

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor®-6630 Primer

Revêtement de fond pauvre en solvants pour la protection de pylônes en acier et en acier zingué

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond pauvre en solvants, à base de liant et d'une combinaison de résines synthétiques, additionné de pigments actifs efficaces pour la protection anticorrosion et de fer micacé (teintes DB).

EMPLOI

SikaCor®-6630 Primer ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Comme couche de fond pour les revêtements robustes et épais résistants aux intempéries sur l'acier zingué à chaud et l'acier, pour la protection anticorrosion des pylônes en treillis, les sous-stations électriques, les candélabres et constructions similaires.
- Il se prête tout particulièrement à la réalisation de travaux de rénovation sur d'anciennes peintures antirouille monocomposantes.

AVANTAGES

- Epaisseur de couche élevée par passe de travail ce qui permet des travaux économiques
- Bonne pénétration ce qui donne une bonne adhérence sur des supports métalliques et des anciens revêtements
- Bonne couverture des arêtes ce qui rend un renforcement du revêtement superflu
- Non cassant
- Peut aisément être surcouché après un long laps de temps
- Le fer micacé sous forme de pigment en flocons, ainsi que les pigments anticorrosifs sélectionnés, donnent une densité de diffusion élevée et ainsi une résistance particulièrement bonne aux sollicitations atmosphériques et industrielles agressives
- Insensible à la pluie et à l'eau déjà après peu de temps
- Pauvre en solvants selon Fachgruppe Vdl (directives du groupement des professionnels en matière de protection anticorrosion et matériaux de revêtements) (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Un certificat est disponible pour le revêtement d'acier zingué selon feuille de travail AGK B1.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	15 kg
Aspect/Couleurs	Standard: Gris, brun rouge, jaune sable De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.

Densité ~ 1.5 kg/l

Teneur en corps solides en poids ~ 79 %

Teneur en corps solides en volume ~ 62 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique

Bonne résistance aux atmosphères urbaines, rurales, industrielles et aux climats maritimes. Résiste d'autre part aux sollicitations temporaires des sels neutres.

Par contre, sa résistance est insuffisante en cas de sollicitations permanentes dues à des acides et des lessives dilués, des huiles, des graisses, des carburants, des huiles minérales, etc. Des éclaboussures occasionnelles ne causent cependant pas de dommages.

En cas de sollicitations permanentes par des liquides (également par de l'eau), il n'est pas possible d'utiliser ce produit.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Couche de rénovation sur surfaces zinguées

1 * retouches avec SikaCor®-6630 Primer

1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid ou 1 * SikaCor®-6630 M CH

Couche de réfection sur surfaces en acier

1 * retouches avec SikaCor®-6630 Primer

1 - 2 * SikaCor®-6630 high-solid ou 1 * SikaCor®-6630 M CH

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Diluant

Sika® Diluant B

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne

Épaisseur du film sec: 80 µm

Épaisseur du film humide: 135 µm

Consommation: ~ 0.195 kg/m²

Température du matériau

Min. +5 °C

Humidité relative de l'air

Max. 85 %

Point de rosée

Pas de condensation!

Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température de la surface

Min. +5 °C

Temps de durcissement

Hors poussière: 4 - 5 heures

Manipulable: 8 - 10 heures, mais se déplace encore sous pression

Durcissement complet: Plusieurs jours, en fonction de l'épaisseur de couche et de la température. C'est à ce moment-là seulement que le revêtement pourra être soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques complètes.

Temps d'attente entre les couches

Min. 24 heures

Lors de surcouchage avec des revêtements de finition contenant des aromates

Min. 3 semaines

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Anciens revêtements

En cas de bonne adhérence des anciens revêtements, un nettoyage soigneux suffit.

Éliminer les parties adhérent mal.

Dérouiller les zones endommagées jusqu'au degré de préparation St 2 selon EN ISO 12944, partie 4, effectuer ensuite les retouches avec SikaCor®-6630 Primer.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Pour des ouvrages exposés à des atmosphères industrielles ou des surfaces en acier fortement souillées, p.ex. par des chlorures, des sulfates ou des nitrates: Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4.

En cas de sollicitations légères, p.ex. atmosphère rurale ou en intérieur, une préparation mécanique ou manuelle de la surface conforme au degré de préparation St 2 suffit.

Éliminer toute souillure, traces d'huile, graisse et résidus de corrosion.

Surfaces zinguées, acier inoxydable, cuivre, aluminium et PVC dur

Éliminer toute souillure, traces d'huile, graisse et résidus de corrosion.

MALAXAGE DES PRODUITS

SikaCor®-6630 Primer est livré prêt à l'emploi. Remuer soigneusement avant l'application.

Si après un stockage prolongé le liant s'est quelque peu séparé à la surface, il faut remuer au moyen d'un mélangeur électrique.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Afin d'obtenir un aspect esthétique, il est recommandé, pour les matériaux de revêtements contenant du micacé, d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet resp. de travailler au pinceau ou au rouleau dans une seule direction, afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

Buse:	1.7 - 2.5 mm
Pression:	3 - 4 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant B.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.66 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 60°

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant B.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor®-6630 Primer
Juillet 2021, Version 01.02
020601000020000003

SikaCor-6630Primer-fr-CH-(07-2021)-1-2.pdf