

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sika® Permacor®-2230 VHS

Revêtement de finition, Very High Solid, à base de polyuréthane acrylique

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant à base de polyuréthane acrylique, particulièrement pauvre en solvants, d'une optique attrayante et résistant aux sollicitations mécaniques.

### EMPLOI

Sika® Permacor®-2230 VHS ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Utilisé comme revêtement de finition mécaniquement résistant pour les surfaces métalliques exposées aux intempéries (p.ex. pour les ponts, conduites, installations industrielles et portuaires, réservoirs, éoliennes ainsi que pour les stations d'épuration).
- Convient parfaitement pour l'application stationnaire en tant que système de revêtement résistant au transport.
- En combinaison avec des revêtements de fond et intermédiaire bicomposants de la gamme de produits SikaCor® et Sika® Permacor®, procure un système de revêtement résistant aux sollicitations mécaniques ainsi qu'une stabilité élevée aux intempéries dans les atmosphères rurales, urbaines, industrielles et marines (jusqu'à C5-I, M, durée de protection "élevée", selon EN ISO 12944).

### AVANTAGES

- Excellente stabilité aux intempéries
- Durcissement rapide et temps de surcouchage courts
- Economique grâce à une teneur élevée en corps solides
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

### CERTIFICATS

- Testé selon Norsok Standard M 501, Rev. 6, Système no. 1.
- Rapports d'essais selon la norme EN ISO 12944-6 pour les catégories de corrosivité C4 élevée et C5 élevée sont disponibles.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	Comp. A:	8.47 kg
	Comp. B:	1.53 kg
	Comp. A + B:	10.00 kg mélange prêt à l'emploi
<b>Aspect/Couleurs</b>	Couleurs RAL et NCS De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	

Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.
Densité	~ 1.4 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 82 %
Teneur en corps solides en volume	~ 70 %

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	Sika® Permacor®-2230 VHS résiste à l'eau, à l'eau de mer, aux eaux usées, acides et lessives alcalines inorganiques dilués, sels, détergents, graisses, huiles et aux influences passagères de carburants et de solvants.						
Résistance thermique	En fonction des revêtements de fond et intermédiaires utilisés. <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Chaleur sèche:</td> <td>~ +120 °C</td> </tr> <tr> <td>Temporairement:</td> <td>~ +150 °C</td> </tr> <tr> <td>Chaleur humide:</td> <td>~ +50 °C</td> </tr> </table> <p>En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.</p>	Chaleur sèche:	~ +120 °C	Temporairement:	~ +150 °C	Chaleur humide:	~ +50 °C
Chaleur sèche:	~ +120 °C						
Temporairement:	~ +150 °C						
Chaleur humide:	~ +50 °C						

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

<p><b>Système</b></p> <p><b>Acier</b>  Peut être utilisé comme revêtement de finition sur les revêtements de fond et intermédiaire suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sika® Permacor®-2204 VHS</li> <li>▪ SikaCor® EG-1</li> <li>▪ SikaCor® EG-1 VHS</li> </ul> <p>1 * Sika Poxicolor® Primer HE NOUVEAU ou SikaCor® Zinc R  1 * SikaCor® EG-1 VHS  1 * Sika® Permacor®-2230 VHS</p> <p>En cas de sollicitations permanentes par l'eau de condensation, utiliser SikaCor® Zinc R ou Sika® Permacor®-2311 Rapid comme revêtement de fond.</p> <p><b>Surfaces zinguées, aluminium et acier inoxydable</b>  1 * SikaCor® EG-1 ou SikaCor® EG-1 VHS  1 * Sika® Permacor®-2230 VHS</p>	
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	100 : 18 (parts en poids) 3.8 : 1 (parts en volume)						
Diluant	Sika® Diluant P							
Consommation	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Épaisseur du film sec:</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du film humide:</td> <td>115 µm</td> </tr> <tr> <td>Consommation:</td> <td>~ 0.160 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </table> <p>Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.</p>		Épaisseur du film sec:	80 µm	Épaisseur du film humide:	115 µm	Consommation:	~ 0.160 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur du film sec:	80 µm							
Épaisseur du film humide:	115 µm							
Consommation:	~ 0.160 kg/m <sup>2</sup>							
Température du matériau	Min. +5 °C							
Humidité relative de l'air	Max. 85 %							

<b>Point de rosée</b>	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.		
<b>Température de la surface</b>	Min. +5 °C		
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Durée</b>	
	+10 °C	~ 4 heures	
	+20 °C	~ 2 heures	
	+30 °C	~ 1 heure	
<b>Degré de séchage 6</b>	<b>Epaisseur du film sec</b>	<b>80 µm</b>	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 20 heures	
	+10 °C	Après 10 heures	
	+20 °C	Après 6 heures	
	+40 °C	Après 3 heures	
<b>Temps d'attente entre les couches</b>	Durcissement complet:	Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.	
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.		
<b>Temps de séchage</b>	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. illimité		
	Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.		

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Revêtement de fond et revêtement intermédiaire

Avant l'application, enlever les éventuelles impuretés (salissures, huile, graisse, produits d'oxydation etc.) sur le revêtement de fond/revêtement intermédiaire.

Observer les temps d'attente minimum et maximum du revêtement de fond/revêtement intermédiaire.

### MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

## APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

### Au pinceau ou au rouleau

Pour obtenir une surface d'aspect esthétique, il est recommandé d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet, respectivement de l'appliquer au pinceau ou au rouleau en travaillant toujours dans le même sens afin d'éviter la formation de stries.

### Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 150 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika® Diluant P d'au maximum 3 - 5 % en poids.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant P

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



Fiche technique du produit  
Sika® Permacor®-2230 VHS  
Juillet 2021, Version 05.01  
020602000200000005

SikaPermacor-2230VHS-fr-CH-(07-2021)-5-1.pdf

