

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® Zinc R Rapid Plus

Rivestimento di fondo a indurimento rapido, povero di solventi, a base di resina epossidica e polvere di zinco

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo bicomponente per acciaio, a indurimento rapido, povero di solventi, altamente pigmentato, a base di resina epossidica e polvere di zinco.

IMPIEGO

SikaCor® Zinc R Rapid Plus dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Rivestimento di fondo dai molteplici impieghi come protezione pesante anticorrosione e su oggetti sottoposti a sollecitazioni meccaniche, ad es. paratoie di chiuse, pareti interne di condotte forzate, paratie ecc.
- Appositamente sviluppato per l'impiego a basse temperature e per il rivestimento di impianti.
- Può essere impiegato anche come rivestimento di rifinitura saldabile con uno spessore di strato di 20 µm.

VANTAGGI

- Consumo ridotto di materiale per m²
- Lavorazione anche a bassissime temperature
- Essiccamento e indurimento molto rapidi
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Straordinaria resistenza alle sollecitazioni meccaniche

CERTIFICATI / STANDARD

Testato secondo DIN EN ISO 17652-2 come rivestimento di produzione saldabile.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	28.2 kg
	Comp. B:	1.8 kg
	Comp. A + B:	30.0 kg miscela pronta all'uso
Aspetto / Colore	Grigio topo	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	~ 2.3 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 88 %	
Contenuto solido in volume	~ 69 %	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	SikaCor® Zinc R Rapid Plus completamente indurito è resistente agli agenti atmosferici, all'acqua e alle sollecitazioni meccaniche.	
Resistenza termica	Calore secco fino a:	~ +150 °C
	Per breve tempo fino a:	~ +180 °C
	Calore umido fino a:	~ +50 °C
	In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.	

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Senza rivestimento di finitura 2 * SikaCor® Zinc R Rapid Plus
	Mano di fondo sotto rivestimenti intermedi e di finitura 1 * SikaCor® Zinc R Rapid Plus
	Rivestimenti intermedi e di finitura adatti Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.
	<u>Es. foglio 97 della norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR</u> 1 * SikaCor® Zinc R Rapid Plus 1 * SikaCor® EG-1 Rapid Plus 1 * SikaCor® EG-4 o SikaCor® EG-5

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	94 : 6 (parti in peso) 5.9 : 1 (parti in volume)
Diluente	Sika® Diluente K	
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco Spessore del film secco: 80 µm (con applicazione a spruzzo) Spessore del film bagnato: 116 µm Consumo: ~ 0.267 kg/m²	
	Ad eccezione di superfici poco estese, non eccedere uno spessore del film secco di 150 µm per mano di lavoro.	
	Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.	
Temperatura del prodotto	Min. 0 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %	
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta e priva di ghiaccio.	
Temperatura superficiale	Min. -10 °C	
Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+10 °C	~ 8 ore
	+20 °C	~ 5 ore
	+30 °C	~ 2 ore

Grado di essiccazione 6

Film secco:

80 µm

(EN ISO 9117-5)

0 °C

Dopo 240 minuti

+5 °C

Dopo 90 minuti

+10 °C

Dopo 45 minuti

+20 °C

Dopo 30 minuti

Tempo di indurimento

Completamente indurito:

Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.

Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

Tempo d'attesa tra i singoli strati

Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 1 anno

Spessori di film maggiori così come temperature inferiori rispetto ai valori specificati comportano tempi di asciugatura più lunghi. Gli intervalli di sovravorazione possono essere pertanto superiori e, se necessario, devono essere determinati in cantiere.

In caso di tempi d'attesa più lunghi rivolgersi al consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN SO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Con questo procedimento si ottengono spessori dello strato secco inferiori.

A spruzzo

Ugello:	1.7 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 4 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso aggiungere al massimo il 3 % in peso di Sika® Diluente K.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso aggiungere al massimo il 3% in peso di Sika® Diluente K.

In caso di utilizzo come rifinitura saldabile, aggiungere ca. 15 - 20 % in peso di Sika® Diluente K.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor® Zinc R Rapid Plus
Maggio 2021, Versione 01.01
020602000040000093

SikaCorZincRRapidPlus-it-CH-(05-2021)-1-1.pdf