primer 1 * SikaCor® HM Mastic
	Revêtements de chaussées pour les tabliers de ponts métalliques (selon ZTV-ING, partie 7, alinéa 5) 1 * SikaCor® HM Primer 1 * SikaCor® Elastomastic TF
	Ponts ferroviaires à ballast (selon DBS 918084 (page 84)) 1 * SikaCor® HM Primer (optionnel) 1 * SikaCor® Elastomastic TF ou SikaCor® Elastomastic Airless ou SikaCor® Elastomastic HS
	Veillez consulter les fiches techniques des produits concernés!

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	90 : 10 (parts en poids)	
Diluant	Sika® Diluant EG		
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de		
	Epaisseur du film sec:	80 µm	
	Epaisseur du film humide:	135 µm	
	Consommation:	0.215 kg/m ²	
	Avec SikaCor® HM Primer, il est possible d'atteindre des épaisseurs de couches sèches jusqu'à 120 µm en une passe de travail.		
Température du matériau	Min. +5 °C		
Humidité relative de l'air	Max. 85 %, à part si la température de l'objet est nettement plus élevée que la température du point de rosée		
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.		
Température de la surface	Min. +5 °C		
Durée de vie en pot	Température	Durée	
	+10 °C	~ 12 heures	
	+20 °C	~ 8 heures	
	+30 °C	~ 5 heures	
Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec	80 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 12 heures	
	+23 °C	Après 6 heures	
	+40 °C	Après 75 minutes	
	+80 °C	Après 20 minutes	
Temps de durcissement	Complètement durci:	1 - 2 semaines, selon l'épaisseur de couche et la température.	
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.		

Temps d'attente entre les couches

Min. 1 jour (+20 °C), max. 6 jours jusqu'à l'application de SikaCor® HM Mastic resp. max. 30 jours jusqu'à l'application de SikaCor® Elastomastic TF

En cas de plus longs temps d'attente, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Avant l'application de la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui seraient présentes.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

Degré de rugosité "moyenne (G)" selon EN ISO 8503-2.

Pour les auges à ballast selon DBS 918084, le degré de rugosité "grossier (G)" est exigé.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Les rouleaux et les pinceaux doivent être résistants aux solvants.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bar
Buse:	0.38 - 0.53 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Si nécessaire, il est possible d'ajouter au maximum 3 % diluant Sika® EG pour corriger la viscosité d'application.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

Fiche technique du produit

SikaCor® HM Primer

Juillet 2021, Version 05.01

020602000080000003

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® HM Primer

Juillet 2021, Version 05.01
020602000080000003

SikaCorHMPrimer-fr-CH-(07-2021)-5-1.pdf