

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# SikaCor® Zinc ZS

Rivestimento per acciaio a base di polvere di zinco silicato

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo monocomponente ad elevata pigmentazione, contenente polvere di zinco, a base di etilsilicato.

### IMPIEGO

SikaCor® Zinc ZS dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Pregiato rivestimento di fondo anticorrosione per superfici d'acciaio sabbiato con o senza rivestimento finale, adatto per costruzioni in acciaio di superficie e subacquee, natanti, impianti, tubazioni, serbatoi, tank ecc.
- In spessori di 20 µm utilizzabile anche come rifinitura saldabile.

### VANTAGGI

- Penetrazione rapida dell'essiccamento
- Rapidamente impilabile
- Resistente all'abrasione e alle temperature
- Resistente all'acqua e alle intemperie
- Fisiologicamente sicuro una volta essiccato
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

### CERTIFICATI / STANDARD

- Soddisfa i requisiti della norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 85 (elementi di collegamento filettati antiscorrimento).
- Testato secondo DIN EN ISO 17652-2 come rivestimento di produzione saldabile.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	25 kg
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +20 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.
Aspetto / Colore	Grigio zinco opaco
Densità	~ 2.3 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 82 %
Contenuto solido in volume	~ 64.5 %

### INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza termica	Calore secco:	~ +400 °C
	Calore umido:	~ +50 °C
In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.		

**INFORMAZIONI DI SISTEMA****Sistema****Mano di fondo per acciaio**

1 - 2 \* SikaCor® Zinc ZS

**Senza rivestimento di finitura**

2 \* SikaCor® Zinc ZS

**Rifinitura saldabile**

1 \* SikaCor® Zinc ZS

Spessore del film secco: 20 µm

**Rivestimenti di finitura appropriati**

In caso di utilizzo di SikaCor® EG-1 quale rivestimento intermedio, il prodotto è rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bi-componenti.

**INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE****Diluente**

Sika® Diluente B

**Consumo****Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco**

Spessore del film secco:	20 µm	60 µm
Spessore del film bagnato:	30 µm	95 µm
Consumo:	~ 0.070 kg/m <sup>2</sup>	~ 0.215 kg/m <sup>2</sup>

**Ad eccezione di superfici poco estese, non eccedere uno spessore del film secco di 150 µm per mano di lavoro.**

Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.

**Temperatura del prodotto**

Min. +5 °C, mass. +50 °C

**Umidità relativa dell'aria**

Min. 50 %, mass. 90 %

Un'umidità relativa dell'aria inferiore al 50 % allunga i tempi di indurimento.

**Punto di rugiada**

Evitare la formazione di condensa!

Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.

**Temperatura del sottofondo**

Min. +5 °C, mass. +50 °C

**Tempo di indurimento**

Penetrazione completa dell'indurimento: 1 - 2 giorni, secondo lo spessore dello strato, la temperatura ambientale e l'umidità dell'aria

Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

## Tempo d'attesa tra i singoli strati

## Tra due strati di SikaCor® Zinc ZS

Min. 4 ore, mass. illimitato

## Tra SikaCor® Zinc ZS e SikaCor® EG-1

Min. 24 ore, mass. illimitato

Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

**Avvertenza:** Durante la lavorazione successiva possono formarsi delle bollicine o dei pori. In questo caso, spruzzare dapprima un fine strato di SikaCor® EG-1 (addizionato dell'8 - 10 % in peso di Sika® Diluente EG) e applicare fresco su fresco uno strato pieno di SikaCor® EG-1.

Grado di essiccazione 6	Spessore del film	20 µm	60 µm	(EN ISO 9117-5)
	secco			
	+5 °C, 50 % um. rel.	Dopo 6 minuti	Dopo 12 minuti	
	+23 °C, 50 % um. rel.	Dopo 4 minuti	Dopo 8 minuti	

## VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

## ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

### PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

#### Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

### MISCELAZIONE

Il materiale è fornito pronto per l'uso. Rimescolare accuratamente con agitatore elettrico prima e durante la messa in opera.

Aprire gli imballaggi solo al momento della messa in opera. Richiudere subito ermeticamente gli imballaggi aperti.

In caso di utilizzo come rifinitura saldabile, aggiungere ca. il 5 % in peso di Sika® Diluente B.

## APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

### Con pennello

Solamente per piccole superfici, ad esempio ritocchi.

Come rifinitura saldabile, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente B.

### A spruzzo

Ugello: 1.7 - 2.5 mm  
Pressione: 2 - 3 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

### A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola: ~ 100 bar  
Ugello: 0.38 - 0.53 mm (15 - 21)  
Angolo di spruzzo: 50° - 80°

**Avvertenza:** In caso di applicazione a spruzzo mantenere una distanza minima per evitare una «spruzzatura a secco». Aggiungere se necessario fino al 3 % in peso di Sika® Diluente B.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente B

#### Scheda dati del prodotto

SikaCor® Zinc ZS

Gennaio 2022, Versione 06.02

020601000190000003

## DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Scheda dati del prodotto

SikaCor® Zinc ZS  
Gennaio 2022, Versione 06.02  
020601000190000003

SikaCorZincZS-it-CH-(01-2022)-6-2.pdf