

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® PUR Color Neu

### Polyurethanbeschichtungen für Stahl

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige, seidenmatte, farbige Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment.

#### ANWENDUNG

SikaCor® PUR Color Neu soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen.
- Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung.
- Für Trockenschichtdicken von 80 - 160 µm in einem Arbeitsgang geeignet. Durch Zugabe von 1 Gew.-% SikaCor® PUR Beschleuniger (siehe entsprechendes Produktdatenblatt) wird eine sehr schnelle An- und Durchhärtung erreicht.

#### VORTEILE

- 1-schichtig anwendbar
- UV- und farbtone stabil
- Zähelastisch und hart aber nicht spröde
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoss und Schlag
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Schnelle Härtung, auch bei tiefen Temperaturen

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	Komp. A:	27.6 kg
	Komp. B:	2.4 kg
	Komp. A + B:	30.0 kg Fertigmischung
<b>Aussehen/Farbtone</b>	RAL- und NCS-Farbtöne, seidenmatt Geringe Farbtoneabweichungen der aufgeführten Farbtöne sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
<b>Haltbarkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.	
<b>Dichte</b>	~ 1.4 kg/l	
<b>Feststoffgehalt nach Gewicht</b>	~ 73 %	
<b>Feststoffgehalt nach Volumen</b>	~ 56 %	

#### TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Chemische Beständigkeit</b>	SikaCor® PUR Color Neu ist beständig gegen Witterungseinflüsse, erhöhte Feuchtigkeit und gegen kurzzeitige Einwirkung von Tausalz, Säure- und Laugendämpfen, Ölen, Fetten, Treibstoffen und Lösemitteln.	
<b>Thermische Beständigkeit</b>	Trockene Hitze:	+120 °C
	Kurzzeitig:	+150 °C
Es können Farbtonveränderungen auftreten.		

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<b>Stahl</b>	
	<b>Anwendung bis zur Kat. C2, hoch</b>	(EN ISO 12944)
	1 * SikaCor® PUR Color Neu	
	Sollschichtdicke:	Min. 80 - 100 µm
	<b>Anwendung bis zur Kat. C3, hoch, und bei höheren Belastungen</b>	(EN ISO 12944)
		1 * SikaCor® ZP Primer
		1 * SikaCor® PUR Color Neu
	Oder:	1 * SikaCor® EP Color
		1 * SikaCor® PUR Color Neu
	Oder:	2 * 80 µm SikaCor® PUR Color Neu
	Oder:	1 * 160 µm SikaCor® PUR Color Neu
	<b>Verzinkte Flächen</b>	
	1 * SikaCor® EG-1	
	1 * SikaCor® PUR Color Neu	
	Bei hellen Farbtönen von SikaCor® PUR Color Neu kann ein 2. Anstrich notwendig werden, um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen.	

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Komp. A : B:	92 : 8 (Gew.-Teile)
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung EG	
<b>Verbrauch</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</b>	
	Trockenschichtdicke:	80 µm
	Nassschichtdicke:	145 µm
	Verbrauch:	0.200 kg/m <sup>2</sup>
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %	
<b>Taupunkt</b>	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	Min. +5 °C Min. 0 °C durch Zugabe von SikaCor® PUR Beschleuniger	
<b>Topfzeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Zeit</b>
	+10 °C	~ 3 Stunden
	+20 °C	~ 2 Stunden
	+30 °C	~ 1 Stunde

## Trockengrad 6

	<b>Trockenschichtdicke 80 µm</b>	<b>Trockenschichtdicke 160 µm</b>	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	16 Stunden	20 Stunden	
+10 °C	6 Stunden	9 Stunden	
+20 °C	4 Stunden	6 Stunden	
+40 °C	1 Stunde	1.5 Stunden	

## Nach Zugabe von 1 Gew.-% SikaCor® PUR Beschleuniger

	<b>Trockenschichtdicke 80 µm</b>	<b>Trockenschichtdicke 160 µm</b>	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	8 Stunden	10 Stunden	
+10 °C	3 Stunden	4 Stunden	
+20 °C	2 Stunden	3 Stunden	

## Aushärtezeit

Vollständig ausgehärtet: Innerhalb von einigen Tagen, je nach Schichtdicke und Temperatur.  
Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.

## Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Min. nach Erreichen des Trockengrades 6 (siehe Tabelle) mit sich selbst oder anderen Polyurethan-Deckbeschichtungen, z. B. SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, überarbeitbar.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäss EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett und Korrosionsprodukten.

#### Verzinkter Stahl

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Die Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

### APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

#### Streichen oder Rollen

Unverdünnt verarbeitbar.

#### Spritzen

Düse:	1.5 - 2.5 mm
Druck:	3 - 5 bar

Unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden.

Gegebenenfalls max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung EG zugeben.

#### Airless-Spritzen

Spritzdruck in der Pistole:	Min. 180 bar
Düsen:	0.38 - 0.53 mm
Spritzwinkel:	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 3 Gewichts-% Sika® Verdünnung EG zugeben.

### GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung EG

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

SikaCor® PUR Color Neu  
November 2018, Version 02.02  
020602000010000002

SikaCorPURColorNeu-de-CH-(11-2018)-2-2.pdf