

# PUMPBETON

- Korngrößenverteilung der Gesteinskörnung sollte so gewählt werden, dass die Sieblinie durch einen möglichst stetigen Verlauf gekennzeichnet ist
- Ausreichend hoher Feinmörtelgehalt (Gesteinskörnung < 2 mm)
  - a) Dmax 8mm 700 – 750 l/m<sup>3</sup>
  - b) Dmax 16mm 575 – 625 l/m<sup>3</sup>
  - c) Dmax 32mm 500 – 550 l/m<sup>3</sup>
  - d) Bei überwiegend gebrochener Gesteinskörnung sind die entsprechenden Angaben um mindestens 10% zu erhöhen.
- Die Korngruppe 4 / 8 mm sollte auf max. 10 M.-% begrenzt sein
- Betonmischungen mit gebrochenen Gesteinskörnern erfordern eine höhere Zementleimdosierung und einen höheren Pumpendruck
- Wird Beton mit gebrochener Gesteinskörnung mit Dmax 32 mm durch Rohre mit 100 mm Durchmesser gepumpt, sollte der Anteil Überkorn 5 M.-% nicht überschreiten
- Zur Verbesserung der Pumpbarkeit können sogenannte Pumphilfen eingesetzt werden
  - a) SikaPump®
- Empfehlung Konsistenzbereich: Ausbreitmass F3 – F4
- Schmiermischungen für die Benetzung der Rohrwand vorausschicken
- Verlust der Luftporen aufgrund der Kompression im Rohrinne möglich. Gegebenenfalls ist die Dosierung des Luftporenmittels anzupassen

