

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Permacor®-2330

Revêtement de finition à base de polyuréthane acrylique

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant à base de polyuréthane acrylique présentant une bonne résistance mécanique ainsi qu'une stabilité élevée face aux intempéries.

EMPLOI

Sika® Permacor®-2330 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Utilisé comme revêtement de finition mécaniquement résistant pour les surfaces métalliques exposées aux intempéries, en particulier également en cas de sollicitations par l'eau de condensation p.ex. pour les ponts, ponts tubulaires, grues, constructions métalliques, centrales électriques, installations industrielles, façades métalliques, stades, ainsi que les surfaces extérieures de réservoirs, récipients et tuyaux.
- En combinaison avec les revêtements de fond et intermédiaires des systèmes Sika® bicomposants y relatifs, permet d'obtenir un système de revêtement présentant une bonne résistance mécanique avec une stabilité élevée aux intempéries jusqu'à la catégorie de corrosivité C5 très élevée, selon EN ISO 12944-2.

AVANTAGES

- Résistance élevée aux intempéries et bonne stabilité des teintes et de la brillance
- Résistance élevée aux griffures
- Possibilité de mise en œuvre également par basses températures jusqu'à 0 °C

CERTIFICATS

- Testé selon la norme allemande "TL/TP-KOR-Stahlbauten", feuille 87 et feuille 97.
- Testé selon NORSOK Standard M 501, Rev. 6, Système no. 1.
- Testé selon DIN 55991-1 Revêtements pour des installations nucléaires".

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement

Mélange prêt à l'emploi

Comp. A:	10.00 kg	25.00 kg
Comp. B:	1.50 kg	3.75 kg
Comp. A + B:	11.50 kg	28.75 kg

Conservation

En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production

Conditions de stockage

Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.

Aspect/Couleurs	Teintes RAL et NCS, brillant Autres teintes sur demande.
Densité	~ 1.3 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 69 %
Teneur en corps solides en volume	~ 56 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	En fonction des revêtements de fond et intermédiaires utilisés.	
	Chaleur sèche:	~ +120 °C
	Temporairement:	~ +150 °C
	Chaleur humide:	~ +50 °C
En cas de températures plus élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		
Résistance chimique	Sika® Permacor®-2330 résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Convient comme revêtement de finition sur les revêtements de fond et intermédiaires des systèmes de protection anticorrosion Sika®.	
	Surfaces zinguées et aluminium	
	1 * SikaCor® EG-1	
	1 * Sika® Permacor®-2330	

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	100 : 15 (parts en poids) 5.1 : 1 ¹ (parts en volume)
	1. Le rapport de mélange volumétrique peut varier en fonction de la nuance de couleur. Si nécessaire, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	
Diluant	Sika® Diluant P	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Épaisseur du film sec:	50 µm 80 µm
	Épaisseur du film humide:	90 µm 145 µm
	Consommation:	~ 0.115 kg/m ² ~ 0.185 kg/m ²
Température du matériau	Min. +5 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température du support	Min. 0 °C	
Durée de vie en pot	Température	Durée
	+10 °C	~ 8 heures
	+20 °C	~ 6 heures
	+30 °C	~ 3 heures

Temps de durcissement	Durcissement final: Après env. 7 jours (+20 °C)	
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
Temps d'attente entre les couches	Min. après avoir atteint le degré de séchage 6	
Degré de séchage 6	Épaisseur du film sec	80 µm (EN ISO 9117-5)
	0 °C	Après 48 heures
	+5 °C	Après 24 heures
	+10 °C	Après 18 heures
	+15 °C	Après 10 heures
	+20 °C	Après 8 heures
	+25 °C	Après 6 heures
	+30 °C	Après 4 heures

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissure, d'huile et de graisse.

Surfaces zinguées et aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas de sollicitations permanentes par les eaux souterraines ou la condensation, effectuer un décapage doux de la surface au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sweepen).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Pour les constructions élancées et les profilés, l'épaisseur de couche nominale de 80 µm est très difficile à obtenir lors d'une application au pinceau ou au rouleau. Le cas échéant, une passe de travail supplémentaire est nécessaire.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 150 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant P.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant P ou SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

Sika® Permacor®-2330
Janvier 2022, Version 04.02
020602000210000007

SikaPermacor-2330-fr-CH-(01-2022)-4-2.pdf