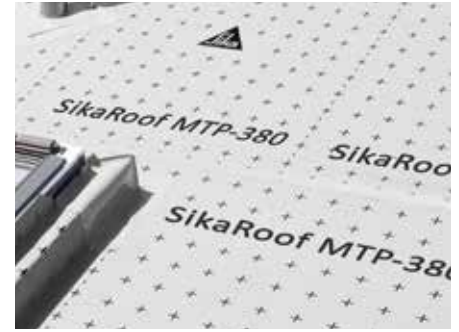


# SikaRoof® Membrane MTP-380: WICHTIGE VERARBEITUNGSHINWEISE



## 1 HANDSCHWEISSUNG

- Schweisstemperatur mit 20 mm Düse 240 °C
- Schweissvorgang (Punktierung, Vorschweissung, Fertigschweissung)

## 2 NAHTKONTROLLE

- Optisch während dem Schweissvorgang (keine offenen Stellen)
- Bei der Verschweissung entsteht keine Verfärbung am Nahtrand (Schweissindikator)
- Bei zu heisser Verschweissung können leichte "Kraterbildungen" entstehen
- Probeschweissung nach Abkühlen mit Schältest (Längs- oder Querrichtung)  
→ gute Verschweissung = Bruchstelle im Material

## 3 GERÄTEEINSTELLUNGEN

Gerät	Temp. / Stufe	Luftmenge	Vorschub
Leister AT (20 mm Düse)	240 °C		
Leister S (20 mm Düse)	240 °C (Scala)		
Leister X 84	200 °C / 2,2	3	2,4 m / min.
Leister Uni Drive 500	270 °C	100%	2,4 m / min.
Sarnamatic® 661 *	200 °C	14,5	2,5 m / min.
Sarnamatic® 681 *	280 °C	90%	3,0 m / min.

\* Hinweis: Zusatzgewicht entfernen

### SIKA SCHWEIZ AG DACHSYSTEME

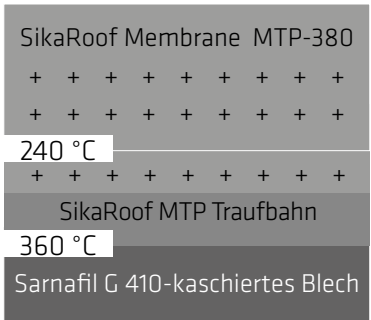
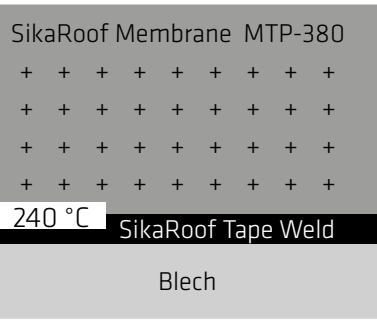

Industriestrasse 26 · 6060 Sarnen  
Tel. 058 436 79 66 · info.dach@ch.sika.com  
[www.sikadach.ch](http://www.sikadach.ch)

## 4 SikaRoof® MTP DETAILMATERIAL UND FORMTEILE

### Formteile / Bänder:

- Schweißtemperatur auf SikaRoof® Membrane MTP-380 → 240 °C
- Schweißtemperatur auf SikaRoof® MTP Detailmaterial → 260 °C

## 5 TRAUFANSCHLUSS - DETAILAUSFÜHRUNG

SikaRoof MTP Traufbahn auf Sarnafil G 410-kaschiertes Blech	SikaRoof Membrane MTP-380 auf Blech mit SikaRoof Tape Weld	SikaRoof MTP Detailband auf Untergrund mit SikaRoof Tape Weld
		
<p>SikaRoof MTP Traufbahn ist bereits auf MTP-380 vorgeschweisst und ist UV-beständig!</p>	<p>Hinweis: Distanz Blechkante zu MTP-380 muss der doppelten Konterlattenhöhe entsprechen</p>	<p>SikaRoof Tape Weld wird als Montagehilfe für Aufbordungen eingesetzt.</p>
<p>ausserordentliche Beanspruchung</p>	<p>normale / erhöhte Beanspruchung</p>	

## 6 ANDERES ZUBEHÖR

Nagelabdichtung / Band, Sarnacol® 2170, SikaRoof® Tape Weld sowie alle SikaRoof® MTP Formteile sind mit SikaRoof® Membrane MTP-380 unbeschränkt kompatibel.

## 7 VERMERK

- Wichtig: Die angegebenen Schweißtemperaturen sind zwingend einzuhalten!
- Verschweißung mit Sarnafil® MTS / MTD / MTV **nicht möglich**.

### Rechtlicher Hinweis:

Die hier gemachten Angaben und jede andere Beratung beruhen auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen bei korrekter Lagerung, Handhabung und Verwendung unserer Produkte unter normalen Umständen und entsprechend unseren Empfehlungen. Die Angaben beziehen sich nur auf die ausdrücklich erwähnten Anwendungen und Produkte und beruhen auf Labortests, die die Praxiserprobung nicht ersetzen. Für den Fall, dass sich die Anwendungsparameter ändern, z.B. bei Abweichungen der Untergründe etc., oder bei anderweitiger Anwendung, wenden Sie sich bitte vorher an unsere Technische Beratung. Die hier angegebenen Informationen befreien den Produkthanwender nicht davon, die Eignung des Produkts für die vorgesehene Anwendung und den vorgesehenen Zweck zu überprüfen. Für alle Bestellungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Produkthanwender müssen sich stets auf die neueste Ausgabe des lokalen Produktdatenblatts des betreffenden Produktes beziehen, welches auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.