

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaCor® EP Color

Revêtement à base de résine époxy pour l'acier

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond et de finition bicomposant, à usage multiple, sur l'acier avec pigment anticorrosion actif.

### EMPLOI

SikaCor® EP Color ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Protection anticorrosion à durcissement rapide, robuste, colorée, pour les constructions métalliques.
- Convient particulièrement pour l'application stationnaire.

### AVANTAGES

- Utilisable en monocouche
- Tenace et dur, mais pas cassant
- Insensible aux coups et aux chocs
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

### CERTIFICATS

Des certificats selon EN ISO 12944-6 sont à disposition.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	Comp. A:	27 kg
	Comp. B:	3 kg
	Comp. A + B:	30 kg mélange prêt à l'emploi
<b>Aspect/Couleurs</b>	Standard:	~ RAL 7001, ~ RAL 7032, ~ RAL 7035, ~ RAL 7046, ~ RAL 8012, ~ RAL 9002
	Autres teintes:	Sur demande
De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.		
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
<b>Densité</b>	~ 1.6 kg/l	
<b>Teneur en corps solides en poids</b>	~ 80 %	
<b>Teneur en corps solides en volume</b>	~ 62 %	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Résistance chimique</b>	SikaCor® EP Color résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	
<b>Résistance thermique</b>	Chaleur sèche:	~ +100 °C
	Temporairement:	~ +150 °C
	Des divergences de couleurs peuvent survenir.	
	En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

<b>Système</b>	<b>Acier</b>		
	Utilisation jusqu'à catégorie C2 longue:	1 * SikaCor® EP Color	(EN ISO 12944)
	Utilisation jusqu'à catégorie C3 longue:	2 * SikaCor® EP Color	
	<b>Surfaces zinguées, acier inoxydable et aluminium</b>		
	1 * SikaCor® EG-1		
	1 * SikaCor® EP Color		
	En appliquant des couleurs claires de SikaCor® EP Color, une deuxième passe de travail peut être nécessaire pour obtenir un pouvoir couvrant impeccable.		
	En cas d'exigences élevées concernant la stabilité de la teinte et la résistance au farinage, il est impératif d'utiliser des revêtements de finition bi-composants PUR de Sika Schweiz AG.		

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

<b>Rapport de mélange</b>	Comp. A : B:	90 : 10 (parts en poids)
<b>Diluant</b>	Sika® Diluant EG	
<b>Consommation</b>	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b>	
	Épaisseur du film sec:	80 µm
	Épaisseur du film humide:	130 µm
	Consommation:	~ 0.205 kg/m <sup>2</sup>
	Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.	
<b>Température du matériau</b>	Min. +5 °C	
<b>Humidité relative de l'air</b>	Max. 85 %	
<b>Point de rosée</b>	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
<b>Température de la surface</b>	Min. +5 °C	
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Durée</b>
	+10 °C	~ 12 heures
	+20 °C	~ 8 heures
	+30 °C	~ 5 heures

Degré de séchage 6

**Épaisseur du film sec**

**80 µm**

(EN ISO 9117-5)

+5 °C

Après 10 heures

+10 °C

Après 7 heures

+20 °C

Après 3.5 heures

+40 °C

Après 25 minutes

+80 °C

Après 15 minutes

**Temps de durcissement**

Durcissement complet:

Dans quelques jours, suivant l'épaisseur de couche et la température.

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

**Temps d'attente entre les couches**

Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 1 année

En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

#### Acier zingué

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement la surface au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

### MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

### APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

#### Au pinceau ou au rouleau

Peut être appliqué non dilué.

#### Au pistolet

Buse: 1.5 - 2.5 mm

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

## Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bar
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant EG.

## NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Fiche technique du produit

SikaCor® EP Color  
Juillet 2021, Version 03.01  
020602000040000042

SikaCorEPColor-fr-CH-(07-2021)-3-1.pdf