

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika Poxicolor® Rapid

Rivestimento di base e intermedio per acciaio e zinco, povero di solventi, a indurimento rapido

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento bicomponente a base di resina epossidica contenente fosfato di zinco, povero di solventi, resistente agli influssi chimici e meccanici, come mano di fondo e mano intermedia su acciaio normale e acciaio zincato a fuoco.

IMPIEGO

Sika Poxicolor® Rapid dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

Rivestimento per costruzioni in acciaio esposte fino alla categoria di corrosività C5 come da EN ISO 12944-2 o all'azione dell'acqua dolce, dell'acqua salina o delle acque di scarico domestiche.

VANTAGGI

- Applicazione di 2 - 3 strati al giorno grazie all'indurimento rapido
- Adatto anche per l'applicazione a basse temperature
- Economico ed ecologico grazie all'elevato tenore di corpi solidi e al basso contenuto di solventi
- Può essere impiegato senza mano di fondo direttamente sull'acciaio normale o zincato a fuoco
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

Testato per superfici di contatto di assemblaggi mediante bulloni precompressi (giunzioni SLV) e secondo la norma EN ISO 12944-6.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	26.7 kg
	Comp. B:	3.3 kg
	Comp. A + B:	30.0 kg miscela pronta all'uso
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Aspetto / Colore	Grigio chiaro	
Densità	~ 1.6 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 83 %	
Contenuto solido in volume	~ 68 %	

Temperatura del sottofondo	Min. -10 °C	
Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+5 °C	~ 8 ore
	+20 °C	~ 6 ore
Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 5 - 7 giorni a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.	
Tempo d'attesa tra i singoli strati	+5 °C	Min. 4 ore, mass. 12 mesi
	+20 °C	Min. 2 ore, mass. 12 mesi
	Se sovravorato con rivestimenti di finitura PUR	
	+5 °C	Min. 8 ore, mass. 12 mesi
	+20 °C	Min. 4 ore, mass. 12 mesi
In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.		
Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.		
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco	100 µm (EN ISO 9117-5)
	0 °C	Dopo 12 ore
	+5 °C	Dopo 6.5 ore
	+20 °C	Dopo 3.5 ore

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Con questo procedimento si ottengono spessori dello strato secco inferiori, ca. 60 - 80 µm per mano di lavoro.

A spruzzo

Ugello:	1.7 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Diametro del tubo:	Min. 3/8 pollici risp. 10 mm
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso aggiungere al massimo il 3 % in peso di Sika® Diluente EG.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika Poxicolor® Rapid
Gennaio 2022, Versione 04.01
020602000130000005

SikaPoxicolorRapid-it-CH-(01-2022)-4-1.pdf