BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaCor® EG-4

Revêtement de finition acrylique-polyuréthane, micacé, résistant aux sollicitations mécaniques

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement de finition bicomposant, coloré, à base d'acrylique et de polyuréthane, avec pigments micacés. L'ajout de SikaCor® PUR Accélérateur est possible.

EMPLOI

SikaCor® EG-4 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Procure, en combinaison avec des revêtements de fond et intermédiaires bicomposants de la gamme de produits SikaCor® et Sika® Permacor un revêtement de finition résistant aux sollicitations mécaniques pour une utilisation devant résister à des sollicitations atmosphériques et dans le domaine des surfaces immergées.
- Convient parfaitement pour l'application en atelier en tant que système de revêtement résistant au transport.
- L'ajout de 1 % en poids de l'accélérateur Sika® PUR Accélérateur (voir les détails dans la fiche technique du produit SikaCor® PUR Accélérateur), permet d'atteindre un durcissement très rapide.

AVANTAGES

Combiné avec des revêtements de fond et intermédiaires bicomposants à base de résines époxy:
- Très bonnes propriétés de protection anticorrosion
- Excellente résistance aux agents chimiques et aux intempéries et excellente stabilité des teintes
- Tenace et dur mais pas cassant
- Largement insensible aux coups et aux chocs

CERTIFICATS

- Approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 87 et feuille 94. Une déclaration de conformité est disponible.
- En combinaison avec SikaCor® PUR accélérateur, approuvé et surveillé selon TL/TP-KOR Constructions métalliques, feuille 97. Une déclaration de conformité est disponible.
- Approuvé selon RVS 15.05.11 et RVS 08.09.02 systèmes S1, S5, S6, S8, S11, S13 et S16.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	2.76 kg	11.50 kg	27.60 kg
	Comp. B:	0.24 kg	1.00 kg	2.40 kg
	Comp. A + B:	3.00 kg	12.50 kg	30.00 kg
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production			
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.			
Aspect/Couleurs	Couleurs micacées De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.			
Densité	~ 1.4 kg/l			

Teneur en corps solides en poids	~ 70 %
Teneur en corps solides en volume	~ 55 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique

Dépend du revêtement de fond utilisé.

Chaleur sèche jusqu'à:	~ +150 °C
Temporairement jusqu'à:	~ +200 °C
Chaleur humide jusqu'à:	~ +50 °C

En cas de températures élevées, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Résistance chimique

SikaCor® EG-4 résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système

Acier
Peut être utilisé comme revêtement de finition sur les revêtements de fond et intermédiaires bicomposants de la gamme de produits SikaCor® et Sika® Permacor.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium
1 * SikaCor® EG-1 ou SikaCor® EG-1 VHS
1 * SikaCor® EG-4

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange

Comp. A : B:	92 : 8 (parts en poids) 8.9 : 1 (parts en volume)

Diluant

Sika® Diluant EG

Consommation

Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne de

Epaisseur du film sec:	80 µm
Epaisseur du film humide:	145 µm
Consommation:	~ 0.205 kg/m²

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

Température du matériau

Min. +5 °C

Humidité relative de l'air

Max. 85 %

Point de rosée

Pas de condensation!
Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température du support

Min. +5 °C
Min. 0 °C en ajoutant l'accélérateur SikaCor® PUR Accélérateur

Durée de vie en pot

Température	Durée	Durée*
+10 °C	~ 7 heures	~ 5 heures*
+20 °C	~ 5 heures	~ 3 heures*
+30 °C	~ 4 heures	~ 2 heures*

* Après ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR Accélérateur.

Temps de durcissement	Durcissement complet:	Dans un délai de 1 - 2 semaines, suivant l'épaisseur de couche et la température.
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
Temps d'attente entre les couches	Min. jusqu'au degré de séchage 6, max. illimité En cas de temps d'attente plus longs, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Avant la passe de travail suivante, enlever les éventuelles salissures.	
Degré de séchage 6	**Epaisseur du film sec 80 µm**	

+5 °C	Après 19 heures	(EN ISO 9117-5)
+10 °C	Après 16 heures	
+20 °C	Après 12 heures	
+40 °C	Après 90 minutes	
+80 °C	Après 20 minutes	

Epaisseur du film sec 80 µm après ajout de 1 % en poids de SikaCor® PUR Accélérateur

0 °C	Après 48 heures	(EN ISO 9117-5)
+5 °C	Après 16 heures	
+10 °C	Après 12 heures	
+20 °C	Après 4 heures	

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Revêtement de fond et revêtement intermédiaire
Avant l'application, enlever les éventuelles impuretés (salissures, huile, graisse, produits d'oxydation etc.) sur le revêtement de fond/revêtement intermédiaire.

Observer les temps d'attente minimum et maximum du revêtement de fond/revêtement intermédiaire.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A et le composant B à l'aide d'un mélangeur (d'abord lentement puis augmenter la vitesse jusqu'à max. 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Pour obtenir une surface d'aspect esthétique, en cas de matériaux de revêtement micacés, il est recommandé d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet, respectivement de l'appliquer au pinceau ou au rouleau en travaillant toujours dans le même sens afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet

Buse:	1.5 - 2.5 mm
Pression:	3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant EG.

Au pistolet airless

Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Buse:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation:	40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika® Diluant EG d'au maximum 3 - 5 % en poids.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch