

# BÉTON POMPÉ

- La répartition de la grosseur du grain devrait être sélectionnée de sorte que la courbe granulométrique soit caractérisée au maximum par une progression continue
- Teneur en mortier fin suffisamment élevée (granulats < 2 mm)
  - a)  $D_{max} 8mm \quad 700 - 750 \text{ l/m}^3$
  - b)  $D_{max} 16mm \quad 575 - 625 \text{ l/m}^3$
  - c)  $D_{max} 32mm \quad 500 - 550 \text{ l/m}^3$
  - d) Bei überwiegend gebrochener Gesteinskörnung sind die entsprechenden Angaben um mindestens 10% zu erhöhen.
- La classification du grain de 4 / 8 mm doit être limitée à maximum 10 M.-%
- Les mélanges de bétons avec des granulats concassés requièrent un dosage de pâte de ciment plus élevé et une pression de pompage plus élevée
- Si le béton avec des granulats concassés de  $D_{max} 32 \text{ mm}$  doit être pompé avec un tuyau de 100 mm de diamètre, la part en granulats surdimensionnés ne doit pas dépasser 5 M.-%
- Pour améliorer la pompabilité, il est possible d'utiliser des produits appelés aide de pompage
  - a) SikaPump®
- Recommandation pour la gamme de consistance: Mesure d'étalement F3 - F4
- Envoyer au préalable des mélanges de lubrifiants pour humidifier la paroi interne des tuyaux
- Possible perte des pores d'air à cause de la compression à l'intérieur des tuyaux. Le cas échéant, adapter le dosage des entraîneurs d'air

