

# PRODUKTDATENBLATT

## Sarnacol® T-660

Kontaktklebstoff für TPO-Abdichtungsbahnen

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösemittelhaltiger Einkomponenten-Kontaktklebstoff auf Basis von Butyl

### ANWENDUNG

Sarnacol® T-660 ist ein Kontaktklebstoff für:

- An- und Abschlussbereiche bei Sarnafil® TG 66 und Sarnafil® TS 77 Abdichtungssystemen.

### VORTEILE

- Haftet auf festen, trockenen, sauberen und lösemittelbeständigen Untergründen
- Verarbeitung mit lösungsmittelbeständigem Pinsel oder Roller

### PRÜFZEUGNISSE

Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001/14001

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Chemische Basis</b>	Kontaktklebstoff auf Basis von Butyl	
<b>Lieferform</b>	Einweg-Metallgebinde:	18,0 kg oder 5,0 kg
	Verpackungseinheiten:	Einzelgebinde oder Europalette
<b>Aussehen/Farbtone</b>	gelb	
<b>Haltbarkeit</b>	15 Monate ab Produktion Ablaufdatum ist auf Gebinde aufgedruckt	
<b>Lagerbedingungen</b>	In Originalgebinden, trocken und geschützt vor Sonneneinstrahlung und Nässe bei Temperaturen zwischen +5 °C bis +30 °C. Das Produkt ist leicht entzündlich: Sicherheitsbestimmungen für die Lagerung und Handhabung von gefährlichen Gütern beachten.	
<b>Dichte</b>	~0,79 kg/l (+20 °C)	
<b>VOC-Gehalt</b>	VOC-CH: 67,7 % VOC-EU: 67,7 %	
<b>Konsistenz</b>	flüssig	

# ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Verbrauch</b>	Der Verbrauch hängt von der Rauigkeit und der Saugfähigkeit des Untergrundes ab. <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 300-500 g/m<sup>2</sup> bei geschlossenenporigen Untergründen (z.B. Beton, Holz, Metall)</li><li>▪ 1000-1200 g/m<sup>2</sup> bei offenporigen Untergründen (z.B. Minerladämmung)</li></ul>
<b>Lufttemperatur</b>	min. +5 °C
<b>Untergrundtemperatur</b>	min. +5 °C
<b>Untergründe</b>	Lösungsmittelbeständige Untergründe wie: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Beton</li><li>▪ Holzwerkstoffe</li><li>▪ Metalle (Stahl, Aluminium, Chromstahl)</li><li>▪ Polyester (thermische Aktivierung erforderlich), Hart-PVC</li><li>▪ PUR/PIR-Dämmstoffe mit Mineralvlieskaschierung</li><li>▪ Mineralwollplatten mit geeigneter Oberfläche für eine Verklebung</li></ul>
<b>Abbindezeit</b>	Bei sachgemässer Anwendung ist eine hohe Klebekraft unverzüglich gegeben. Die vollständige Klebekraft wird, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit, nach ca. 1 Woche erreicht.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die zu verklebende Oberfläche muss lösemittelbeständig sein.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss glatt, sauber, trocken, frei von Ölen, Fetten und Staub sein, sowie eine genügende Festigkeit aufweisen.

### APPLIKATION

Verarbeitungsrichtlinien:  
Die Verarbeitung erfolgt gemäss der aktuellen Fassung des Sarnafil TG/TS-Verarbeitungsleitfadens.

Sarnacol® T-660 muss vor der Verarbeitung sorgfältig umgerührt werden. Bei Arbeitsunterbrechungen ist das Gebinde zu verschliessen.  
Sarnacol® T-660 kann mit Solvent T-660 verdünnt werden (Angaben gemäss Produktdatenblatt). Klebstoffrückstände auf der Abdichtungsbahn können mit Solvent T-660 entfernt werden.

Allgemeine Grundlagen zur Verklebung:  
Den Klebstoff gleichmässig mit einem lösungsmittelbeständigen Roller oder Pinsel auftragen. Nur so viel Fläche einstreichen/-rollen, wie am gleichen Tag verklebt werden kann. Den Klebstoff komplett abtrocknen lassen. Die minimale Abluftzeit beträgt ca. 2 Stunden, die maximale 10 Stunden. Bei saugfähigen Untergründen ist ein zweiter Auftrag erforderlich. Dafür muss die erste Kleberschicht vollständig abgelüftet/trocken sein. Die Rückseite der Abdichtungsbahn gleichmässig mit Klebstoff einstreichen/-rollen, Schweissnahtbereiche müssen frei von Klebstoff bleiben. Sobald der Klebstoff ausreichend abgelüftet ist (ca. 30 Min./Fingerprobe),

wird die Anschlussbahn auf die Klebefläche angesetzt, straff gezogen und mit einer Rolle angedrückt. Ein nachträgliches Lösen und Verschieben ist nicht mehr möglich.

Die Abluftzeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und der Menge des aufgetragenen Klebstoffes.

Wärmeaktivierung:  
Die Verklebung wird grundsätzlich durch Erwärmen der Abdichtungsbahn verbessert. Hierfür eignet sich eine Sarnafil-Wärmepistole. Unmittelbar nach Erwärmen der Abdichtungsbahn von aussen, muss diese mit einer Rolle angedrückt werden. Eine Glanzbildung bei der Erwärmung der Oberfläche ist zu vermeiden, vor allem im Schweissnahtbereich.

### GERÄTEREINIGUNG

Reinigung der Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Solvent T-660. Vollständig ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

## WEITERE HINWEISE

Nicht geeignet für EPS/XPS-Dämmstoffe und Kupferbleche

- Kontakt mit nicht lösungsmittelbeständigen Stoffen verhindern
- Lösungsmittelbeständige Handschuhe und Schutzbrillen tragen
- Hautkontakt vermeiden
- Sarnacol® T-660 enthält flüchtige und leicht entflammable Lösungsmittel. Die Anwendung in geschlossenen Räumen ist nur bei ausreichender Zu- und Abluft zulässig.
- Rauchen und offene Flammen sind bei der Anwendung verboten.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxiologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

Sarnacol® T-660  
Oktober 2019, Version 02.02  
020945072000000002

SarnacolT-660-de-CH-(10-2019)-2-2.pdf