

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika Poxicolor®

Combinazione di rivestimento per acciaio e zinco in resina epossidica, povera di solventi

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Materiale di rivestimento bicomponente, povero di solventi, esente da mica ferrosa, particolarmente economico a base di una combinazione di resina epossidica e materiale sintetico.

IMPIEGO

- Robusto sistema a strato spesso robusto e di facile messa in opera, per acciaio e zinco.
- Ampia gamma di utilizzi, ad es. per strutture in acciaio, tubazioni, contenitori, impianti industriali e portuali ecc.

VANTAGGI

- Applicabile in strato spesso fino a 150 µm di spessore del film secco per mano di lavoro
- Viscoelastico e duro, ma non fragile
- Economico grazie al tenore elevato di corpi solidi
- Eccellente adesione su superfici zincate
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL (VdL-RL 04) per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

Ammesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 81. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	12.85 kg
	Comp. B:	1.15 kg
	Comp. A + B:	14.00 kg miscela pronta all'uso
Aspetto / Colore	Tinte standard:	DB 701, DB 702
	Altre colorazioni:	Su richiesta
	Leggere differenze di tonalità sono inevitabili per la natura delle materie prime.	
Sika Poxicolor® non contiene oligisto micaceo nelle tonalità DB.		
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	~ 1.6 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 87 %	
Contenuto solido in volume	~ 76 %	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica

Resistente all'azione di

- Atmosfere industriali e marine
- Acqua dolce
- Acque di scarico domestiche
- Acqua salina
- Sali disgelanti
- Oli
- Grassi

Resistente per breve tempo all'azione di

- Carburanti
- Solventi

Resistenza termica

Calore secco per breve tempo (alcune ore): Mass. +150 °C

Sollecitazione costante: Mass. +80 °C

In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema

Acciaio

Sollecitazioni atmosferiche (cat. C3 elevata, C4 elevata durabilità) (EN ISO 12944-2)

Preparazione della superficie al grado di pulizia Sa 2½
2 * Sika Poxicolor® (ogni 100 µm)

Preparazione della superficie al grado di pulizia ST 2, PMA, Sa 2

1 * Sika Poxicolor® Primer HE Neu (100 µm)
1 - 2 * Sika Poxicolor® (ogni 100 µm)

Elevata sollecitazione di corrosione (cat. C5 elevata) (EN ISO 12944-2)

Preparazione della superficie al grado di pulizia Sa 2½
1 * SikaCor® Zinc R
2 * Sika Poxicolor® (ogni 100 µm)

Acciaio zincato

2 * Sika Poxicolor® (je 100 µm)

La resistenza del colore e allo sfarinamento di Sika Poxicolor® è chiaramente migliore rispetto ai rivestimenti di sole resine epossidiche. In caso di esigenze elevate poste alla stabilità del colore e alla resistenza allo sfarinamento, è necessario applicare un rivestimento di finitura con bicomponente PUR, come ad es. SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 oppure SikaCor® EG-120.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione

Comp. A : B:

92 : 8 (parti in peso)

6.5 : 1 (parti in volume)

Diluente

Sika® Diluente EG

Scheda dati del prodotto

Sika Poxicolor®

Luglio 2021, Versione 02.02

020602000130000003

Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco	
	Spessore film secco:	100 µm
	Spessore del film bagnato:	135 µm
	Consumo:	~ 0.211 kg/m ²
Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici rugose come da ISO 19840.		
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 % A meno che la temperatura dell'oggetto sia sensibilmente superiore al punto di rugiada.	
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.	
Temperatura superficiale	Min. +5 °C	
Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+5 °C	~ 8 ore
	+20 °C	~ 6 ore
	+30 °C	~ 3 ore
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco 100 µm	
	+5 °C	Dopo 24 ore (EN ISO 9117-5)
	+20 °C	Dopo 6 ore
	+30 °C	Dopo 3 ore
Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.	
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 24 mesi In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG. Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.	

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Trattare a getto al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Il grado di pulizia dipende dalle sollecitazioni previste. Vedere Capitolo "Proposte di rivestimento".

Superfici zincate

Privo di impurità, oli, grassi e prodotti corrosivi.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, trattare leggermente le superfici (getto sweep).

MISCELAZIONE

Prima della miscelatura mescolare meccanicamente il Comp. A e il Comp. B (cominciare lentamente fino a un max. di 300 giri/min).

Unire con cautela il comp. A e il comp. B prima della lavorazione nel rapporto di miscelatura prescritto.

Per evitare schizzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua. Quindi aumentare la velocità di miscelatura per rendere più intensiva la miscela, fino a un mass. Di 300 giri/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela (travasare) in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a seconda della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

A pennello o rullo

Con questo procedimento si ottengono spessori dello strato secco inferiori per mano di lavoro.

A spruzzo

Ugello:	1.8 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Diametro del tubo:	Min. 10 mm (3/8 inch)
Ugelli:	0.42 - 0.53 mm
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika Poxicolor®

Luglio 2021, Versione 02.02
020602000130000003

