

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# SikaCor® EG-1 VHS

Rivestimento di fondo e intermedio very high solid a base di resina epossidica mico-ferrosa

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento bicomponente povero di solventi a base di resina epossidica mico-ferrosa.

### IMPIEGO

SikaCor® EG-1 VHS dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Sviluppato come rivestimento intermedio resistente alle sollecitazioni meccaniche su superfici esposte ad atmosfere corrosive in acciaio, acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio.
- In combinazione con rivestimenti di fondo e di finitura bicomponenti crea un sistema di rivestimento con ottime resistenze alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e all'acqua, per una protezione anticorrosione durevole fino a classe di corrosività C5 «alta industriale» come da EN ISO 12944-2.

### VANTAGGI

- Indurimento rapido anche a basse temperature e in strato spesso
- Spessori di strato tra 80 e 200 µm per mano di lavoro
- Buona adesione su acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosione
- Elastico tenace, ma non friabile
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

### CERTIFICATI / STANDARD

Ammesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 94. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

<b>Imballaggi</b>	Comp. A:	13.05 kg
	Comp. B:	1.95 kg
	Comp. A + B:	15.00 kg miscela pronto all'uso
<b>Aspetto / Colore</b>	Bianco, ~ DB 702, ~ DB 703	
	Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime.	
<b>Conservazione</b>	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
<b>Condizioni di stoccaggio</b>	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
<b>Densità</b>	~ 1.8 kg/l	
<b>Contenuto solido in peso</b>	~ 90 %	
<b>Contenuto solido in volume</b>	~ 78 %	

## INFORMAZIONI TECNICHE

<b>Resistenza meccanica</b>	Alta resistenza ai carichi di trasporto e di montaggio.	
<b>Resistenza chimica</b>	SikaCor® EG-1 VHS è resistente all'azione di agenti atmosferici, acqua, acque di scarico, acqua marina, gas fumogeni, sali disgelanti, vapori acidi e alcalini, oli e grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.	
<b>Resistenza termica</b>	Calore secco:	~ +150 °C
	Brevi esposizioni:	Mass. +200 °C
	Calore umido:	~ +50 °C
In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.		

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

<b>Sistema</b>	<b>Acciaio</b> 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU o SikaCor® Zinc R 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * rivestimento di finitura SikaCor® o Sika® Permacor®  <b>Superfici zincate e alluminio</b> 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4 o SikaCor® EG-5  In caso di esposizione permanente ad acqua di condensa applicare una mano di fondo con SikaCor® Zinc R.  Con le tinte chiare di SikaCor® EG-1 VHS può essere necessario applicare una seconda mano per ottenere una copertura perfetta.
----------------	--

## INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

<b>Rapporto di miscelazione</b>	Komp. A : B:	87 : 13 (parti in peso) 3.2 : 1 (parti in volume)		
<b>Diluente</b>	Sika® Diluente EG			
<b>Consumo</b>	<b>Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco</b>			
	Spessore del film secco:	80 µm	160 µm	
	Spessore del film bagnato:	100 µm	200 µm	
	Consumo:	~ 0.185 kg/m <sup>2</sup>	~ 0.370 kg/m <sup>2</sup>	
Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.				
<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. +5 °C			
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Mass. 85 %			
<b>Punto di rugiada</b>	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.			
<b>Temperatura superficiale</b>	Min. +5 °C			
<b>Tempo di impiego</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Durata</b>		
	+20 °C	~ 2 ore		
<b>Grado di essiccazione 6</b>	<b>Film secco</b>	<b>80 µm</b>	<b>160 µm</b>	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Dopo 10 ore	Dopo 16 ore	
	+15 °C	Dopo 7 ore	Dopo 9 ore	
	+20 °C	Dopo 4 ore	Dopo 5 ore	
	+30 °C	Dopo 2 ore	Dopo 3 ore	

**Tempo di indurimento**

Completamente indurito:

Entro 5 - 7 giorni (a +20 °C e con una buona aerazione) a seconda dello spessore dello strato.

Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

**Tempo d'attesa tra i singoli strati**Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. illimitato  
Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.**VALORI DI MISURAZIONE**

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

**ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO**

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

**ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA****PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE****Acciaio**

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

**Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio**

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

**MISCELAZIONE**

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

**APPLICAZIONE**

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

**Con pennello o rullo**

SikaCor® EG-1 VHS può essere diluito. Si ottengono spessori del film secco inferiori rispetto al procedimento a spruzzo.

**A spruzzo airless**

Pressione di spruzzo nella pistola: Min. 180 bar

Ugello: 0.38 - 0.53 mm (15 - 21)

Angolo di spruzzo: 40° - 80°

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

**PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Sika® Diluente EG

**DATI SPECIFICI AL PAESE**

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

**Scheda dati del prodotto**

SikaCor® EG-1 VHS

Luglio 2021, Versione 03.01

020602000040000035

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Scheda dati del prodotto

SikaCor® EG-1 VHS  
Luglio 2021, Versione 03.01  
020602000040000035

SikaCorEG-1VHS-it-CH-(07-2021)-3-1.pdf