

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® SW-501

Revêtement résistant aux sollicitations mécaniques, exempt de solvants, avec 100 % de volume en corps solides, dans le domaine des constructions hydrauliques en acier, à base de résine époxy



DESCRIPTION DU PRODUIT

Matériau de revêtement bicomposant, économique, résistant aux sollicitations mécaniques, résistant à l'abrasion, à base de résine époxy dans le domaine des constructions hydrauliques en acier.

EMPLOI

SikaCor® SW-501 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

Protection anticorrosion pour les constructions hydrauliques (portes d'écluses, rideaux de palplanches etc.) si un revêtement résistant aux sollicitations mécaniques est exigé.

AVANTAGES

- Peut être appliqué en une couche pour des épaisseurs de 200 - 1 000 µm (en règle générale: 500 µm)
- Tenace, résistant à l'abrasion, résistant aux coups
- Exempt de solvants

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	12 kg
	Comp. B:	3 kg
	Comp. A + B:	15 kg mélange prêt à l'emploi

- Sans brais de houille
- Convient pour les installations de protection cathodique anticorrosion
- Homologation Norsok
- Pauvre en solvant selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Confirmation de l'évaluation ecobau: Revêtement des sols, murs et plafonds; très approprié pour Minergie-(A-/P-)ECO, correspond à la 1ère priorité ecoBKP/eco-Devis

CERTIFICATS

- Testé et mentionné par Bundesanstalt für Wasserbau (BAW).
- Testé selon Norsok M-501, Rev. 6, Système no. 7A et 7B.

Aspect/Couleurs

Noir, brun rouge
~ RAL 7032 (gris silex), ~ RAL 9002 (blanc gris)

De légères variations de la teinte dues aux matières premières sont inévitables.

Exposé aux intempéries, SikaCor® SW-501 a tendance au jaunissement et au farinage.

En cas d'exigences élevées, il est recommandé d'appliquer des couches de finition avec SikaCor® EG-4 resp. SikaCor® EG-5.

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +20 °C. Entreposer au frais et au sec.
Densité	~ 1.4 kg/l
Teneur en corps solides en poids	~ 100 %
Teneur en corps solides en volume	~ 100 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	SikaCor® SW-501 résiste aux atmosphères industrielles et maritimes, à l'eau douce, eau salée et eau saumâtre, aux sels neutres, aux huiles minérales et au mazout, aux graisses, aux huiles, aux détergents etc.	
Résistance thermique	Chaleur sèche:	~ +100 °C
	Chaleur humide et eau chaude:	~ +40 °C

En cas de différences de température importantes, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	1 - 2 * SikaCor® SW-501
---------	-------------------------

Pour les constructions à structure fine, il est recommandé d'appliquer une passe de travail supplémentaire.

Si nécessaire, on peut appliquer sur l'acier une couche de fond avec SikaCor® Zinc R resp. sur le zingage ou sur l'acier inoxydable une couche de fond avec SikaCor® EG-1.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	80 : 20 (parts en poids) 2.5 : 1 (parts en volume)
Diluant	SikaCor® SW-501 ne doit pas être dilué!	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne	
	Épaisseur du film sec:	500 µm
	Épaisseur du film humide:	500 µm
	Consommation:	0.700 kg/m ²
Température du matériau	Min. +20 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	

Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée, à part si la température de l'objet est nettement supérieure à la température du point de rosée. Le support doit être sec et exempt de glace.		
Température du support	Min. 0 °C		
Température de la surface	Min. 0 °C		
Durée de vie en pot	Température	Durée	
	+20 °C	~ 40 minutes	
	+30 °C	~ 20 minutes	
Degré de séchage 6	Epaisseur du film sec	500 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Après 48 heures	
	+23 °C	Après 12 heures	
	+40 °C	Après 3 heures	
	+80 °C	Après 30 minutes	
Temps de durcissement	Durcissement final:	1 semaine (+20 °C)	
	Le durcissement se fait aussi sous l'eau.		
Temps d'attente entre les couches	Au minimum après avoir atteint le degré de séchage 6, max. 3 mois En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Avant l'application de la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures qui seraient présentes.		

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

Profondeur de rugosité moyenne: $RZ \geq 50 \mu m$

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Uniquement pour de petites surfaces ou pour précoucher les arêtes et les angles. Pour les grandes surfaces dont l'application ne peut pas se faire au pistolet, nous recommandons l'utilisation du produit Sika Poxicolor® SW.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bar
Diamètre des tuyaux:	Min. 3/8 de pouce resp. 10 mm
Buse:	0.45 - 0.66 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En fonction des conditions de l'objet, il existe la possibilité par une combinaison d'isolation de tuyaux, de réchauffement du matériau resp. en activant un réchauffeur de matériaux à débit continu, d'ajuster la consistance, afin d'obtenir un matériau optimal pour l'application.

SikaCor® SW-501 **ne doit pas** être dilué!

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

SikaCor® SW-501
Juillet 2021, Version 04.01
020602000140000010

SikaCorSW-501-fr-CH-(07-2021)-4-1.pdf