

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikalInject®-311

(auparavant TPH. RUBBERTITE)

Résine acrylique à 3 composants flexible et caoutchouteuse



DESCRIPTION DU PRODUIT

Hydrogel à base d'acrylate / de méthacrylate à 3 composants, gonflant à l'eau, qui durcit sous la forme d'un produit flexible et caoutchouteux, satisfaisant aux exigences de la norme EN 1504-5.

EMPLOI

SikalInject®-311 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Étanchéification des fissures, des joints et des nids de gravier
- Injection dans la maçonnerie, les structures en béton, dans les domaines du génie civil et de la construction de tunnels
- Étanchéification des espaces annulaires dans les tunnels et les applications de puits
- Réparation de bandes de joint/de joints de dilatation défectueux en combinaison avec un renforcement polymère (polystyrène)
- Injection de voile dans le sol et le sable

AVANTAGES

- Viscosité extrêmement faible
- Très bonne pénétration dans les granulats les plus fins
- Produit flexible et caoutchouteux
- Résistance élevée aux agents chimiques (à de nombreux acides, alcalis, hydrocarbures)
- Adapté également pour les étanchéifications à l'humidité dans la maçonnerie
- Renforcement polymère en option avec SikalInject®-315 PS
- Retardateur SikalInject®-311 SL en option pour une durée de vie en pot extrêmement longue

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-5: Matériau de remplissage de fissures pour le remplissage expansif de fissures, de cavités et de défauts dans le béton (S), pour d'autres applications dans les bâtiments et les ouvrages d'ingénierie (SikalInject®-311)
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-5: Matériau de remplissage de fissures pour le remplissage expansif de fissures, de cavités et de défauts dans le béton (S), pour d'autres applications dans les bâtiments et les ouvrages d'ingénierie (SikalInject®-311 + SikalInject®-315 PS)
- GBA Analytical Services GmbH, Vaterstetten (DE): Examen d'échantillons d'eau – Rapport d'essai no V180310-A
- Cabinet du Dr. Kramer et de ses collègues, Geesthacht (DE): Contrôle de la stérilité du gel acrylate Rubbertite
- JenaBios GmbH, Léna (DE): Examen d'échantillons d'éluat sur des paramètres sélectionnés de l'ordonnance sur l'eau potable ou de la directive KTW-BWGL – Rapport d'essai no JB2022-002068-0
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Test de résistance des gels acrylates Rubbertite et Variotite à différents liquides – Rapport d'essai no UU II/98-107
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen de compatibilité de bandes de joint avec le gel acrylate Rubbertite – Rapport d'essai no UU II/98-110/1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Résistance à la corrosion de l'acier d'armature par rapport au gel acrylate Rubbertite – Rapport d'essai no UU II/98-110/2
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen de la conductivité thermique et de la perméabilité à la diffusion de vapeur d'eau de maçonneries en briques imprégnées de gel acrylate Rubbertite – Rapport d'essai no UU II/99-141/1

- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Test de l'aptitude du matériau d'injection Rubbertite à être utilisé comme barrière horizontale ultérieure pour réduire le transport d'eau capillaire dans la maçonnerie – Rapport d'essai no UU II/99-141/2
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examens de résistance sur le gel acrylate Rubbertite – Rapport d'essai no U 2.2/02-262
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Essai d'orientation de l'inflammabilité du gel acrylate Rubbertite, conformément à la norme DIN 4102 – Rapport d'essai no U 2.2/02-365
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Résistance à une alternance de gel et de dégel des produits Rubbertite et Rubbertite/Polinit – Rapport d'essai no U 2.2/05-026
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Essai d'inflammabilité normale (classe de matériaux de construction B2), conformément à la norme DIN 4102, Partie 1 – Rapport d'essai no PZ III/08-007
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Détermination de la conductivité électrique sur les gels acrylates Rubbertite et Rubbertite/Polinit – Rapport d'essai no UB 2.1/08-188
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement du gel acrylate Rubbertite après 10 ans de stockage en alternance dans l'eau et de stockage dans le sol – Rapport d'essai no P 5.1/09-003-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Essai d'aptitude du gel d'injection Rubbertite conformément aux spécifications de la directive 804.61.02 de la société DB AG – Rapport d'essai no P 5.1/09-345-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement au gonflement du gel acrylate Rubbertite + Polinit TX en cas de stockage dans l'eau salée – Rapport d'essai no PP 5.1/12-505
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement du gel acrylate Rubbertite après environ 16 ans de stockage en alternance dans l'eau et de stockage dans le sol – Rapport d'essai no P 5.1/14-441
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen du comportement des résines d'injection à base d'acrylate au contact de la roche anhydrite – Rapport d'essai no UB 5.1/14-502
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen du comportement d'élution d'une résine d'injection à base d'acrylate Rubbertite/Polinit – Rapport d'essai no PB 5.1/16-026-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement du gel acrylate Rubbertite après 20 ans de stockage en alternance dans l'eau – Rapport d'essai no PB 5.1/18-428-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement du gel acrylate Rubbertite après presque 20 ans de stockage dans le sol – Rapport d'essai no PB 5.1/18-428-3
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen de la durée de réaction de matériaux d'injection sous haute pression – Rapport d'essai no PB 5.1/20-317-1
- RWTH – Université technique de Rhénanie-Westphalie, Aix-la-Chapelle (DE): Examens de la protection contre la corrosion d'un système acrylate destiné à l'injection sous pression de fissures dans le béton armé – Rapport d'essai no M 1091

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A1:	20 kg	
	Comp. A2 :	1 kg	
	Comp. B2:	0.3 kg	
	En option: Mélange PS SikalInject®-315 PS:	20 kg	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Température de stockage entre +15 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil, de la chaleur et du gel.		
Couleurs	Comp. A1:	Transparent, liquide	
	Comp. A2:	Incolore, liquide	
	Comp. B2:	Blanc, solide	
Densité	Comp. A1:	~ 1.06 kg/l (+23 °C)	(EN ISO 3675)
	Comp. A2:	~ 0.93 kg/l (+23 °C)	
	Comp. B2:	~ 2.59 kg/l (+23 °C)	
Viscosité	Comp A1:	~ 15 mPas (+23 °C)	(EN ISO 2555)
	Comp A2:	~ 8 mPas (+23 °C)	
	Comp. A + B:	~ 3 mPas (+23 °C)	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Module d'élasticité (traction par flexion)	~ 0.13 MPa	(Caoutchouteux)	(EN ISO 527)
Résistance à la traction	~ 0.08 MPa		(EN ISO 527)

Allongement à la rupture	~ 290 %	(EN ISO 527)
Absorption d'eau	~ 20 %	(EN ISO 62)

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	1:1 % en volume
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C	
Durée de vie en pot	~ 5 minutes	(EN 14022)
Temps de durcissement	~ 10 minutes	

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Pour l'utilisation en combinaison avec le composant optionnel SikalInject®-315 PS, veuillez consulter la fiche technique du produit correspondant.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces de fissures, de joints et de cavités doivent être propres, exemptes de particules libres, de poussière, d'huile ou autres substances susceptibles de rompre l'adhérence.

Les salissures doivent être éliminées avec de l'air comprimé.

MALAXAGE DES PRODUITS

Injection de voile, maçonnerie, barrière horizontale et stabilisation du sol

Verser entièrement le comp. A2 dans le récipient du comp. A1 et mélanger soigneusement pendant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène (comp. A1 + comp. A2 = comp. A).

Verser comp. B2 dans un récipient de 20 l approprié, compléter avec 20 l d'eau du robinet et mélanger soigneusement pendant 3 minutes (comp. B2 + eau = comp. B).

Le comp. A et le comp. B ainsi préparés sont prêts à l'emploi et peuvent être pompés directement à partir des récipients à l'aide d'une pompe bicomposant dans un rapport de 1:1 parties en volume (comp. A:B).

Il est recommandé d'utiliser un malaxeur ou une pale de malaxage.

Injection de fissures et tuyaux d'injection

Verser entièrement le comp. A2 dans le récipient du comp. A1 et mélanger soigneusement pendant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène (comp. A1 + comp. A2 = comp. A).

SikalInject®-315 PS est utilisé en lieu et place de l'eau dans le comp. B. S'assurer que le comp. B2 (sel durcissant) est entièrement dissous dans SikalInject®-315 PS. Pour ce faire, remplir le récipient du comp. B2 à moitié avec de l'eau du robinet et agiter jusqu'à ce que le sel du comp. B2 soit entièrement dissous. Verser cette solution saline dans le récipient contenant SikalInject®-315 PS et mélanger pendant 3 minutes (comp. B2 + eau + SikalInject®-315 PS = comp. B).

Le comp. A et le comp. B ainsi préparés sont prêts à l'emploi et peuvent être pompés directement à partir des emballages à l'aide d'une pompe bicomposant dans un rapport de 1:1 parties en volume (comp. A:B).

Il est recommandé d'utiliser un malaxeur ou une pale de malaxage.

Les comp. A et B activés restent stables pendant environ 5 heures (selon la température).

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les pompes et les outils de travail immédiatement après utilisation avec de l'eau ou SikalInject® CL-3.

Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaInject®-311
Mai 2024, Version 01.02
020707020030000023

SikaInject-311-fr-CH-(05-2024)-1-2.pdf