

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sika Poxicolor® SW Nouveau

Revêtement pauvre en solvants, à haute résistance mécanique

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit de revêtement bicomposant, économique, à base de résine époxy, pauvre en solvants, résistant à l'abrasion.

### EMPLOI

Sika Poxicolor® SW Nouveau ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Système de couche épaisse robuste, facile à appliquer, pour la protection des constructions hydrauliques en acier (conduites forcées, vannes, rideaux de palplanches etc.), lorsqu'une haute résistance mécanique est demandée.
- Peut également être utilisé comme système monocouche à durcissement rapide, pauvre en solvants, pour la protection anticorrosion stationnaire dans le domaine des constructions métalliques.

### AVANTAGES

- Applicable en couche épaisse jusqu'à une épaisseur de film sec de 200 µm par passe de travail
- Tenace, résistant à l'abrasion
- Exempt de goudron
- Durcit rapidement
- Convient aux systèmes de protection cathodique
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

### CERTIFICATS

- Testé et autorisé par l'Institut pour les constructions hydrauliques (BAW).
- Testé et autorisé selon le Norsok M-501, édition 6, système no 7A et 7B.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	Comp. A:	13.5 kg
	Comp. B:	1.5 kg
	Comp. A + B:	15.0 kg mélange prêt à l'emploi
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
<b>Aspect/Couleurs</b>	Gris silex (~ RAL 7032), blanc gris (~ RAL 9002), rouge brun, noir	
<b>Densité</b>	~ 1.6 kg/l	
<b>Teneur en corps solides en poids</b>	~ 90 %	
<b>Teneur en corps solides en volume</b>	~ 82 %	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Résistance thermique</b>	Chaleur sèche jusqu'à:	~ +100 °C
	Chaleur humide et eau tiède jusqu'à:	~ +40 °C
En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		
<b>Résistance chimique</b>	<b>Résiste en permanence à</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Atmosphère marine et industrielle</li><li>▪ Eau douce, eau saumâtre, eau de mer</li><li>▪ Sels neutres</li><li>▪ Huiles minérales et combustibles</li><li>▪ Graisses</li><li>▪ Huiles</li><li>▪ Détergents</li><li>▪ etc.</li></ul>	

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

<b>Système</b>	<b>Acier</b> 2 - 3 * Sika Poxicolor® SW Nouveau
	Pour les constructions à structure fine, il peut être nécessaire d'appliquer une couche supplémentaire.
	Si nécessaire, on peut appliquer sur l'acier une couche de fond avec SikaCor® Zinc R resp. sur le zingage ou sur l'acier inoxydable une couche de fond avec SikaCor® EG-1.
	Lors d'exposition constante aux intempéries, Sika Poxicolor® SW Nouveau a tendance au farinage et au jaunissement.
	Lors d'exigences élevées concernant la stabilité de la teinte, il est recommandé d'appliquer un revêtement de finition avec SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 ou SikaCor® EG-120.

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

<b>Rapport de mélange</b>	Comp. A : B:	90 : 10 (parts en poids)
<b>Consommation</b>	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b>	
	Épaisseur du film sec:	200 µm
	Épaisseur du film humide:	245 µm
	Consommation:	~ 0.390 kg/m <sup>2</sup>
<b>Température du matériau</b>	Min. +5 °C	
<b>Humidité relative de l'air</b>	Max. 85 %	
<b>Point de rosée</b>	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée. La surface doit être sèche et exempte de glace.	
<b>Température du support</b>	Min. 0 °C	
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Durée</b>
	+20 °C	~ 60 minutes
	+30 °C	~ 45 minutes

<b>Temps de durcissement</b>	Durcissement complet:	Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
<b>Temps d'attente entre les couches</b>	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 3 mois En cas de plus longs temps d'attente, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.	
<b>Degré de séchage 6</b>	<b>Epaisseur du film sec</b>	<b>200 µm</b> (EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 30 heures
	+10 °C	Après 20 heures
	+20 °C	Après 8 heures
	+40 °C	Après 3 heures

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huiles et de graisses.

Profondeur de rugosité moyenne:  $RZ \geq 50 \mu\text{m}$

### MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

### APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

### Au pinceau ou au rouleau

#### Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Diamètre du tuyau:	Min. 3/8 pouce ou 10 mm
Buse:	0.43 - 0.53 mm (17 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant S.

### NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



**Fiche technique du produit**  
Sika Poxicolor® SW Nouveau  
Janvier 2022, Version 04.02  
020602000140000014

SikaPoxicolorSWNouveau-fr-CH-(01-2022)-4-2.pdf

