

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Permacor®-2204 VHS

Revêtement de fond Very High Solid, à la poudre de zinc, à base de résine époxy et de fer mica-cé

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de fond bicomposant, à la poudre de zinc, particulièrement pauvre en solvants, à base d'une formulation de résine époxy spéciale.

EMPLOI

Sika® Permacor®-2204 VHS ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Est utilisé comme revêtement de fond pour les surfaces en acier soumises à des sollicitations atmosphériques, en particulier en présence d'eau de condensation.
- Procure, en combinaison avec des revêtements de finition bicomposants, des systèmes multicouches résistants aux sollicitations mécaniques (jusqu'à la catégorie de corrosivité C5-I resp. C5-M, durée de protection "élevée", selon EN ISO 12944-5).

AVANTAGES

- Epaisseurs de couche de 80 - 200 µm par passe de travail
- Excellente protection anticorrosion grâce aux pigments à la poudre de zinc
- Idéal pour la protection anticorrosion stationnaire
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)

CERTIFICATS

Testé dans le système deux couches avec Sika® Permacor®-2230 VHS ou SikaCor® EG-5 pour les catégories de corrosivité C4 et C5-M élevé.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	25.000 kg
	Comp. B:	2.125 kg
	Comp. A + B:	27.125 kg mélange prêt à l'emploi
Aspect/Couleurs	Gris-rouge	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 2.05 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 89 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 77 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	Sika® Permacor®-2204 VHS résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.	
Résistance thermique	Chaleur sèche jusqu'à:	~ +120 °C
	Temporairement jusqu'à:	~ +150 °C
En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.		

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	Acier 1 - 2 * Sika® Permacor®-2204 VHS
	Acier zingué, acier inoxydable et aluminium 1 * Sika® Permacor®-2204 VHS
	Revêtements de finition possibles <ul style="list-style-type: none">▪ Sika® Permacor®-2230 VHS▪ Sika® Permacor®-2330▪ SikaCor® EG-5

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	100 : 8.5 (parts en poids)	
Diluant	Sika® Diluant E+B		
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne		
	Épaisseur du film sec:	80 µm 160 µm	
	Épaisseur du film humide:	105 µm 210 µm	
	Consommation:	~ 0.210 kg/m ² ~ 0.420 kg/m ²	
Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.			
Température du matériau	Min. +10 °C		
Humidité relative de l'air	Max. 85 %		
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.		
Température de la surface	Min. 0 °C		
Durée de vie en pot	Température	Durée	
	+5 °C	~ 5 heures	
	+10 °C	~ 4 heures	
	+15 °C	~ 3 heures	
	+20 °C	~ 2 heures	
	+25 °C	~ 75 minutes	
Degré de séchage 6	Épaisseur du film sec 200 µm		
	+5 °C	Après 15 heures	(EN ISO 9117-5)
	+10 °C	Après 12 heures	
	+20 °C	Après 6 heures	

Temps de durcissement

Durcissement complet:

Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

Temps d'attente entre les couches

Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. 3 mois pour l'intérieur et 4 semaines en extérieur

En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissure, d'huile et de graisse.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium

Exempt de salissures, d'huile, de graisse et produits d'oxydation.

Léger décapage des surfaces avec un agent de décapage exempt de ferrite (décapage Sweep).

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Convient uniquement pour de petites surfaces.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être corrigée par une adjonction de Sika® Diluant E+B d'au maximum 3 - 5 % en poids.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant E+B ou SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sika® Permacor®-2204 VHS
Juillet 2021, Version 04.02
020602000200000001

SikaPermacor-2204VHS-fr-CH-(07-2021)-4-2.pdf

