

## PRODUKTDATENBLATT

## Sika MonoTop®-4080

R4-Hochleistungs-Betoninstandsetzungsmörtel mit Korrosionsinhibitoren und reduziertem CO<sub>2</sub>-Fussabdruck

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

1-komponentiger, faserverstärkter CC-Reprofiliermörtel mit Korrosionsinhibitoren und verbessertem CO<sub>2</sub>-Fussabdruck für Schichtstärken von 4 – 100 mm, der den Anforderungen der EN 1504-3 (Klasse R4) und EN 1504-7 entspricht.

**ANWENDUNG**

- Für Reparaturen aller Arten von Stahlbetonkonstruktionen und -bauteilen, z. B. an Gebäuden, Bauwerken des Tiefbaus, Brücken, Dämmen
- Geeignet für Innen- und Aussenanwendungen
- Betoninstandsetzung (Prinzip 3, Methode 3.1 und 3.3 gemäss EN 1504-9), zum Reprofilieren auf Beton- und Mörteluntergründen
- Statische Verstärkung (Prinzip 4, Methode 4.4 gemäss EN 1504-9), erhöhte Tragfähigkeit der Betonstruktur durch Ergänzung mit Mörtel
- Erhalt oder Wiederherstellung der Passivität (Prinzip 7, Methode 7.1 und 7.2 gemäss EN 1504-9)
- Soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden

**VORTEILE**

- Enthält Korrosionsinhibitoren
- Sehr hohe Alkali-Aggregat-Resistenz
- Hohe Frost- und Frosttaumittelbeständigkeit (BE II FT)
- Reduzierter CO<sub>2</sub>-Fussabdruck
- Sulfatbeständig
- Manuell und maschinell gut verarbeitbar (Nassspritztechnik)
- Staubreduziert
- Quarzstaubfreie Rezeptur
- Sehr gutes Schwindverhalten
- Erhöhter Widerstand gegenüber dem Eindringen von Chloridionen

- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Schichtdicke 4 – 100 mm
- Brandklasse A1
- Klasse R4 nach EN 1504-3

**UMWELTINFORMATIONEN**

- Trägt zur Erfüllung des Credits «Materials and Resources (MR): Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials» unter LEED® v4 bei
- Trägt zur Erfüllung des Credits «Materials and Resources (MR): Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients under LEED® v4 bei
- IBU Umwelt-Produktdeklaration (EPD)

**PRÜFZEUGNISSE**

- CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 1504-3: Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzungsprodukte für Beton (CC-Mörtel, R4)
- CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 1504-7: Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Korrosionsschutz der Bewehrung
- GAI Technological Center S.A., Bellaterra (ES): Korrosionsschutzprüfung für Bewehrungen gemäss EN 1504-7 - Prüfbericht Nr. 23/32304041
- Hartl Ges.m.b.H., Seyring (AT): Erstprüfung am Instandsetzungsmörtel gemäss EN 1504-3 (manuell und maschinell) - Prüfbericht Nr. 014772/1, 014772/2
- Hartl Ges.m.b.H., Seyring (AT): Sulfatbeständigkeit - Prüfbericht Nr. 014772/1
- LPM AG, Baustoffprüfinstitut, Beinwil am See (CH): Physikalische Prüfung des Frosttaumittelwiderstandes BE II FT - Prüfbericht Nr. A-53070-01
- TFB AG, Wildegg (CH): AAR Resistenz, SIA Merkblatt 2042, Kriterium 1 - Prüfbericht Nr. 232442-02

## PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Ausgewählter Zement, Zementersatz, ausgewählte Zuschläge und Zusatzstoffe		
Lieferform	Sack:	25 kg	
	Palette:	42 x 25 kg (1.050 kg)	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate ab Produktionsdatum		
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +35 °C. Kühl und trocken lagern. Vor Feuchtigkeit schützen.		
Aussehen/Farbtone	Graues Pulver		
Grösstkorn	D <sub>max</sub> :	2.0 mm	
Löslicher Chlorid-Ionen-Gehalt	~ 0.001 %		(EN 1015-17)

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	1 Tag:	~ 15 MPa (+21 °C)	(EN 12190)
	7 Tage:	~ 35 MPa (+21 °C)	
	28 Tage:	~ 50 MPa (+21 °C)	
E-Modul (Druck)	28 Tage:	~ 28 GPa (+21 °C)	(EN 13412)
Biegezugfestigkeit	1 Tag:	~ 5 MPa (+20 °C)	(EN 196-1)
	7 Tage:	~ 6 MPa (+20 °C)	
	28 Tage:	~ 8 MPa (+20 °C)	
Haftzugfestigkeit	≥ 2.0 MPa		(EN 1542)
Schwinden	500 µm/m	(28 Tage, +20 °C, 65 % r.F.)	(EN 12617-4)
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 2.0 MPa		(EN 12617-4)
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	6 * 10 <sup>-5</sup> /K		(EN 1770)
Temperaturwechselverträglichkeit	Teil 1: Frost-, Taubeanspruchung ≥ 2.0 MPa		(EN 13687-1)
Kapillare Wasseraufnahme	~ 0.19 kg/(m <sup>2</sup> * h <sup>0.5</sup> )		(EN 13057)
CO <sub>2</sub> Durchlässigkeit	S <sub>d</sub> :	49 m	(EN 1062-6)
	µ:	2462	
Chloridmigrationskoeffizient	2.1 * 10 <sup>-12</sup> m <sup>2</sup> /s		(EN 12390-11)
Sulfatbeständigkeit	Anforderung erfüllt		(EN ISO 175, Tab. 1)
Frost-Tau-Widerstand	Hoch		(BE II FT, VSS 40 464)
Karbonatisierungswiderstand	Karbonatisierungstiefe dk ≤ Bezugsbeton (MC(0.45))		(EN 13295)
Brandverhalten	Klasse A1		(EN 13501-1)

## SYSTEMINFORMATIONEN

**Systemaufbau** Sika MonoTop®-4080 ist Bestandteil des Sika® Produktsortiments welches gemäss den Europäischen Normenwerken EN 1504 geprüft worden ist. Das Produktsortiment beinhaltet:

### Haftbrücke, Armierungsschutz

Standardanwendung:	Sika MonoTop®-1010
Erhöhte Anforderungen:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

### Reprofiliermörtel

Klasse R4, manuell und maschinell applizierbarer Reprofiliermörtel:

Sika MonoTop®-4080

### Flächenspachtel

Standardanwendung:

Sika MonoTop®-3020

Erhöhte Anforderungen:

Sikagard®-720 EpoCem®

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Frischmörtel-Dichte</b>	2.1 kg/l
<b>Verbrauch</b>	Pro 1 mm Schichtstärke und m <sup>2</sup> : ~ 1.9 kg Pulver Der Materialverbrauch ist von der Untergrundrauigkeit und der Dicke der applizierten Schicht abhängig.
<b>Ergiebigkeit</b>	25 kg Pulver ergeben: ~ 13.6 l Mörtel
<b>Schichtdicke</b>	Vertikale Anwendungen: Min. 4 mm, max. 80 mm (100 mm in begrenzten Bereichen oder im Spritzverfahren auf einem tragfähigen Untergrund) Über Kopf Anwendungen: Min. 4 mm, max. 30 mm (50 mm in begrenzten Bereichen oder im Spritzverfahren auf einem tragfähigen Untergrund)
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +5 °C, max. +30 °C
<b>Lufttemperatur</b>	Min. +5 °C, max. +30 °C
<b>Mischverhältnis</b>	3.6 - 3.7 l Wasser pro 25 kg Pulver
<b>Untergrundtemperatur</b>	Min. +5 °C, max. +30 °C
<b>Verarbeitungszeit</b>	40 Minuten (+20 °C) Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen sowie höhere Luftfeuchtigkeiten verlängern diese Zeiten.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## WEITERE HINWEISE

Applikation bei direkter Sonneneinstrahlung und/oder starkem Wind vermeiden.

Die Maximalmenge an Wasser nicht überschreiten.

Nur auf sauberen und vorbereiteten Untergrund auftragen.

Während der Oberflächenbearbeitung kein zusätzliches Wasser hinzugeben, dies würde zu Verfärbung und Rissbildung führen.

Frisch appliziertes Material vor Frost schützen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDB enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxiologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT/VORBEHANDLUNG

#### Beton

Der Betonuntergrund muss tragfähig sein und eine genügende Druckfestigkeit (> 25 N/mm<sup>2</sup>) sowie eine minimale Haftzugfestigkeit von 1.5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

Der Untergrund muss sauber, fett- und ölfrei sein, ohne lose oder schlecht haftende Teile. Zementhaut, Anstriche oder andere Oberflächenbehandlungsmittel müssen vollständig entfernt sein.

Untergründe müssen immer eine genügende Rautiefe aufweisen und bis zur Kapillarsättigung vorgesenst sein. Stehendes Wasser ist zu entfernen.

### **Bewehrungsstahloberflächen**

Rost, Zunder, Zement, Staub, Öl, Fett und anderes loses oder schädliches Material, welches die Haftung verringert oder zur Korrosion beiträgt, muss entfernt werden (Sa 2 gemäss ISO 8501-1). Geeignete Verfahren sind z. B. Strahlen mit festem Strahlmittel oder Hochdruckwasserstrahlen.

Weitere Informationen sind der Norm EN 1504-10 zu entnehmen.

### **MISCHEN**

Sika MonoTop®-4080 kann mit einem niedertourigem elektrischem Rührwerk (max. 500 U/Min.) gemischt werden. Als Mischwerkzeuge werden ein- und zweiar-mige Korbrührer, Zwangs- und Statikmischer empfohlen.

Die empfohlene Mindestmenge an Wasser in einem geeigneten Gefäss vorlegen. Unter dauerndem Rühren Pulver zum Wasser zugeben und mindestens 3 Minuten lang gut mischen. Gegebenenfalls noch Wasser hinzufügen bis die gewünschte Konsistenz erreicht ist, jedoch nicht die maximal festgelegte Menge an Wasser überschreiten.

Bei der maschinellen Verarbeitung mit Inotec Mischförderpumpen kann die Mischzeit reduziert werden.

### **APPLIKATION**

#### **Haftbrücke**

Grundsätzlich wird immer eine Haftbrücke (Sika MonoTop®-1010 oder SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®) empfohlen.

Bei sehr gut vorbereiteten Untergründen kann der Reprofiliermörtel als Haftschrämme verwendet werden, indem das Material mit mehr Wasser gemischt wird. Die Haftschrämme kann dann analog einer herkömmlichen Haftbrücke in den Untergrund einmassiert werden.

Bei Spritzapplikation ist eine Haftbrücke ebenfalls nicht zwingend notwendig.

#### **Reprofilierung**

Sika MonoTop®-4080 kann sowohl manuell als auch maschinell verarbeitet werden.

Die manuelle Applikation erfolgt mit Kelle, Traufel oder Spachtel.

Für die maschinelle Verarbeitung im Nassspritzverfahren kann der Mörtel in einem Zwangsmischer vorgemischt werden oder mit einer Mischförderpumpe appliziert werden. Als Mischförderpumpen werden jene von Inotec (z. B. inoCOMB Cabrio 2.0) empfohlen.

Für genauere Angaben und Ausrüstungsplaner, bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.

Über Kopf wird die maschinelle Verarbeitung empfohlen.

Nach der Applikation wird Sika MonoTop®-4080 mittels Traufel oder Latte abgezogen und nach erfolgtem Ansteifen mit einem Reibbrett ohne Wasserzugabe abgerieben.

Bei Unklarheiten Musterfläche anlegen.

### **NACHBEHANDLUNG**

Der frische Mörtel muss durch geeignete Massnahmen gegen zu schnelles Austrocknen geschützt werden. Es ist eine mörtelübliche Nachbehandlung, z. B. Abdecken mit feuchtem Vlies oder PE-Folie oder Applikation eines Verdunstungsschutzes, durchzuführen.

Nachbehandlungsmittel dürfen nicht verwendet werden, wenn diese nachfolgend applizierte Produkte und Systeme beeinträchtigen könnten.

### **GERÄTEREINIGUNG**

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## **LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN**

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
[www.sika.ch](http://www.sika.ch)



**Produktdatenblatt**  
Sika MonoTop®-4080  
Juli 2024, Version 02.02  
020302040030000532

SikaMonoTop-4080-de-CH-(07-2024)-2-2.pdf