

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhésif Normal

Colle bicomposante, thixotrope, à base de résine époxy



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle bicomposante, thixotrope, à base de résine époxy, supportant l'humidité, avec des charges spéciales, développée pour des températures d'application de +10 °C à +30 °C.
Composant du système Sikadur-Combiflex[®] SG.

EMPLOI

- Colle pour le système Sikadur-Combiflex[®] SG
- Pour des températures situées entre +10 °C à +30 °C

AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer
- Pas besoin de primaire

- Excellente adhérence sur de nombreux supports
- Emploi possible dans une large gamme de températures
- Peut être appliqué sur des surfaces en béton humides-mates
- Composants de différentes couleurs (contrôle du mélange)
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Résistances mécaniques initiales et finales élevées

CERTIFICATS

Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-4: Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Adhésifs pour la construction

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Résine époxy	
Conditionnement	Emballages perdus prédosés	
	Comp. A + B:	6 kg
	Palette:	90 x 6 kg (540 kg)
	Emballages industriels	
	Comp. A:	10 kg / 20 kg
	Comp. B:	5 kg / 10 kg
	Palette:	360 kg / 600 kg
		(Comp. A: 24 x 10 kg; / (Comp. A: 20 x 20 kg;
		Comp. B: 24 x 5 kg) / Comp. B: 20 x 10 kg)
Couleurs	Comp. A:	Blanc
	Comp. B:	Gris foncé
	Comp. A + B:	Gris clair

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.
Densité	Comp. A + B: ~ 1.50 kg/l (+23 °C)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	Durcissement	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	3 jours	~ 35 N/mm ²	~ 48 N/mm ²	~ 52 N/mm ²	
	7 jours	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 54 N/mm ²	
	14 jours	~ 43 N/mm ²	~ 54 N/mm ²	~ 55 N/mm ²	
Module d'élasticité (compression)	~ 4 200 N/mm ²		(+5 °C)		(ASTM D695)
	~ 3 500 N/mm ²		(+23 °C)		
Contrainte d'adhérence de traction	Support	Contrainte d'adhérence de traction			(Directives DafSt, partie 3)
	Béton (sec)	> 4 N/mm ² *			
	Béton (humide-mat)	> 4 N/mm ² *			
	Acier (sablé)	> 10 N/mm ²			
* 100 % cassure dans le béton					
Coefficient de dilatation thermique	~ 5.3 * 10 ⁻⁵ /K (±0.2 * 10 ⁻⁵ /K)				(EN 1770)
		(Gamme de température: Min. -20 °C, max. +40 °C)			
Résistance chimique	Veuillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.				
Température de service	Min. -30 °C, max. +38 °C				

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système	Veuillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.
--------------------------------	---

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B: 2 : 1 (% en poids ou % en volume)
Si le mélange n'est pas réalisé avec des emballages complets, le rapport de mélange exact doit être assuré par un pesage et un dosage précis des différents composants.	

Consommation	Sikadur-Combiflex® CF Adhésif Normal par m de longueur
---------------------	---

Bande d'une épaisseur de 1 mm

Largeur de la bande	Consommation de colle*
10 cm	~ 0.7 kg/m
15 cm	~ 1.0 kg/m
20 cm	~ 1.2 kg/m

Bande d'une épaisseur de 2 mm

Largeur de la bande	Consommation de colle*
15 cm	~ 1.1 kg/m
20 cm	~ 1.4 kg/m
25 cm	~ 1.7 kg/m
30 cm	~ 2.0 kg/m

* La consommation dépend de la rugosité du support.

Température du matériau	Min. +10 °C, max. +30 °C
--------------------------------	--------------------------

Température de l'air ambiant	Min. +10 °C, max. +30 °C		
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.		
Température du support	Min. +10 °C, max. +30 °C		
Humidité du support	Supports liés au ciment Le support doit être sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante). Bien faire pénétrer le mortier-colle dans le support à l'aide d'une spatule.		
Durée de vie en pot	Température	Durée de vie en pot (200 g)	Temps ouvert (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 125 minutes	-
	+23 °C	~ 50 minutes	~ 70 minutes
	+30 °C	~ 25 minutes	-
	La durée de vie en pot débute lors du malaxage. Plus les températures sont élevées et plus la quantité de mélange est grande, plus la durée de vie en pot est courte. Pour augmenter le temps de mise en œuvre par température élevée, il est recommandé de diviser la quantité mélangée en petites portions. Une autre mesure efficace consiste à refroidir les composants A et B avant de les mélanger (pas au-dessous de +5 °C).		
Temps d'attente entre les couches	Sikadur-Combiflex® CF Adhésif Normal peut être revêtu avec les résines époxy Sikafloor® ou SikaCor®. Dans ce cas, la couche de finition de colle ne doit pas être lissée avec un détergent. S'il s'écoule plus de 2 jours entre l'application d'une couche de colle et la suivante, la colle doit être saupoudrée à refus avec du sable de quartz encore à l'état frais.		

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES DOCUMENTS

- Fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG
- Directives de mise en œuvre du système Sikadur-Combiflex® SG

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT

Le mortier et le béton doivent être âgés de plus de 28 jours (en fonction du climat et des exigences minimales requises pour la résistance).

Contrôler la résistance de la surface (béton, maçonnerie, pierre naturelle).

Le support (tous les types) doit être propre, sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante) et exempt de salissures comme p.ex. saleté, huile, graisse, agents de traitement de surface, ainsi que de revêtements, etc.

Les surfaces en acier doivent être dérouillées jusqu'au degré de pureté Sa 2½.

Le support doit être portant et exempt de toutes particules friables.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton, mortier, pierre, brique

Le support doit être porteur, sec ou humide-mat, propre et exempt de laitance de ciment, glace, eau stagnante, graisse, huile, anciens agents de traitement de surface ou peintures.

Enlever les particules friables ou adhérent mal, afin d'obtenir une surface ouverte et structurée.

Acier

Traitement préalable par décapage par projection d'abrasifs ou ponçage, puis nettoyage au moyen d'un aspirateur industriel.

Observer le point de rosée.

MALAXAGE DES PRODUITS

Emballages perdus prédosés

Mélanger le composant A et le composant B durant 3 minutes au minimum à l'aide d'un malaxeur électrique tournant à bas régime (max. 300 t/min.) jusqu'à ce que la masse présente une texture lisse et une couleur grise régulière.

Éviter l'inclusion d'air. Ensuite, vider (transvaser) le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois durant 1 minute. Mélanger à bas régime afin d'éviter l'inclusion d'air. Ne mélanger que la quantité qui pourra être appliquée durant la durée de vie en pot.

Emballages industriels

Bien mélanger chacun des composants dans leur emballage respectif. Doser les composants dans le rapport de mélange prescrit et, comme pour les emballages perdus prédosés, mélanger dans un récipient adéquat.

OUTILLAGE/APPLICATION

Veillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

Sikadur-Combiflex® CF Adhésif Normal
Avril 2021, Version 04.01
02070315100000002

Sikadur-CombiflexCFAdhsifNormal-fr-CH-(04-2021)-4-1.pdf

