

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika Poxicolor® SW Neu

Lösemittelarme, mechanisch widerstandsfähige Beschichtung

### PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiger, lösemittelarmer, abriebfester und wirtschaftlicher Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis.

### ANWENDUNG

Sika Poxicolor® SW Neu soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Robustes, verarbeitungsfreundliches Dickschichtsystem für den Korrosionsschutz im Stahlwasserbau (Druckleitungen, Schützen, Spundwände usw.), wenn eine mechanisch widerstandsfähige Beschichtung verlangt wird.
- Auch als lösemittelarmes, schnellhärtendes Einschichtsystem für den stationären Korrosionsschutz im Stahlhochbau einsetzbar.

### VORTEILE

- Dickschichtig verarbeitbar mit einer Trockenschichtdicke bis 200 µm pro Arbeitsgang
- Zähhart, abriebfest
- Teerfrei
- Schnellhärtend
- Geeignet für kathodische Schutzsysteme
- Lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL (VdL-RL 04)

### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft und zugelassen von der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW).
- Geprüft und zugelassen nach Norsok M-501, Ausgabe 6, System Nr. 7A und 7B.

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	Komp. A:	13.5 kg
	Komp. B:	1.5 kg
	Komp. A + B:	15.0 kg Fertigmischung
<b>Haltbarkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Kühl und trocken lagern.	
<b>Aussehen/Farbtone</b>	Kieselgrau (~ RAL 7032), grauweiss (~ RAL 9002), rotbraun, schwarz	
<b>Dichte</b>	~ 1.6 kg/l	
<b>Feststoffgehalt nach Gewicht</b>	~ 90 %	
<b>Feststoffgehalt nach Volumen</b>	~ 82 %	

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Thermische Beständigkeit</b>	Trockene Hitze bis:	~ +100 °C
	Feuchte Hitze und Warmwasser bis:	~ +40 °C
Bei höheren Temperaturen bitte Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG kontaktieren.		
<b>Chemische Beständigkeit</b>	<b>Dauerbeständig gegen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Industrie- und Meeresatmosphäre</li><li>▪ Süß-, Brack- und Salzwasser</li><li>▪ Neutrale Salze</li><li>▪ Mineral- und Heizöle</li><li>▪ Fette</li><li>▪ Öle</li><li>▪ Waschmittel</li><li>▪ usw.</li></ul>	

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<b>Stahl</b> 1 - 3 * Sika Poxicolor® SW Neu
	Bei feingliedrigen Konstruktionen kann ein zusätzlicher Arbeitsgang notwendig sein.
	Bei Bedarf kann Stahl mit SikaCor® Zinc R resp. Verzinkung oder Edelstahl mit SikaCor® EG-1 grundiert werden.
	Bei überwiegender Freibewitterung neigt Sika Poxicolor® SW Neu zur Kreidung und Vergilbung.
	Bei erhöhten Ansprüchen an die Farbtonbeständigkeit sind Deckbeschichtungen mit SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 oder SikaCor® EG-120 empfehlenswert.

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Komp. A : B:	90 : 10 (Gew.-Teile)
<b>Verbrauch</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch/Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke</b>	
	Trockenschichtdicke:	200 µm
	Nassschichtdicke:	245 µm
	Verbrauch:	~ 0.390 kg/m <sup>2</sup>
<b>Materialtemperatur</b>	Min. +5 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %	
<b>Taupunkt</b>	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss trocken und frei von Eis sein.	
<b>Untergrundtemperatur</b>	Min. 0 °C	
<b>Topfzeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Zeit</b>
	+20 °C	~ 60 Minuten
	+30 °C	~ 45 Minuten

## Aushärtezeit

Vollständig ausgehärtet:

Innerhalb von 1 - 2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlusstrockenzeit durchgeführt werden.

## Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Min. nach Erreichen von Trockengrad 6, max. 3 Monate  
Bei längeren Wartezeiten ist Rücksprache mit dem Technischen Verkaufsberater der Sika Schweiz AG zu nehmen.  
Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

## Trockengrad 6

<u>Trockenschichtdicke</u>	<u>200 µm</u>	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	Nach 30 Stunden	
+10 °C	Nach 20 Stunden	
+20 °C	Nach 8 Stunden	
+40 °C	Nach 3 Stunden	

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Mittlere Rautiefe: RZ ≥ 50 µm

#### MISCHEN

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

### APPLIKATION

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

#### Airless-Spritzen

<u>Spritzdruck in der Pistole:</u>	Min. 180 bar
<u>Schlauchdurchmesser:</u>	Min. 3/8 Zoll bzw. 10 mm
<u>Düse:</u>	0.43 - 0.53 mm (17 - 21)
<u>Spritzwinkel:</u>	40° - 80°

Gegebenenfalls max. 3 Gew.-% Sika® Verdünnung S zugeben.

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

#### Produktdatenblatt

Sika Poxicolor® SW Neu  
Januar 2022, Version 04.02  
020602000140000014

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Produktdatenblatt

Sika Poxicolor® SW Neu  
Januar 2022, Version 04.02  
020602000140000014

SikaPoxicolorSWNeu-de-CH-(01-2022)-4-2.pdf

