

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor[®] HM Mastic

Couche d'adhérence à base de résine époxy, exempt de solvants

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant, exempt de solvants, à base de résine époxy.

EMPLOI

SikaCor[®] HM Mastic ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Système d'étanchéité pour les revêtements de ponts sur des ponts avec tablier de pont métallique, orthotrope.

AVANTAGES

- Excellentes propriétés d'adhérence
- Etanchéité extrêmement élevée
- Complètement exempt de solvants
- Pauvre en solvant selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Testé comme couche d'adhérence-résine de réaction pour les tabliers de ponts orthotropes selon ZTV-ING, partie 7, alinéa 4, resp. TL/TP-BEL-ST.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	18.75 kg
	Comp. B:	6.25 kg
	Comp. A + B:	25.00 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Gris clair	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.7 kg/l	
Teneur en corps solides en volume	~ 100 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	La couche de fond et la couche d'adhérence sont résistantes à l'eau, aux intempéries, aux sels de déverglaçage et aux carburants. Sous l'action des rayons UV, la couche d'adhérence SikaCor [®] HM Mastic peut se colorer en gris-rouge sans altérer les propriétés du produit.
---------------------	--

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Tablier de pont métallique orthotrope, méthode de construction 1, variante 1

Couche de fond:	1 * SikaCor® HM Primer
Couche d'adhérence:	1 * SikaCor® HM Mastic
Couche adhésive:	Sikalastic®-827 HT (granulats fondus, saupoudrage de SikaCor® HM Mastic)
Couche de protection:	Asphalte coulé

Tablier de pont métallique orthotrope, méthode de construction 1, variante 2

Couche de fond:	1 * SikaCor® HM Primer
Couche d'adhérence:	1 * SikaCor® HM Mastic
Saupoudrage:	Quartzite du Taunus 2/5 mm ou Korodur Duroop 2/5 mm
Couche tampon:	Couche tampon Esha Isoton
Gravillonnage:	Gravillon bituminé 2/5 mm
Couche de protection et de finition:	Asphalte coulé

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange

Comp. A : B: 75 : 25 (parts en poids)

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne

Épaisseur du film sec:	1 000 µm
SikaCor® HM Mastic:	1.70 kg/m ²
Sikalastic®-827 HAT:	0.8 - 1.0 kg/m ² 1.

1. Saupoudrage régulier, pas à saturation, voir les directives d'application y relatives.

Température du matériau

Min. +10 °C

Humidité relative de l'air

Max. 85 %

Point de rosée

Pas de condensation!
Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température de la surface

Min. +5 °C

Durée de vie en pot

Température	Durée
+10 °C	~ 90 minutes
+20 °C	~ 60 minutes
+30 °C	~ 30 minutes

Temps d'attente entre les couches

Entre la couche de fond et la couche d'adhérence (+20 °C)

Min. 1 jour, max. 6 jours

Entre la couche d'adhérence avec la couche d'adhérence saupoudrée et l'asphalte coulé

Min. 1 jours, max. 3 semaines

Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui sont survenues.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

La surface doit être revêtue de la couche de fond immédiatement après les mesures de préparation.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

La couche tampon Esha Isoton est un bitume enrichi d'élastomères qui est chauffé dans des réchauds conventionnels jusqu'à env. +180 °C à +210 °C et qui fond à cette occasion.

APPLICATION

La couche de fond SikaCor® HM Primer peut être appliquée au pistolet airless ou au pinceau resp. au rouleau (voir la fiche technique du produit SikaCor® HM Primer).

SikaCor® HM Mastic est appliqué régulièrement sur la couche de fond durcie. Ceci s'effectue p.ex. au moyen d'une spatule double lame, d'un racloir en caoutchouc ou par procédé de giclage airless à l'aide d'une pompe performante.

ZTV-ING, partie 7, alinéa 4, méthode de construction 1, variante 1

Saupoudrage de Sikalastic®-827 dans la couche d'adhérence fraîche de SikaCor® HM Mastic.

Après le durcissement de SikaCor® HM Mastic, les granulats fondus Sikalastic®-827 HT qui ne sont pas liés seront enlevés à l'aide d'un balai.

ZTV-ING, partie 7, alinéa 4, méthode de construction 1, variante 2

Suivant la température d'application, dans un délai de 10 - 20 minutes après l'application et la répartition, le quartzite du Taunus 2/5 mm sera saupoudré dans la couche d'adhérence-résine de réaction encore fraîche et collante. En alternative, il est possible de saupoudrer avec Korodur Durop 2/5.

Après le durcissement de SikaCor® HM Mastic, le gravillon qui n'est pas lié sera vigoureusement enlevé au moyen d'un balai métallique avant que la couche tampon ne soit appliquée. Après avoir été chauffée à env. +180 °C jusqu'à maximum +210 °C, celle-ci peut être versée et répartie au moyen du racloir. Pour obtenir une meilleure praticabilité et pour éviter une migration non contrôlée des liants de la couche tampon dans l'asphalte coulé ou l'asphalte bitumineux fin, la couche tampon peut être saupoudrée avec du gravillon bitumineux.

Pulvérisation airless

Pompe:	Installation airless puissante (capacité de refoulement: min. 10 l/min.)
Dispositif multiplicateur:	Min. 55 : 1
Pression dans le pistolet:	Min. 200 bars
Diamètre du tuyau:	Min. 10 mm resp. 3/8 pouce
Buse:	0.48 - 0.58 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 60°
Température du matériau à la buse:	Min. +25 °C

En cas de températures inférieures à +25 °C, l'utilisation d'un chauffage par fluage, le cas échéant en combinaison avec des tuyaux de giclage isolés, est nécessaire.

SikaCor® HM Mastic **ne doit pas** être dilué!

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® HM Mastic
Septembre 2021, Version 05.03
020602000080000001

SikaCorHMMastic-fr-CH-(09-2021)-5-3.pdf