

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-138 A

Elektrostatisch Ableitfähige Epoxidharz-Beschichtung mit 100 % Festkörpervolumen

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentige Beschichtung auf Epoxidharzbasis für Stahl mit 100 % Festkörpervolumen. Die Beschichtung ist mechanisch widerstandsfähig, chemisch belastbar, abrieb-, stoss- und schlagfest.

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-138 A soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Wird vorwiegend eingesetzt als Innenbeschichtung für Tanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, Silos, Behälter, Rohre und Stahl-Auffangwannen in der chemischen Industrie.

VORTEILE

- Hohe Beständigkeit gegen brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten sowie gegen viele Chemikalien
- Bauaufsichtlich zugelassen auch für Treibstoffe mit Bioalkohol-Beimischungen (z. B. E 10) bzw. Biodiesel

- Elektrostatisch ableitfähig
- Hoher Diffusionswiderstand
- Sehr gute Haftfestigkeit auf Stahl
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

PRÜFZEUGNISSE

- DIBt - Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin (DE): Bauaufsichtliche Zulassung für die Innenbeschichtung von Stahltanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, entspricht den Anforderungen der Zulassungsgrundsätze „Innenbeschichtung für Stahlbehälter“
- Überwacht von KIWA NL gemäss BRL-K 779 als zertifizierte Innenbeschichtung von Stahltanks für Lagerung brennbarer Flüssigkeiten

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komp. A:	9.0 kg
	Komp. B:	2.8 kg
	Komp. A + B:	11.8 kg Fertigmischung
Aussehen/Farbtone	Schwarzgrau (~ RAL 7021)	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +20 °C. Kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1.3 kg/l	
Feststoffgehalt nach Gewicht	~ 100 %	
Feststoffgehalt nach Volumen	~ 100 %	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Siehe „Beständigkeitsliste Tank“ bzw. je nach Medium auf Anfrage. Die Dauerbeständigkeit gegenüber ozonhaltigen Medien ist nicht gegeben. Bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.	
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis:	~ +100 °C
	Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.	
Elektrischer Widerstand	Durchgangswiderstand:	≤ 1 * 10 ⁸ Ω

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 * Sika® Permacor®-138 A, Mindestschichtdicke 500 µm (Möglicher Beschichtungsbereich in Abhängigkeit des zu lagernden Mediums: Min. 300 µm, max. 1 000 µm)
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	100 : 31 (Gew.-Teile) 100 : 39 (Vol.-Teile)
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke	
	Trockenschichtdicke:	500 µm
	Nassschichtdicke:	500 µm
	Verbrauch:	~ 0.65 kg/m ²
Materialtemperatur	Min. +8 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 80 %	
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.	
Oberflächentemperatur	Min. +8 °C	
Topfzeit	Temperatur	Zeit
	+20 °C	~ 20 Minuten
	+30 °C	~ 10 Minuten
Aushärtezeit	Handtrocken:	~ 4 Stunden (+20 °C)
	Begehbar:	~ 12 Stunden (+20 °C)
	Mechanisch und chemisch belastbar:	~ 7 Tagen (+20 °C)
	Behälter oder Rohre können sofort nach den Beschichtungsarbeiten geschlossen werden.	
	Die Beschichtung härtet ohne Frischluftzufuhr durch.	
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Max. 2 Tage	(+20 °C)
	Sika® Permacor®-138 A ist mit sich selbst überarbeitbar.	
Porositätsprüfung	Porenprüfung ist aufgrund der elektrischen Leitfähigkeit der Beschichtung nur visuell möglich.	

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl

Entfernen von Schweissperlen, verschleifen von Schweissnähten und Schweissnahtüberlappungen nach EN 14879-1.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Mittlere Rautiefe: RZ ≥ 50 µm

MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

APPLIKATION

Sika® Permacor®-138 A darf nicht verdünnt werden!

Streichen oder Rollen

Nur in Ausnahmefällen, z. B. auf kleinen Flächen oder zum Vorlegen an Kanten und Ecken, möglich.

Airless-Verarbeitung

Pumpe:	Leistungsfähiges Airless-spritzgerät (Förderleistung 18 l/Min.)
Ansaugung:	Direkt, ohne angeschlossenen Ansaugschlauch
Übersetzungsverhältnis:	z. B. 66:1
Spritzdruck in der Pistole:	Min. 200 bar
Spritzschlauch:	Max. 20 m Länge, 3/8 Zoll bzw. 10 mm Innendurchmesser
Vor der Spritzpistole:	1/4", ~ 2 m Schlauch
Spritzdüse:	≥ 0.48 mm
Spritzwinkel:	40° - 80°

Material- und Gerätetemperatur: Min. +20 °C

Bei niedrigen Temperaturen wird der Einsatz eines Durchlauferhitzers sowie evtl. die Isolierung des Spritzschlauches empfohlen.

Ausbesserung

Streichen/Rollen nur für kleinflächige Ausbesserungen.

Reinigen der Fehl- bzw. Schadstellen, mattschleifen bzw. anstrahlen der Überlappungszone und gründlich entstauben. Anschliessend sofort überbeschichten.

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

Sika® Permacor®-138 A
Juli 2021, Version 04.01
020602000270000019

SikaPermacor-138A-de-CH-(07-2021)-4-1.pdf