

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® Aktivprimer Rapid

Revêtement de fond aux pigments actifs

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond anticorrosion, monocomposant, pauvre en solvants, à séchage rapide, contenant des pigments actifs anticorrosifs à base d'une combinaison de liants synthétiques spéciaux modifiés.

EMPLOI

SikaCor® Aktivprimer Rapid ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Revêtement de fond pour des surfaces et des objets où uniquement une préparation limitée (déroillage mécanique ou manuel) du support est possible ou économiquement justifiable.
- Utilisable comme revêtement de fond de haute qualité pour des surfaces préparées jusqu'au degré de pureté Sa 2½ aussi bien directement sur l'acier que sur l'acier inoxydable, aluminium* et acier galvanisé* (* sablage sweep).

- Convient pour la protection anticorrosion atmosphérique et en cas de sollicitations occasionnelles par l'eau de condensation.
- Idéal pour améliorer l'adhérence sur d'anciens revêtements fortement adhérents.

AVANTAGES

- Peut être recouvert avec de nombreux différents enduits monocomposants ainsi qu'avec SikaCor® ZP Primer
- Rendement élevé
- Facile à mettre en œuvre et applicable en couche épaisse
- Séchage rapide
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Seau:	3 l
	Seau:	15 kg
Aspect/Couleurs	Jaune beige	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.6 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 78 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 60 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique

Chaleur sèche jusqu'à:

Max. +80 °C

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Surfaces dérouillées manuellement

1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * revêtement de finition
Épaisseur totale du film sec: Min. 200 µm

Acier inoxydable, acier galvanisé sablé par sweep et aluminium

1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * revêtement de finition

Acier décapé par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½

1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * revêtement de finition

Pour une protection anticorrosion contre les sollicitations atmosphériques, nous recommandons SikaCor®-6630 high-solid comme couche de finition.

Important: SikaCor® Aktivprimer Rapid ne doit pas être surcouché avec des produits bicomposants.

Remarque: Si l'acier galvanisé ne peut pas être sablé avec la méthode sweep, il faut utiliser SikaCor®-6630 Primer.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant

Sika® Diluant S

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de

Épaisseur du film sec:	80 µm
Épaisseur du film humide:	130 µm
Consommation:	~ 0.215 kg/m ²

Température du matériau

Min. +5 °C

Humidité relative de l'air

Max. 85 %

Point de rosée

Pas de condensation!
Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température de la surface

Min. +5 °C

Degré de séchage 6

Épaisseur du film sec	80 µm	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	Après 4 heures	
+20 °C	Après 3 heures	

Temps de durcissement

Durcissement complet: En général en plusieurs jours, suivant l'épaisseur de couche, la température et l'aération.
S'il y a des couches de finition, le séchage complet est atteint dans les 1 - 2 semaines selon les conditions locales.

Temps d'attente entre les couches

Entre les revêtements de fond

Dès que le degré de séchage 6 est atteint

Entre SikaCor® Aktivprimer Rapid et les revêtements de finition monocomposants

Min. 1 jour (+20 °C)

Entre SikaCor® Aktivprimer Rapid et SikaCor® ZP Primer

Min. 3 jours (+20 °C)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Surfaces dérouillées manuellement

Dérouiller manuellement jusqu'au degré de préparation St 2 conformément à la norme EN ISO 12944, partie 4, respectivement St 3 à l'aide d'appareils mécaniques.

Acier

Décapé par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon la norme EN ISO 12944, partie 4.

Acier inoxydable, aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et sans produits d'oxydation. En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

Zingage

Sabler légèrement la surface au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

Anciens revêtements

Nettoyer soigneusement les anciens revêtements bien adhérents, éliminer les particules friables et non adhérentes. Les dégradations doivent être décapées par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté PSa 2½, PMa ou PSt 2 et ensuite retouchées avec SikaCor® Aktivprimer Rapid.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor® Aktivprimer Rapid est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant l'application.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Étant donné que pour obtenir une couche de fond efficace il faut une bonne humidification et pénétration de la surface, les meilleurs résultats seront obtenus avec un pinceau plat.

Épaisseur du film sec par passe de travail: 40 - 60 µm

Au pistolet

Buse:	1.5 - 2.0 mm
Pression:	4 - 6 bars

Le cas échéant, ajouter au maximum 2 % en poids de Sika® Diluant S.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	65° - 80°
Épaisseur du film sec par passe de travail:	60 - 80 µm

Le cas échéant, ajouter au maximum 2 % en poids de Sika® Diluant S.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaCor® Aktivprimer Rapid
Juillet 2021, Version 03.02
020601000120000007

SikaCorAktivprimerRapid-fr-CH-(07-2021)-3-2.pdf

