

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

Korrosionsschutzbeschichtung auf Kunstharzbasis

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentige, lösemittelarme, vielseitig verwendbare Grund- und Deckbeschichtung auf Kunstharzbasis.

ANWENDUNG

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Farbiger, schnelltrocknender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten.
- Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung.

VORTEILE

- Sehr schnelle An- und Durchtrocknung, auch bei tiefen Temperaturen
- Wirtschaftlich durch hohen Festkörpergehalt
- Einschichtig anwendbar im Bereich von 80 - 160 µm Trockenschichtdicke
- Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbandes der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsmittel im (VdL-RL 04)

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	12.5 kg, 30 kg, 250 kg
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.
Aussehen/Farbtöne	RAL-Farbtöne Geringe Farbtönenabweichungen der aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
Dichte	~ 1.55 kg/l
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 81 %
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 65 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze: Max. +100 °C Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.
Chemische Beständigkeit	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ist beständig gegen atmosphärische Einflüsse.

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl Bei atmosphärischer Belastung: 1 - 2 * SikaCor® Steel Protect VHS Rapid SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ist mit 1-komponentigen Kunstharzbeschichtungen wie SikaCor®-6630 High Solid und Sika® CorroTop überarbeitbar. Für Unterwasserbelastung nicht geeignet.
---------------	---

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung S																																																		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke Trockenschichtdicke: 80 µm Nassschichtdicke: 120 µm Verbrauch: 0.190 kg/m ² Die angegebenen Schichtdicken der Grundbeschichtungen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäss ISO 19840.																																																		
Materialtemperatur	Min. +5 °C																																																		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %																																																		
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss trocken und frei von Eis sein.																																																		
Untergrundtemperatur	Min. +5 °C																																																		
Aushärtezeit	Vollständig ausgehärtet: 1 - 2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollen erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.																																																		
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Min. nach Erreichen von Trockengrad 6 Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.																																																		
Trockengrad 6	Trockengrad 1 (Griffest) <table><thead><tr><th>Trockenschichtdicke</th><th>80 µm</th><th>120 µm</th><th>160 µm</th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C nach</td><td>80 Min.</td><td>100 Min.</td><td>160 Min.</td><td></td></tr><tr><td>+20 °C nach</td><td>40 Min.</td><td>50 Min.</td><td>80 Min.</td><td></td></tr><tr><td>+40 °C nach</td><td>15 Min.</td><td>20 Min.</td><td>30 Min.</td><td></td></tr><tr><td>+80 °C nach</td><td>5 Min.</td><td>7 Min.</td><td>10 Min.</td><td></td></tr></tbody></table> Trockengrad 6 (Überarbeitbar) <table><thead><tr><th>Trockenschichtdicke</th><th>80 µm</th><th>120 µm</th><th>160 µm</th><th>(EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C nach</td><td>8 Std.</td><td>10 Std.</td><td>12 Std.</td><td></td></tr><tr><td>+20 °C nach</td><td>4 Std.</td><td>4.5 Std.</td><td>5 Std.</td><td></td></tr><tr><td>+40 °C nach</td><td>1.5 Std.</td><td>2 Std.</td><td>3 Std.</td><td></td></tr><tr><td>+80 °C nach</td><td>45 Min.</td><td>1 Std.</td><td>1.5 Std.</td><td></td></tr></tbody></table>	Trockenschichtdicke	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C nach	80 Min.	100 Min.	160 Min.		+20 °C nach	40 Min.	50 Min.	80 Min.		+40 °C nach	15 Min.	20 Min.	30 Min.		+80 °C nach	5 Min.	7 Min.	10 Min.		Trockenschichtdicke	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)	+5 °C nach	8 Std.	10 Std.	12 Std.		+20 °C nach	4 Std.	4.5 Std.	5 Std.		+40 °C nach	1.5 Std.	2 Std.	3 Std.		+80 °C nach	45 Min.	1 Std.	1.5 Std.	
Trockenschichtdicke	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C nach	80 Min.	100 Min.	160 Min.																																																
+20 °C nach	40 Min.	50 Min.	80 Min.																																																
+40 °C nach	15 Min.	20 Min.	30 Min.																																																
+80 °C nach	5 Min.	7 Min.	10 Min.																																																
Trockenschichtdicke	80 µm	120 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)																																															
+5 °C nach	8 Std.	10 Std.	12 Std.																																																
+20 °C nach	4 Std.	4.5 Std.	5 Std.																																																
+40 °C nach	1.5 Std.	2 Std.	3 Std.																																																
+80 °C nach	45 Min.	1 Std.	1.5 Std.																																																

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäss EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid kann verdünnt werden. Dabei werden niedrigere Trockenschichtdicken als beim Spritzen erreicht.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
Januar 2022, Version 03.02
020601000050000006

Spritzen

Druck:	3 - 5 bar
Düse:	1.5 - 2.0 mm

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung S zugeben.

Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düse:	0.38 - 0.53 mm
Schlauchdurchmesser:	Min. 8 mm bzw. 3/8 Zoll
Spritzwinkel:	40° - 80°

Bei Temperaturen unter etwa +15 °C kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität die Zugabe von max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung S erforderlich werden.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

SikaCorSteelProtectVHSRapid-de-CH-(01-2022)-3-2.pdf