

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika Poxicolor® Primer HE NEU

Rivestimento di fondo per acciaio e zinco, povero di solventi, con poche esigenze al grado di preparazione del substrato

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo bicomponente a base di resina epossidica.
Protezione anticorrosione economica d'alta qualità grazie alla pregiata pigmentazione speciale, utilizzabile anche su superfici disossidate a mano.

IMPIEGO

Sika Poxicolor® Primer HE NEU dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Rivestimento di fondo robusto e polivalente per la protezione dell'acciaio dalla corrosione atmosferica.
- Particolarmente adatto per la manutenzione di superfici che consentono un pretrattamento solo limitato (disossidazione meccanica o manuale).

VANTAGGI

- Applicabile in strato spesso
- Essiccamento e penetrazione dell'indurimento rapidi
- Economico grazie all'ottima resa
- Sicurezza ottimale grazie all'elevato spessore dello strato e alla permeabilità alla diffusione unitamente all'eccellente potere di bagnatura del substrato e di adesività
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

- Ammesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 94.
- Testato per superfici di contatto di assemblaggi mediante bulloni precompressi (giunzioni SLV) come strato singolo e con SikaCor® EG-5 come finitura.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Miscela pronta all'uso	
	Comp. A:	3.52 kg* 12.32 kg
	Comp. B:	0.48 kg* 1.68 kg
	Comp. A + B:	4.00 kg* 14.00 kg
* Ottenibile soltanto nel colore alluminio.		
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Aspetto / Colore	Alluminio, bruno rossastro	
Densità	Alluminio:	~ 1.3 kg/l
	Bruno rossastro:	~ 1.5 kg/l
Contenuto solido in peso	Alluminio:	~ 80 %
	Bruno rossastro:	~ 83 %

Contenuto solido in volume	Alluminio:	~ 67 %
	Bruno rossastro:	~ 71 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza termica	Calore secco fino a:	~ +150 °C (per breve tempo fino a ~ +200 °C)
	Calore umido fino a:	~ +40 °C

In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Resistenza chimica	Resistente all'azione di
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Influssi atmosferici ▪ Sali disgelanti ▪ Oli ▪ Grassi
	Resistente per breve tempo all'azione di
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Carburanti ▪ Solventi

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio e ritocchi di superfici parziali zincate a caldo
	<p>1 - 2 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU Sovraverniciabile con un'ampia gamma di rivestimenti intermedi e di finitura mono- e bicomponenti di Sika Schweiz AG.</p> <p><u>Ad es. foglio 94 della norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR</u> 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4 o SikaCor® EG-5</p> <p><u>Sollecitazioni atmosferiche (cat. C3 elevata)</u> (EN ISO 12944-2) 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU 1 * SikaCor® EG-4 risp. SikaCor® EG-5 o SikaCor® EG-120</p> <p><u>Elevata sollecitazione di corrosione (cat. C4 elevata, C5 elevata)</u> (EN ISO 12944-2) 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU 1 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4 risp. SikaCor® EG-5 o SikaCor® EG-120</p> <p>Vecchi rivestimenti Sika Poxicolor® Primer HE NEU può essere impiegato per riparazioni su un'ampia gamma di rivestimenti intatti mono- e bicomponenti.</p>

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	88 : 12 (parti in peso)
Diluyente	Sika® Diluyente EG	

Consumo

Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco

Sika Poxicolor® Primer HE NEU	Alluminio	Bruno rossastro
Spessore del film secco:	100 µm	100 µm
Spessore del film bagnato:	149 µm	141 µm
Consumo:	~ 0.194 kg/m ²	~ 0.211 kg/m ²

Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.

Temperatura del prodotto	Min. +5 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %	
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.	
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C	
Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+5 °C	~ 6 ore
	+20 °C	~ 4 ore
Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.	
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 12 mesi In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG. Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.	
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco	100 µm (EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Dopo 12 ore
	+20 °C	Dopo 6 ore
	+30 °C	Dopo 3 ore

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Acciaio

Preparare la superficie come da EN ISO 12944, parte 4. Il grado di pulizia dipende dalle sollecitazioni previste. In condizioni atmosferiche normali è sufficiente una dissidazione manuale al grado St 2 o St 3.

La superficie deve essere priva di oli, grassi, sporcizia e residui di corrosione. In caso di sollecitazioni della categoria di corrosione C4 durabilità alta e superiori ai sensi della norma EN ISO 12944 la superficie va preparata al grado di pulizia Sa 2½.

Superfici zincate

Prive di oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua o esposizione permanente all'acqua di condensa, sabbiare leggermente la superficie (getto sweep).

Per pulire le superfici di ogni genere sporche o rovinate dagli agenti atmosferici, come zincatura o verniciatura, si consiglia un lavaggio con un agente tensioattivo.

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Con il procedimento a pennello si ottiene la migliore penetrazione e bagnatura delle superfici preparate al grado St 2 o St 3.

A spruzzo

Ugello:	1.7 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Se del caso aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Diametro del tubo:	Min. 3/8 pollici risp. 8 mm
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso aggiungere al massimo il 3 % in peso di Sika® Diluente EG.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Gennaio 2022, Versione 10.02
020602000130000009

SikaPoxicolorPrimerHENEU-it-CH-(01-2022)-10-2.pdf