

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika Poxicolor® Rapid

Revêtement de fond et intermédiaire, à durcissement rapide, pauvre en solvants, pour l'acier et le zinc

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit de revêtement bicomposant, résistant aux sollicitations chimiques et mécaniques, avec phosphate de zinc à base de résine époxy, pauvre en solvants, pour les revêtements de fond et intermédiaire sur l'acier et l'acier zingué.

EMPLOI

Sika Poxicolor® Rapid ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Comme revêtement pour les constructions métalliques exposées à la corrosion, catégorie de corrosivité C5 selon EN ISO 12944-2 ou qui sont sollicitées par l'eau, l'eau salée et les eaux usées ménagères.

AVANTAGES

- Application de 2 - 3 couches par jour grâce à un durcissement rapide
- L'application peut se faire par basses températures
- Economique et respectueux de l'environnement grâce à une teneur élevée en corps solides tout en ayant une faible teneur en solvants
- Peut être appliqué sans revêtement de fond spécial, directement sur l'acier et l'acier zingué
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Testé pour les surfaces de contact des assemblages par boulons précontraints (SLV) ainsi que selon EN ISO 12944-6.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	26.7 kg
	Comp. B:	3.3 kg
	Comp. A + B:	30.0 kg mélange prêt à l'emploi
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Aspect/Couleurs	Gris clair	
Densité	~ 1.6 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 83 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 68 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Chaleur sèche pour une courte durée (quelques heures) jusqu'à:	Max. +150 °C
	Sollicitation permanente jusqu'à:	Max. +80 °C
En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		
Résistance chimique	Résiste à	
	<ul style="list-style-type: none">▪ Atmosphère marine et industrielle▪ Eau▪ Eaux usées domestiques▪ Eau de mer▪ Sels de déverglaçage▪ Huiles▪ Graisses	
	Résiste temporairement à	
	<ul style="list-style-type: none">▪ Carburants▪ Solvants	

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier
	<u>Lors de sollicitations atmosphériques</u> 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * revêtement de finition
	<u>Lors de sollicitations par les eaux souterraines et d'exposition permanente aux eaux de condensation</u> 1 * SikaCor® Zinc R 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * revêtement de finition
	Acier zingué, acier inoxydable, aluminium 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * revêtement de finition
SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® EG-120 et SikaCor® PUR Color Nouveau sont appropriés comme revêtement de finition de teinte stable.	

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	89 : 11 (parts en poids)
Diluant	Sika® Diluant EG	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de	
	<u>Épaisseur du film sec:</u>	<u>100 µm</u>
	<u>Épaisseur du film humide:</u>	<u>150 µm</u>
	<u>Consommation:</u>	<u>~ 0.235 kg/m²</u>
Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.		
Température du matériau	Min. +5 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	

Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée. La surface doit être sèche et exempte de glace.	
Température du support	Min. -10 °C	
Durée de vie en pot	Température	Durée
	+5 °C	~ 8 heures
	+20 °C	~ 6 heures
Temps de durcissement	Durcissement complet:	Dans un délai de 5 - 7 jours, suivant l'épaisseur de couche et la température.
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
Temps d'attente entre les couches	+5 °C	Min. 4 heures, max. 12 mois
	+20 °C	Min. 2 heures, max. 12 mois
En cas de surcouchage avec des revêtements PUR		
	+5 °C	Min. 8 heures, max. 12 mois
	+20 °C	Min. 4 heures, max. 12 mois
En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		
Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.		
Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec	100 µm (EN ISO 9117-5)
	0 °C	Après 12 heures
	+5 °C	Après 6.5 heures
	+20 °C	Après 3.5 heures

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, huile et graisse.

Acier zingué, acier inoxydable, aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

En cas d'exposition permanente à l'eau souterraine et à l'eau de condensation, sabler légèrement au moyen d'un agent de sablage exempt de ferrite (sablage sweep).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

On obtient ainsi des épaisseurs de film sec plus faibles, env. 60 - 80 µm/par passe de travail.

Au pistolet

Buse:	1.7 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Diamètre du tuyau:	Min. 3/8 de pouce resp. 10 mm
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

Le cas échéant, ajouter au maximum 3 % en poids de Sika® Diluant EG

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sika Poxicolor® Rapid
Janvier 2022, Version 04.01
020602000130000005

SikaPoxicolorRapid-fr-CH-(01-2022)-4-1.pdf