

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika Poxicolor®

Revêtement à base d'une combinaison de résines époxy, pauvre en solvants, pour l'acier et le zinc

DESCRIPTION DU PRODUIT

Matériau de revêtement bicomposant, pauvre en solvants, exempt de micacé, particulièrement économique, à base d'une combinaison de résines époxy et de matières synthétiques.

EMPLOI

- Système de revêtement robuste en couche épaisse, facile à appliquer, insensible aux sollicitations mécaniques, pour l'acier et le zinc.
- Utilisation très polyvalente, p.ex. pour les constructions métalliques, conduites, réservoirs, installations industrielles et portuaires etc.

AVANTAGES

- Applicable en couche épaisse jusqu'à 150 µm d'épaisseur de couche sèche par passe de travail
- Elasticité tenace et dure, mais ne s'effrite pas
- Economique grâce à la forte teneur en corps solides
- Excellente adhérence sur les surfaces zinguées
- Faible teneur en solvants selon Fachgruppe Korrosionsschutz- Beschichtungstoffe dans VdL (VdL-RL 04) (Fédération de l'industrie de laque, Allemagne)

CERTIFICATS

Approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 81. Une déclaration de conformité est disponible.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	12.85 kg
	Comp. B:	1.15 kg
	Comp. A + B:	14.00 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Couleurs standard:	DB 701, DB 702
	Autres couleurs:	Sur demande
	De légères divergences de teintes sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Sika Poxicolor® ne contient pas de micacé dans les couleurs DB.		
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.6 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 87 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 76 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique

Résiste à

- Atmosphère marine et industrielle
- Eau
- Eaux usées domestiques
- Eau de mer
- Sels de déverglaçage
- Huiles
- Graisses

Résiste temporairement à

- Carburants
- Solvants

Résistance thermique

Chaleur sèche pour une courte durée (quelques heures): Max. +150 °C

Sollicitation permanente: Max. +80 °C

En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Acier

Exposition aux sollicitations atmosphériques (EN ISO 12944-2)
(cat. C3 élevée, C4 élevée)

Préparation du support Sa 2½
2 * Sika Poxicolor® (chacune de 100 µm)

Préparation du support ST 2, PMa, Sa 2
1 * Sika Poxicolor® Primer HE Neu (100 µm)
1 - 2 * Sika Poxicolor® (chacune de 100 µm)

Fortes contraintes de corrosion (cat. C5 élevé) (EN ISO 12944-2)

Préparation du support Sa 2½
1 * SikaCor® Zinc R
2 * Sika Poxicolor® (chacune de 100 µm)

Acier zingué

2 * Sika Poxicolor® (je 100 µm)

La solidité des teintes à la lumière et la résistance au farinage de Sika Poxicolor® sont généralement meilleures que celles des revêtements époxydiques purs. En cas d'exigences plus accrues en matière de résistance des teintes à la lumière et de la résistance au farinage, des revêtements de finition avec des matériaux bicomposants PUR comme p.ex. SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 ou SikaCor® EG-120, sont nécessaires.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange

Comp. A : B:

92 : 8 (parts en poids)

6.5 : 1 (parts en volume)

Diluant

Sika® Diluant EG

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne

Épaisseur du film sec:	100 µm
Épaisseur du film humide:	135 µm
Consommation:	~ 0.211 kg/m ²

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

Température du matériau	Min. +5 °C												
Humidité relative de l'air	Max. 85 % A part si la température de l'objet est nettement plus élevée que la température du point de rosée.												
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.												
Température de la surface	Min. +5 °C												
Durée de vie en pot	<table><thead><tr><th>Température</th><th>Durée</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>~ 8 heures</td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>~ 6 heures</td></tr><tr><td>+30 °C</td><td>~ 3 heures</td></tr></tbody></table>	Température	Durée	+5 °C	~ 8 heures	+20 °C	~ 6 heures	+30 °C	~ 3 heures				
Température	Durée												
+5 °C	~ 8 heures												
+20 °C	~ 6 heures												
+30 °C	~ 3 heures												
Degré de séchage 6	<table><thead><tr><th>Épaisseur du film sec 100 µm</th><th></th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>Après 24 heures</td><td></td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>Après 6 heures</td><td></td></tr><tr><td>+30 °C</td><td>Après 3 heures</td><td></td></tr></tbody></table>	Épaisseur du film sec 100 µm		(EN ISO 9117-5)	+5 °C	Après 24 heures		+20 °C	Après 6 heures		+30 °C	Après 3 heures	
Épaisseur du film sec 100 µm		(EN ISO 9117-5)											
+5 °C	Après 24 heures												
+20 °C	Après 6 heures												
+30 °C	Après 3 heures												
Temps de durcissement	Durcissement complet: Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température. Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.												
Temps d'attente entre les couches	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 24 mois En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.												

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

Le degré de préparation dépend des sollicitations prévisibles. Voir: "Propositions de revêtement".

Surfaces zinguées

Exemptes d'huile, de graisse et de produits d'oxydation.

En cas de sollicitation permanente par les eaux souterraines et l'eau de condensation, effectuer un léger sablage de la surface (sweepen).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

On atteint alors des épaisseurs de film sec plus basses par passe de travail.

Au pistolet

Buse:	1.8 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sika Poxicolor®
Juillet 2021, Version 02.02
020602000130000003

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Diamètre du tuyau:	Min. 10 mm (3/8 pouce)
Buse:	0.42 - 0.53 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SikaPoxicolor-fr-CH-(07-2021)-2-2.pdf

