

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor®-6630 high-solid

Materiale per rivestimenti povero di solventi per la protezione di piloni in acciaio, zinco, metallo non ferroso e alluminio

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Materiale per rivestimenti monocomponente, povero di solventi, indurente per ossidazione, per forti spessori, a base di uno speciale legante in resina sintetica combinato con pigmenti attivi.

IMPIEGO

- Per costruzioni in acciaio o superfici zincate in atmosfera rurale, urbana, industriale e marittima, quali capannoni, tubature, ponti, facciate in metallo, tetti, tralicci, illuminazione stradale, rivestimenti di pareti e soffitti, serbatoi.
- Applicabile universalmente su acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido.
- Non si addice alla laccatura di finestre e porte.

VANTAGGI

- Facile da applicare ed ecologico
- Ottima protezione contro la corrosione, anche in ambienti con atmosfera chimica aggressiva
- Eccellente adesione direttamente su acciaio, zincatura, acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido
- Buona protezione contro la corrosione anche su superfici disossidate a mano
- Elevata stabilità allo sfarinamento e allo scolorimento
- Non friabile grazie all'impiego del legante combinato
- Povero di solventi conformemente al gruppo di sostanze di rivestimento anticorrosione VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATI / STANDARD

- È disponibile un verbale di prova per il rivestimento di acciaio inossidabile.
- Sono disponibili verbali di prova per rivestimenti su residui di ruggine e vecchi rivestimenti.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	15 kg	
Aspetto / Colore	Standard:	DB 701 (grigio chiaro) DB 702 (grigio) DB 703 (grigio)
	Altre tonalità:	Su richiesta

A causa della forte pigmentazione, per i colori intensi si possono verificare estromissioni in superficie di pigmenti colorati. Si prega perciò di non impiegare il prodotto per ringhiere o altri elementi costruttivi situati in punti di passaggio pubblici.

Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime.

Le tinte brillanti tendono a schiarirsi se fortemente esposte ai raggi UV.

Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +20 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	Tinte RAL:	~ 1.4 kg/l
	Tinte DB:	~ 1.5 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 77 %	
Contenuto solido in volume	Tinte RAL:	~ 62 %
	Tinte DB:	~ 61 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	<p>Buona resistenza nei confronti di atmosfere rurali, urbane, industriali e marine e di sollecitazioni temporanee con sali neutri.</p> <p>Non presenta sufficiente resistenza all'azione protratta di acidi ed alcali diluiti, oli, grassi, carburanti, oli minerali, ecc. L'effetto di spruzzi occasionali non è però dannoso.</p> <p>Non impiegare il prodotto per superfici sottoposte all'azione protratta di liquidi (anche acqua).</p>
---------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	<p>Acciaio 2 - 3 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Disossidazione manuale 1 * SikaCor®-6630 Primer o SikaCor® Aktivprimer Rapid 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Zincatura, acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p> <p>Rivestimento di rinnovo su superfici in acciaio 1 * ritocco con SikaCor®-6630 Primer o SikaCor® Aktivprimer Rapid 1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid</p>
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Diluyente	Sika® Diluyente B		
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco		
		Tinte RAL	Tinte DB
	Spessore del film secco:	80 µm	80 µm
	Spessore del film bagnato:	130 µm	135 µm
Consumo:	0.180 kg/m ²	0.195 kg/m ²	
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C		
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %		
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.		

Temperatura superficiale	Min. +5 °C	
Tempo di indurimento	Senza adesività:	4 - 5 ore
	Stabile al tatto:	8 - 10 ore, ma ancora instabile se sottoposto a pressione
	Indurimento in profondità:	Diversi giorni, secondo lo spessore dello strato e la temperatura. Solo a questo punto il rivestimento è pienamente resistente alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. 24 ore	
	In caso di sovraverniciatura con rivestimenti di finitura contenenti sostanze aromatiche	
	Min. 3 settimane	

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Vecchi rivestimenti

Su rivestimenti ancora ben aderenti è sufficiente una pulizia accurata.

Rimuovere le parti in distacco.

Disossidare le zone danneggiate al grado di pulizia St 2 secondo la EN ISO 12944, parte 4, e ritoccare con SikaCor®-6630 Primer.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Superfici in acciaio esposte ad atmosfere industriali aggressive oppure fortemente imbrattate, ad es. da cloruri, solfati, nitrati:

Sabbatura al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4.

In presenza di sollecitazioni leggere, ad es. atmosfera rurale o in locali interni, è sufficiente una disossidazione manuale o un trattamento meccanico al grado di pulizia St 2.

Privo di oli, grassi, impurità e residui di corrosione.

Zincatura, acciaio inossidabile, rame, alluminio e PVC rigido

Privo di oli, grassi, impurità e residui di corrosione.

MISCELAZIONE

SikaCor®-6630 high-solid è fornito pronto all'uso. Prima della messa in opera rimescolare accuratamente.

Se immagazzinato per lunghi periodi, sono possibili separazioni di legante in superficie. In tal caso è sufficiente rimescolare a fondo il prodotto con agitatore elettrico.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

A pennello o rullo

Per ottenere una superficie dall'aspetto gradevole, per le vernici contenenti oligisto micaceo si consiglia di applicare lo strato di copertura a spruzzo o di pennellare/rullare solo in una direzione, al fine di evitare striature.

A spruzzo

Ugello:	1.7 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 4 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente B.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugelli:	0.38 - 0.53 mm
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso, aggiungere al massimo il 3 % in peso di Sika® Diluente B.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor®-6630 high-solid
Luglio 2021, Versione 01.03
020601000020000001

SikaCor-6630high-solid-it-CH-(07-2021)-1-3.pdf