

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-522

Sigillante STP universale resistente agli agenti atmosferici, emissioni ridotte

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	Bianco
Meccanismo di indurimento	Igroindurente
Densità (prima indurimento)	1.4 kg/l
Resistenza alla colatura	Buona
Temperatura d'impiego	Tra 5 e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)	30 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)	-2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 e 90 °C 4 ore 140 °C 1 ora 150 °C
Durata di conservazione	Cartuccia / Porzione tubolare 12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^B) Stoccato sotto i 25 °C
DESCRIZIONE

Sikaflex®-522 è un adesivo e sigillante STP monocomponente dalle emissioni ridotte. Il prodotto ha una buona resistenza agli agenti atmosferici e alle muffe. Sikaflex®-522 soddisfa i massimi requisiti EHS. A fronte di un trattamento preliminare minimo, Sikaflex®-522 aderisce bene a un'ampia varietà di substrati.

VANTAGGI

- Elevata resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Buona resistenza alle muffe
- Particolarmente povero di emissioni e odori
- Buona aderenza su un'ampia gamma di substrati senza trattamento preliminare particolare
- Buona stabilità dei colori sotto l'azione degli UV
- Privo di isocianati, solventi e ftalati
- Soddisfa i requisiti igienici per gli impianti di climatizzazione e ventilazione della VDI 6022, foglio 1:2011-07
- Certificazione ISEGA per l'impiego in ambito alimentare
- Certificazione EC1^{PLUS}

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-522 aderisce bene a un'ampia gamma di substrati ed è adatto per realizzare incollaggi e sigillature elastici in ambienti interni ed esterni.

Il prodotto è idoneo all'impiego nel settore della climatizzazione e della ventilazione e nell'industria alimentare.

Substrati idonei sono materiali quali legno, vetro, metalli, primer per metalli e vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-522 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-522 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

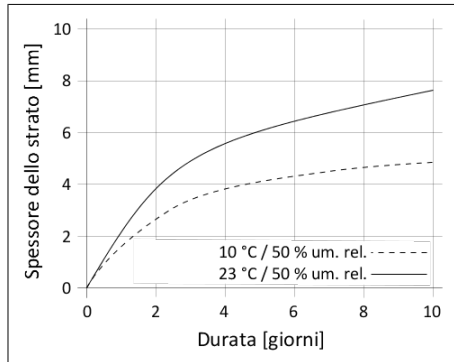


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-522

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-522 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-522 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C. È necessario tenere conto delle variazioni di reattività. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente.

Applicare Sikaflex®-522 con un'ideale pistola per cartucce o sacchetti tubolari o apparecchiatura di pompaggio. In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente.

Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-522 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Sulla pelle non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Idealmente sovraverniciare Sikaflex®-522 entro il tempo pelle. Una volta raggiunto il tempo pelle, per migliorare l'adesione è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura.

Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre gli 80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente.

Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice.

Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- Scheda dati di sicurezza
- Tabella dei primer Sika per polimeri a terminazione silanica
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Porzione tubolare	600 ml
-------------------	--------

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-522
Version 06.01 (03 - 2024), it_CH
012201205220001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

