

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaPower®-4720

Adesivo bicomponente ad alta resistenza per carrozzeria

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Base chimica	Epossidica	Amminica
Colore (CQP001-1)	Nero	Brunastro
Densità	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Rapporto di miscelazione	A:B in volume 2 : 1	
Resistenza alla colatura	Buona	
Temperatura d'impiego	Tra 10 °C e 30 °C	
Tempo aperto (CQP580-1, -6 / ISO 4587)	60 minuti ^A	
Tempo aperto nel miscelatore	30 minuti ^A	
Tempo di fissaggio (CQP580-1, -6)	tempo per raggiungere 1 MPa 4.5 ore ^{A, B}	
Tempo di indurimento	tempo per raggiungere l'80 % della forza 24 ore ^A	
Durezza shore D (ASTM D2240)	80	
Resistenza a trazione (CQP580-5)	24 MPa	
Modulo di Young (CQP580-1, -6)	1900 MPa	
Allungamento a rottura (ASTM D-638)	3 %	
Resistenza alla pelatura dopo impatto (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Temperatura di transizione vetrosa (ASTM E-1640)	73 °C	
Resistenza termica (CQP513-1)	1 ora 190 °C	
Temperatura di servizio	Tra -30 °C e 120 °C	
Durata di conservazione (CQP016-1)	24 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % um. rel.^{B)} Substrato in acciaio 0.8 mm tipo DC04**DESCRIZIONE**

SikaPower®-4720 è un adesivo epossidico bicomponente, molto resistente, che aderisce in modo eccellente a un'ampia varietà di substrati.

SikaPower®-4720 è progettato specificatamente per l'incollaggio di elementi metallici e compositi.

Le sfere di vetro contenute nel prodotto assicurano uno spessore uniforme e ottimale dell'incollaggio di 0.25 mm. L'adesivo polimerizza a temperatura ambiente formando un legame rigido.

VANTAGGI

- Prestazione di adesione ad alta resistenza
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza pretrattamento particolare
- Lungo tempo aperto
- Polimerizzazione rapida
- Non scivola, non gocciola
- Può essere saldato a punti (non polimerizzato)
- Spessore ottimale della linea di giunzione grazie alle sfere di vetro integrate
- Polimerizzazione accelerata con esposizione al calore
- Praticamente inodore
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Privo di solventi

CAMPO D'IMPIEGO

SikaPower®-4720 è adatto per l'incollaggio di elementi metallici e in composito esposti ad elevate sollecitazioni dinamiche, come pannelli di portiere, paraurti, pannelli superiori del tetto e passaruota.

SikaPower®-4720 può essere utilizzato per le parti della struttura della carrozzeria solo in combinazione con saldature a punti o rivetti, seguendo le raccomandazioni del costruttore del veicolo.

Possibili substrati sono metalli, in particolare alluminio (anche anodizzato e laminato), acciaio laminato a freddo e substrati in vetroresina. Le lamiere metalliche assemblate con SikaPower®-4720 (non polimerizzato) possono essere saldate a punti.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaPower®-4720

Version 03.02 (03 - 2023), it_CH

013106477200001000

MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaPower®-4720 polimerizza per reazione chimica dei due componenti. Per avere un'idea dello sviluppo della resistenza di SikaPower®-4720, consultare la tabella 1.

Tempo [h]	Resistenza a taglio per trazione [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabella 1: resistenza al taglio per trazione di SikaPower®-4720

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

Abradere le superfici metalliche a metallo nudo, pulire e sgrassare con acetone o eptano. Il trattamento superficiale aggiuntivo dipende dalla natura specifica dei substrati e dal processo di lavorazione.

Applicazione

SikaPower®-4720 viene erogato da una cartuccia u-TAH 2 in 1 con una pistola per calafataggio adatta. Per una miscelazione regolare dei componenti utilizzare un mixer quadro MGQ 10-19D. A basse temperature (10 °C), prima dell'applicazione riscaldare la cartuccia per aumentare la velocità di estrusione.

Per evitare un riempimento irregolare, prima dell'applicazione estrarre il materiale senza miscelatore fino a quando entrambi i componenti fuoriescono contemporaneamente dalla cartuccia. Fissare quindi il miscelatore e gettare i primi centimetri di materiale estruso.

Per assicurare una bagnatura completa dei substrati (e prevenire in tal modo anche la corrosione), applicare sull'intera superficie di entrambi i supporti abrasivi un sottile strato di adesivo. Applicare un cordolo adesivo a 5 mm dal bordo per evitare la fuoriuscita del materiale (tranne nei punti di saldatura a punti).

Giuntare i supporti e montare dapprima i morsetti agli angoli.

Se necessario, fissare con rivetti o saldature a punti o posizionare dei morsetti ogni 10 cm. L'applicazione unilaterale riduce fino al 50 % il tempo aperto e la resistenza finale e può diminuire la protezione anticorrosione.

Per una descrizione dettagliata riguardante la manipolazione della cartuccia e del miscelatore e il processo di applicazione, consultare la guida alla sostituzione di pannelli disponibile presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

SikaPower®-4720 può essere lavorato tra 10 °C e 30 °C. Mantenere a queste stesse condizioni il prodotto, i supporti e l'ambiente di lavoro.

Indurimento

SikaPower®-4720 polimerizza a temperatura ambiente. La velocità di reazione dipende dalla temperatura. Temperature superiori di 10 °C raddoppiano all'incirca la velocità di polimerizzazione e dimezzano all'incirca il tempo aperto. La polimerizzazione può essere accelerata aumentando la temperatura (fino a mass. 85 °C) sotto lampade a infrarosso o in forno.

Rimozione

SikaPower®-4720 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- guida alla sostituzione di pannelli

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia doppia	220 ml
Cartuccia doppia	195 ml

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaPower®-4720

Version 03.02 (03 - 2023), it_CH

013106477200001000

